



二硫化钼极压润滑脂 (Molytex EP)

抗极压的润滑脂

产品简介

特点

降低重载下的维修保养费用

含有非常有效的极压添加剂与二硫化钼固体薄膜润滑剂，为重载荷或冲击载荷条件下的零部件提供抗磨损保护。即使在润滑脂出现不足的情况下，一些二硫化钼也会滞留在金属面上形成保护层。特别的防锈防腐蚀添加剂在潮湿的运行条件下有效地防止金属表面出现锈蚀和腐蚀。

使用寿命长

极强的抗氧化能力确保长的使用寿命。

使用方便

良好的泵送特性，适用于采用润滑脂泵的润滑系统。

适用范围广


通用性强，可用于各种重型车辆和工业设备的润滑，减少润滑脂库存种类，并避免因误用润滑脂而造成的危害。

适用范围

- 车用
- 建筑用
- 土建、矿山及采矿工程
- 农用设备
- 底盘润滑脂润滑部位
- 轴销、轴套以及其它滑动面或支点
- 各类型的减摩轴承
- 球窝接头
- 万向节（U型关节）
- 高负荷、冲击负荷场合

产品概要

深灰色、多用途的极压类润滑脂。采用深度精制的 ISO 220 矿物基础油、锂稠化剂、极压添加剂、防锈抗氧化剂，以及二硫化钼固态润滑添加剂精心配制而成。主要用于承受冲击负荷而需要更多保护的工况，如建筑、采矿及农业设备。广泛适用于各种重型车辆和工业设备。



不宜用于前轮驱动车辆之恒速万向节的润滑。

连续运行适用温度范围为 $-30^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$ 。

短时间最高使用温度为 175°C 。

重要特性参数

二硫化钼极压润滑脂 Molytex EP

NLGI 级别	2
产品代号	510840
滴点, $^{\circ}\text{C}$	195
二硫化钼, 质量 %	3
基础油粘度	
$\text{mm}^2/\text{s} @ 40^{\circ}\text{C}$	208
$\text{mm}^2/\text{s} @ 100^{\circ}\text{C}$	18.2
25°C 下处理后的针入度	280
稠化剂(锂), 质量 %	7.5
Timken OK负荷, kg	14

环境、健康与安全

本产品附有物料安全资料单(MSDS)和用户安全指南。用户应按照规定的方法、步骤并遵照有关法律、法规使用和排污。



Molytex EP

使用须知

本产品含二硫化钼固态润滑剂，它可以对在冲击载荷下工作的零部件给予额外的抗磨损保护，而冲击载荷在建筑、越野运输及农业生产中是非常普遍的。在重冲击载荷下，金属表面间的润滑剂膜层会暂时性地受到破坏，在这种情况下如果使用 Molytex EP 作润滑剂，那么润滑脂中的一部分二硫化钼会滞留在金属表面上，形成固态润滑膜。这样，即使在极端冲击载荷的条件下，它也能保护金属表面，而不发生非常有害的金属与金属间的直接接触。在多尘多泥环境下或不能按时再润滑时，润滑脂中的二硫化钼所起的作用更大，它能在润滑不足或磨蚀性物质多的情况下保护被润滑的零部件不出现严重的磨损。

本产品简介系据当时的最新数据资料编写。所给数据均为典型代表值，允许有不影响产品性能的轻微变化。用户应在其适用范围内选用本产品。

Chevron Global Lubricants, Asia Pacific