



Novatex[®]

Osvědčená průmyslová a automobilová maziva

Popis produktu

Vápenná a lithiová plastická maziva Novatex nabízejí spolehlivou vysokou lokální přilnavost a výkon v náročném mokřem a korozivním prostředí. Jsou vhodná pro námořní, zemědělské, stavební, terénní a náročné průmyslové aplikace.

Díky zahušťovacímu systému Novatex v kombinaci se speciální směsí základního oleje jsou tato plastická maziva vhodná pro mazání středně až silně namáhaných ložisek.

Výhody pro zákazníka

- Složení pro spolehlivou ochranu před oxidací
- Robustní odolnost proti vodě a korozi
- Podpora efektivní čerpatelnosti
- Pro aplikace s extrémními tlaky

Nejdůležitější výhody produktu

- Navrženo pro ochranu před oxidací
- Odolnost proti vodě a korozi
- Podporuje čerpatelnost
- Složení vhodné pro aplikace EP

Vybrané výkonnostní normy:

DIN

Hoesch Rothe Erde

Aplikace

Novatex EP 2

- Novatex EP 2 je osvědčené víceúčelové plastické mazivo pro průmyslové a automobilové aplikace. Je vhodné pro širokou škálu hladkých a valivých ložisek.

Novatex HD 2

- Novatex HD 2 je vazelína zahuštěná lithiem/vápníkem. Díky směsi vysoce viskózního základního oleje a přísad EP/AW je tento produkt vhodný pro silně zatížená ložiska v pomalých aplikacích ve vlhkém prostředí, kde je problém s vymýváním vodou, a pro korozivní prostředí.
- Tento produkt je vhodný také pro silně zatěžovaná nákladní vozidla pracující ve vlhkých a znečištěných podmínkách.

Novatex Heavy EP0 a EP2

- Díky směsi základního oleje Novatex Heavy EP0 a EP2 s přísadami EP/AW je tento produkt vhodný pro vysoce namáhaná ložiska v aplikacích s pomalým pohybem ve vlhkém prostředí, kde je problém s vymýváním vodou, a v korozivním prostředí.
- Tyto produkty byly vyvinuty speciálně pro námořní aplikace a jako univerzální plastická maziva pro lesní, těžební, zemědělská a stavební vozidla. Pro nízké teploty se doporučuje Novatex Heavy EP0.

Novatex Heavy M EP 2

- Díky směsi základního oleje Novatex Heavy M EP2 s vysokou viskozitou a přísad EP/AW je tento produkt vhodný pro silně namáhaná ložiska v aplikacích s pomalým pohybem ve vlhkém prostředí, kde je problém s vymýváním vodou, a v korozivním prostředí.
- Tyto produkty byly vyvinuty speciálně pro námořní aplikace a jako univerzální plastická maziva pro lesní, těžební, zemědělská a stavební vozidla.
- Příklad MoS2 a grafitu přináší další ochranu v aplikacích s pomalu se pohybujícími nebo oscilačními ložisky nebo v aplikacích s rázovým zatížením.
- Mazací vazelíny s MoS2 a grafitem nejsou vhodné pro vysokorychlostní válečková ložiska.

Schválení, výkon a vhodnost pro použití

Schválení

- Hoesch Rothe Erde

Výkonnost

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Provozní teplota
Novatex EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C až 120°C
Novatex HD 2	KP2K-20	ISO-L-XB(F)CHB2	-20°C až 120°C (max 130°C)
Novatex Heavy EP 0	KP0K-40	ISO-L-XD(F)CHB0	-40°C až 120°C (max 130°C)
Novatex Heavy EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C až 120°C (max 130°C)
Novatex Heavy M EP 2	KPF2K-30	ISO-L-CX(F)CIB2	-30°C až 120°C (max 130°C)

Uvedený rozsah teplot je pouze orientační.

Vhodné použití

Novatex EP 2:

- POM, HDPE, Perbunan a Viton a všechny plastové díly používané společností Hoesh Rothe Erde při teplotě do 70°C
- Těsnění Perbunan a Viton byla testována po dobu 168 hodin při 70°C, vymezozače vzdálenosti (POM, HDPE), 24 týdnů při 70°C

Skladování a zacházení s produktem

Při mazání zařízení je zcela důležité udržovat čisté pracovní prostředí. Maznice je nutno před plněním otřít, aby se zabránilo vniknutí nečistot do zařízení. Skříňě ložisek je nutno udržovat naplněné od jedné třetiny do poloviny. Je třeba zabránit nadměrnému mazání, protože by mohlo dojít k nadměrnému hromadění tepla. Pravidelné doplňování pomocí mazací pistole nebo centralizovaného systému musí být doplněno kompletním očištěním a naplněním čerstvým mazivem podle příslušného harmonogramu.

Zabraňte úniku použitého i nepoužitého produktu do životního prostředí. Zbytek produktu a obal/nádoby je nutno odevzdat k likvidaci ve specializovaných sběrnách.

Technické specifikace			
Test	Metody testování	Výsledky	
Novatex		EP 2	HD 2
Stupeň NLGI		2	2
Skladovatelnost: 36 měsíců od data plnění, které je uvedeno na štítku produktu*			
Typ zahušťovače		Bezvodý vápník	Vápník/lithium
Textura		Hladká	Lepkává
Barva	Visual	Žlutá	Hnědá
Typ základního oleje		Minerální	Minerální +polymerový
Viskozita základního oleje při 40°C, mm ² /s	ASTM D7152	220	1100
Viskozita základního oleje při 100°C, mm ² /s	ASTM D7152	15	48
Penetrace při provozu, 60 zdvihů, mm/10	DIN ISO 2137	265-295	265-295
Bod skápnutí, °C	DIN ISO 2176	>140	>180
Korozní test Emcor, destilovaná voda, fáze	DIN 51 802	0-0	0-0
Koroze mědi, 24 hodin při 100°C	DIN 51 811	1B	1B
Test R2F, metoda B při 120°C	Předchází DIN 51 806	Splněno	Splněno
Čtyřkuličková metoda, metoda E průměr otěru, mm	DIN 51350/1,5	0,4	0,4
Čtyřkuličková metoda, zatížení svaru, N	DIN 51350/1,4	>3600	>4000

* Skladovatelnost: (a) při skladování za normálních podmínek a (b) může se prodloužit po znovuoověření

Typické údaje nejsou technickými parametry, vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu. Tento informační materiál nahrazuje veškerý předchozí materiál a informace v něm obsažené.

Technické specifikace				
Test	Metody testování	Výsledky		
Novatex		Heavy EP 0	Heavy EP 2	Heavy M EP2
Stupeň NLGI		0	2	2
Skladovatelnost: 36 měsíců od data plnění, které je uvedeno na štítku produktu*				
Typ zahušřovače	—	Vápník Bezvodý		
Textura	—	Hladká, lepivá		
Barva	Vizuální	Žluto-hnědá	Hnědá	Černo-šedá
Typ základního oleje	—	Minerální + polymerový		
Viskozita základního oleje při 40°C, mm ² /s	DIN 51 562	1300	1300	1300
Viskozita základního oleje při 100°C, mm ² /s	DIN 51 562	>106	>106	>106
Penetrace při provozu, 60x, mm/10	ISO 2137	355-385	265-295	265-295
Pen. změna 60/100000x, mm/10	ISO 2137	—	>50	>50
Bod skápnutí, °C	ISO 2176	>120	>120	>120
Korozní test Emcor destilovanou vodou	DIN 51 802	0/0	0/0	0/0
Koroze mědi 24 hodin/100°C	DIN 51 811	1	1	1
Průsak oleje, % (7 dní při 100°C)	DIN 51 817	—	1,15	0,94
Test R2F, metoda B při 120°C	Předchozí DIN 51 806	Splněno	Splněno	Splněno
Oxidační stabilita Pokles tlaku po 100 hodinách/99 °C, hPa	DIN 51 808	—	300	300
Timken OK, lb	ASTM D2782	—	50	50
Čtyřkuličková metoda, zatížení svaru, N	DIN 51 350/1,4	>2600	2800	3400
Čtyřkuličková metoda, průměr otěru, mm	DIN 51 350/1,5	0,5	0,45	0,77

* Skladovatelnost: (a) při skladování za normálních podmínek a (b) může se prodloužit po znovuoověření

Typické údaje nejsou technickými parametry, vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu. Tento informační materiál nahrazuje veškerý předchozí materiál a informace v něm obsažené.

Upozornění Chevron nenese žádnou zodpovědnost za ztráty nebo poškození na zařízení vzniklé vlivem použití tohoto produktu jiným způsobem než je uvedeno v jeho produktovém listu (PDS).

Zdraví, bezpečnost, skladování a ochrana životního prostředí Na základě aktuálních dostupných informací se nepředpokládá, že by tento produkt mohl mít nežádoucí účinky na zdraví, pokud je používán pouze pro dané aplikace a v souladu s doporučeními uvedenými v bezpečnostním listu (MSDS). Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání u vašeho dodavatele nebo na internetu.

Tento produkt by neměl být používán jinak, než je určeno. Při likvidaci použitého produktu dbejte na ochranu životního prostředí a dodržujte místní nařízení.

A Chevron company product