



CHEVRON HTF P-200

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 est un liquide concentré de transfert thermique monophasé, ne contenant pas de silicate et à base de propylèneglycol (USP).

AVANTAGES POUR LE CLIENT

Le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 offre les avantages suivants :

- Il satisfait aux exigences de l'USDA (U.S. Department of Agriculture) relatives à son utilisation dans les équipements de congélation par immersion ou vaporisation de volaille ou de viande conditionnées selon les normes du programme fédéral américain d'inspection des viandes et de la volaille.
- Formule sans silicate qui réduit les dépôts occasionnés par le transfert thermique sur les surfaces.
- Protection anticorrosion des métaux dans le système de transfert thermique, incluant l'acier, le fer, l'aluminium, l'étain de soudure et autres métaux fréquemment présents dans les systèmes industriels de refroidissement ou de chauffage.
- Son inhibiteur antimousse réduit le risque de moussage en service.
- Facilement biodégradable dans sa forme d'origine.

CARACTÉRISTIQUES

Le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 est un liquide de transfert thermique polyvalent formulé à partir de propylèneglycol (USP).

Le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 ne contient pas de nitrite, ni d'amine, ni de silicate. Des essais poussés de service simulé en laboratoire et des essais exécutés en service réel ont démontré l'action efficace de ce liquide de refroidissement contre la corrosion.

Le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 peut être entreposé sans difficulté pendant au moins cinq ans et se dilue très bien avec de l'eau pure.

Le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 est incolore et ne contient aucun colorant.

Le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 est concentré et doit être dilué avec de l'eau avant utilisation. Une dilution moitié-moitié du liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 avec de l'eau est recommandée pour optimiser la protection contre la corrosion.

APPLICATIONS

- Le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 est un produit concentré contenant des inhibiteurs et à base de propylèneglycol (USP), qui satisfait aux exigences de l'USDA (U.S. Department of Agriculture) relatives à son utilisation dans les équipements de congélation par immersion ou vaporisation de volaille ou de viande conditionnées selon les normes du programme fédéral américain d'inspection des viandes et de la volaille.
- Il est recommandé pour les systèmes industriels de refroidissement ou de chauffage qui nécessitent un produit approuvé par NSF.

Dans les applications ne relevant pas de l'USDA, le liquide de refroidissement Chevron HTF P-200 peut être employé là où il y a la possibilité de contact avec les aliments. Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé comme composant ou additif alimentaire.

- Enregistré par **NSF** HT1

Produit(s) manufacturé(s) aux États-Unis.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Un produit de la compagnie **Chevron**

1 septembre 2021
COOL-70f

© 2008-2021 Chevron U.S.A. Inc. Tous droits réservés.

Chevron et la marque de fabrique Chevron sont des marques de commerce appartenant à Chevron Intellectual Property LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

DILUTIONS RECOMMANDÉES POUR LE LIQUIDE CHEVRON HTF P-200

Protection contre l'ébullition, °C/°F (bouchon de radiateur coté à 15 lb de pression) 50 % (1 part d'antigel/1 part d'eau)	126,7/260
Protection contre le gel, °C/°F	
30 % (3 parts d'antigel/7 parts d'eau)	-13,9/+7
40 % (2 parts d'antigel/3 parts d'eau)	-21,6/-7
50 % (1 part d'antigel/1 part d'eau)	-32,7/-27
60 % (3 parts d'antigel/2 parts d'eau)	-56,7/-70

Remarques

- Pour une protection optimale pendant toute l'année contre le gel, l'ébullition et la corrosion, une solution à 50 pour cent de liquide Chevron HTF P-200 (1 part d'antigel et 1 part d'eau) est recommandée.
- Pour une protection maximale contre le gel dans les régions extrêmement froides, une solution à 60 pour cent (3 parts d'antigel et 2 parts d'eau) peut être utilisée. Il n'est pas recommandé d'utiliser une concentration supérieure à 67 pour cent.
- Toujours mettre un liquide de refroidissement usagé au rebut conformément aux directives des administrations locales, provinciales et fédérales.

RÉFÉRENCE DU PRODUIT

Numéro de produit 227047
 Numéro de fiche signalétique 12147
 Chevron HTF P-200

DONNÉES TYPIQUES D'ESSAI

Aspect	Clair
Densité 60/60°C	1,056
Point de congélation, °C(°F) ^a , ASTM D1177	-33(-27)
pH ^b , ASTM D1287	10,0
Alcalinité de réserve ^c , ASTM D1121	12,0
Silicate, % ^d	Nul

- a Volume de 50 % dans la solution aqueuse.
 b Dilution moitié-moitié avec de l'eau.
 c Dans l'état où il est reçu.
 d Sous forme de méta-silicate alcalin anhydre.

La fabrication peut entraîner de légères variations dans le produit par rapport aux données typiques d'essai.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

1 septembre 2021
 COOL-70f