



MEROPA®

68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les lubrifiants pour engrenages Meropa® sont des huiles extrême pression de qualité supérieure qui procurent une excellente capacité de charge, de désémulsion d'eau, de stabilité à l'oxydation et de protection contre la corrosion.

AVANTAGES POUR LE CLIENT

Les lubrifiants pour engrenages Meropa offrent les avantages suivants :

- **Efficacité des trains d'engrenages** — Un système extrême pression (EP) à haute stabilité à la chaleur permet de maintenir un engrenage et des surfaces d'appui propres qui minimisent les dépôts nuisibles à une lubrification efficace. Une haute stabilité à l'oxydation limite l'élévation de la viscosité lorsque le véhicule ou la machinerie est en service, ce qui peut entraîner des pertes de puissance.
- **Longue durée de vie de l'équipement** — Un système EP efficace produit un film protecteur dans des points de contact métal sur métal pour atténuer l'usure et maintenir un transfert de puissance fonctionnel. Une séparation de l'eau satisfaisante et des inhibiteurs de rouille efficaces protègent les surfaces contre la rouille et la corrosion. Un système d'additifs à haute stabilité à la chaleur minimise la formation de composés acides susceptibles de corroder les matériaux antifriction. L'inhibiteur de corrosion efficace fournit une protection supplémentaire aux composants métalliques.
- **Huile longue durée** — Des inhibiteurs de corrosion et un agent de passivation au cuivre réduisent l'oxydation de l'huile, ce qui limite l'élévation de la viscosité et contribue à prolonger les intervalles de vidange.

CARACTÉRISTIQUES

Les lubrifiants pour engrenages haut rendement multiusages Meropa sont conçus pour des graissages d'engrenages industriels de différents types à charges et à chocs aux chargements élevés.



APPLICATIONS

Les lubrifiants pour engrenages Meropa sont recommandés pour les applications suivantes :

- engrenages sous carter industriels pour lesquels un lubrifiant EP de l'AGMA (American Gear Manufacturers Association) est conseillé
- lubrification par barbotage, par projection, par circulation d'huile et à micropulvérisation à déterminer selon le degré de viscosité approprié
- lubrification pour machinerie générale pour laquelle les propriétés de rendement d'un lubrifiant EP de l'AGMA est conseillé
- transmissions par engrenages Rexnord qui nécessitent un lubrifiant d'extrême pression à base de minéraux.

Produit(s) manufacturé(s) aux États-Unis.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Un produit de la compagnie **Chevron**

12 décembre 2022
GL-37f

© 2008-2022 Chevron U.S.A. Inc. Tous droits réservés.

Chevron, la marque de fabrique Chevron et Meropa sont des marques de commerce qui appartiennent à Chevron Intellectual Property LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

REVENDEICATIONS DE PERFORMANCE

ISO Grade	68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
AIST (autrefois U.S. Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M		
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101 (5E)	M	M	M	M	M	M	M	M	
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34	M P-78	
Grob lubrification graphique		A	A	A	A	A	A		
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M	M	M	
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M		
Joy Mining Machinery				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD			
Modèles de transmission par engrenages Rexnord ^a Falk: V, A, F, J, Planetgear Modèles de transmission par engrenages obsolètes Falk: Class D, G, Y, Link Belt Model "R"	A	A	A	A	A	A	A		
SMS Group SN 180-2		A	A	A	A	A	A		
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000	A	A	A	A					
ZF TE-ML 04H		A	A						
ZF TE-ML 04F				A					

a Demandez conseil auprès de Rexnord/Falk Gear pour les applications suivantes : transmissions par engrenages à vis sans fin, entraînements à haute vitesse, transmissions ouvertes ou toute transmission par engrenages sur mesure.

A: approuvée par

M: respecte ou surpasse aux spécifications suivantes

Les lubrifiants pour engrenages Meropa ont une odeur normale de soufre et de phosphore caractéristique des huiles pour engrenages industriels. Il est conseillé d'utiliser ces lubrifiants dans un environnement aéré.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

12 decembre 2022
GL-37f

DONNÉES TYPIQUES D'ESSAI

Grade ISO	Méthode d'essai	68	100	150	220	320
Numéro de produit		277209	277219	277210	277211	277212
Numéro de fiche signalétique		23552	23552	23552	23552	23552
Degré AGMA		2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Densité API	ASTM D287	31,0	30,6	29,7	28,4	27,3
Densité à 15 °C, Kg/L	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861	0,8872	0,8863
Viscosité, cinématique cSt à 40°C cSt à 100°C	ASTM D445	68 8,8	100 11,4	150 15,0	220 19,3	320 24,5
Viscosité Saybolt SUS à 100°F SUS à 210°F		334 55	495 64	744 77	1102 96	1618 116
Indice de viscosité	ASTM D2270	101	100	100	99	98
Point d'éclair, °C(°F)	ASTM D92	236(457)	250(482)	264(507)	278(532)	278(532)
Point d'écoulement, °C(°F)	ASTM D97	-32(-26)	-29(-20)	-26(-15)	-23(-9)	-22(-8)
Essai de moussage, séq. II Risque, ml Stabilité, ml	ASTM D892	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0
Séparation d'eau Minutes avant l'obtention d'une émulsion de 3 ml	ASTM D1401	25	20	20	20	25
Corrosion au cuivre 3 h à 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B
Test de résistance à la rouille	ASTM D665A ASTM D665B	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite
Capacité de charge Timken satisfaisante, lb	ASTM D2783	70	70	75	75	75
Charge de soudure à 4 billes Point de soudure, kg Indice de charge d'usure	ASTM D2783	250 45,9	250 >45	250 >45	250 52,9	250 >45
Essai sur billes FE-8 Perte massique du rou- leau, mg	DIN51819-3	3,7	3,7**	3,7**	2,1	2,1#
Test de résistance à l'usure FZG, A/8,3/90 °C, Valeur d'échec	ASTM D5182	>14	>14	>14	>14	>14
Niveau de passage FZG, ASTM D5182	ASTM D5182	12	12	12	12	12

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

12 décembre 2022
GL-37f

Grade ISO	Méthode d'essai	460	680	1000	1500
<i>Numéro de produit</i>		277213	277214	277215	277216
<i>Numéro de fiche signalétique</i>		23552	23552	23552	23552
Degré AGMA		7 EP	8 EP	8A EP	9 EP
Densité API	ASTM D287	26,3	26,0	25,9	25,7
Densité à 15 °C, Kg/L	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861	0,8872
Viscosité, cinématique cSt à 40°C cSt à 100°C	ASTM D445	460 31,2	680 41,4	1000 55,3	1500 75,9
Viscosité Saybolt SUS à 100°F SUS à 210°F		2341 144	3467 194	5115 262	7699 359
Indice de viscosité	ASTM D2270	98	101	106	113
Point d'éclair, °C(°F)	ASTM D92	279(534)	279(534)	273(523)	272(522)
Point d'écoulement, °C(°F)	ASTM D97	-21(-6)	-21(-6)	-22(-8)	-19(-2)
Essai de moussage, séq. II Risque, ml Stabilité, ml	ASTM D892	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0
Séparation d'eau Minutes avant l'obtention d'une émulsion de 3 ml	ASTM D1401	30	40	20	40
Corrosion au cuivre 3 h à 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Test de résistance à la rouille	ASTM D665A ASTM D665B	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite
Capacité de charge Timken satisfaisante, lb	ASTM D2783	80	80	80	80
Charge de soudure à 4 billes Point de soudure, kg Indice de charge d'usure	ASTM D2783	250 >45	250 51,4	250* 51,4*	250* 51,4*
Essai sur billes FE-8 Perte massique du rou- leau, mg	DIN51819-3	2,1#	2,1#	2,1#	2,1#
Test de résistance à l'usure FZG, A/8,3/90 °C, Valeur d'échec	ASTM D5182	>14	>14	>14	>14
Niveau de passage FZG, ASTM D5182	ASTM D5182	12	> 12	> 12	> 12

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

12 decembre 2022
GL-37f

*Données de substitution : au cours de cet essai, les exigences des classes ISO de moindre niveau sont normalement plus strictes que celles des classes ISO de niveau plus élevé; ainsi, les données sont déduites à partir de la norme ISO 680

**Données de substitution : au cours de cet essai, les exigences des classes ISO de moindre niveau sont normalement plus strictes que celles des classes ISO de niveau plus élevé; ainsi, les données sont déduites à partir de la norme ISO 68

#Données de substitution : au cours de cet essai, les exigences des classes ISO de moindre niveau sont normalement plus strictes que celles des classes ISO de niveau plus élevé; ainsi, les données sont déduites à partir de la norme ISO 220

La fabrication peut entraîner de légères variations dans le produit par rapport aux données typiques d'essai.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

12 decembre 2022
GL-37f

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

12 decembre 2022
GL-37f