



Regal[®] SGT 22

Descripción

Regal SGT 22 es un lubricante de última generación para turbinas de gas estacionarias basado en una mezcla específicamente formulada a partir de ésteres de poliol y aditivos especiales.

Regal SGT 22 cumple la norma MIL PRF-23699F Clase STD.

Ventajas y beneficios

Regal SGT 22 proporciona:

- Excelente estabilidad térmica y a la oxidación bajo condiciones muy severas.
- Baja tendencia a la formación de depósitos carbonosos y lodos incluso en las zonas calientes de la turbina
- Protección contra la herrumbre y la corrosión incluso a temperaturas muy elevadas.
- Rápida liberación del aire atrapado.
- Excelente demulsibilidad.
- Alta resistencia a cargas elevadas.
- Óptima fluidez a bajas temperaturas.
- Menor consumo de lubricante.
- Reducción de los costes de mantenimiento.

Aplicaciones

Regal SGT 22 se recomienda para su utilización en turbinas aeroderivadas con condiciones medioambientales severas y en aplicaciones industriales (no de aviación) como power generation, transmisión de gas y propulsión marina.

Se recomienda firmemente consultar la compatibilidad de las pinturas, juntas o plásticos que puedan entrar en contacto con el lubricante.

Homologaciones y nivel de calidad

Aprobaciones

- U.S. Military Specification MIL-PRF-23699G STD – DCSEA 299/A
- SAE AS5780 Class SPC
- O-156 – DEF STAN 91-101 Iss. 3, Amd. 1, OX-27/OX-28
- Rolls-Royce RB 211 Approval
- Rolls-Royce Avon (SB No. 0122)*
- Rolls-Royce Olympus, Tyne, Spey for industrial and Marine applications
- GE CF34-3 to GE CF34-10 LM ground gas Turbines (all models)
- GE (D50 TF-1) LM 500, 1600, 2500, 5000 and 6000 models
- Rolls Royce (Allison) for use in 501-K models

- GE Energy MIL-L-23699 Classification STD (Standard - Non-Corrosion Inhibiting)
- Approved by Centrax for use on their 501-K genset units

(*) This service Bulletin is applicable to all industrial Avon gas generators and replaces Service bulletin N°s. 85, 113 and 11

Rendimiento

- Meets Solar ES9-224 (Class IV) specification
- Airsearch, Avco-Lycoming, Centrax, Microturbo, Power Systems Division of United Technologies, Pratt & Whitney, Sundstrand and Turbomeca models for non-aviation use

Características Típicas

Test	Método	Resultado
Densidad a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0.995
Viscosidad a 40°C, mm ² /s	ISO 3104	25.6
Viscosidad a 100°C, mm ² /s	ISO 3104	5.13
Índice de viscosidad	ISO 2909	133
Punto de Inflamación COC, °C	ISO 2592	280
Punto de Fluidez, °C	ISO 3016	-62

La información dada en las características típicas no constituye una especificación, pero es una indicación basada en la producción actual y puede se afectada por tolerancias permisibles en la producción. Reservado el derecho a hacer modificaciones. Esta Hoja Técnica anula y sustituye cualquier edición previa y la información contenida en ella.

Regal® SGT 22 ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.