

高温润滑脂 (Thermatex EP)

高温不熔化润滑脂



产品概要

高温润滑脂 (Thermatex EP) 是高温不熔化的极压类润滑脂。采用深度精炼的 ISO 100 矿物基础油、有机土 (改性膨润土) 稠化剂和非常有效的极压添加剂精制而成。主要用于可以频繁再润滑的高温场合。

产品特点

- **保护金属表面**

特别的不熔化有机土稠化剂使得本产品在高温下不易从轴承中流失, 保持润滑。

- **适用温度范围宽**

本产品既可按常规再润滑加脂周期使用, 用于温度高达 135°C 的场合, 又可缩短再润滑加脂周期使用, 用于温度高到 260°C 的运行工况。因此, 本产品可广泛地用于各种高温工业设备的润滑脂润滑。

- **能用于潮湿环境**

有机土稠化剂使得本产品具有极强的耐水能力, 在潮湿工况下保护设备。

适用范围

- 高温工业滚珠和滚柱轴承
- 排气扇轴承
- 炉门轴承
- 窑车轮轴承
- 辊颈轴承
- 高温输送机轴承
- 回转窑炉轴承

连续运行时的适用温度范围为 -20°C ~ 135°C; 如果注意及时加脂, 则使用温度可高达 260°C。

高温润滑脂 (Thermatex EP)

高温不熔化润滑脂



重要特性参数

高温润滑脂 Thermatex EP		
NLGI 等级		2
产品代码		540818
滴点, °C	ASTM D2265	不适用
基础油粘度,	ASTM D445	
mm ² /s @ 40°C		100
mm ² /s @ 100°C		10.5
工作锥入度 @25°C	ASTM D217	280
Timken OK负荷, kg	ASTM D2509	20
稠化剂 (改性膨润土), 质量%		12

202401

正常制造过程中, 产品典型测试数据可能会有轻微变化。请始终确认所选产品与设备的原始设备制造商建议的工况和客户的维护实践一致。

使用须知

高温润滑脂 (Thermatex EP) 含有的矿物油, 在连续高温运行的情况下会出现氧化结焦现象。因此, 高温润滑脂 (Thermatex EP) 在连续高温下虽不会熔化, 但会焦化。所以, 当用于高温连续运行场合时, 一定要注意根据高温情况调整加注新润滑脂再润滑的频度。并且在加注新润滑脂再润滑时, 一定要注意清除掉轴承内原有已经高温变质的那部分润滑脂残留物, 即更换润滑脂再润滑。在极端高温的情况下, 更换润滑脂再润滑的周期可能非常短。例如, 在连续运行温度为 250°C 的情况下, 依据轴承负荷的大小、转速的高低及振动情况的强弱, 更换间隔可取为 4 小时或 8 小时, 至多一天。

有机土润滑脂与其它润滑脂不相容。所以一定要避免将高温润滑脂 (Thermatex EP) 与其它种类的润滑脂混合使用。一旦高温润滑脂 (Thermatex EP) 与其它润滑脂混合, 其稠度可能会明显降低, 从而发生泄漏, 最终导致设备出现故障。