



# Multifak<sup>®</sup> EP

## NLGI-Klassen 0, 1 und 2

### Produktbeschreibung

Multifak EP-Fette sind Mehrzweckfette für extreme Drücke, die hoch raffinierte Grundöle auf Mineralölbasis, Lithium-Verdicker, EP-Additive sowie Rost- und Oxidations-Inhibitoren enthalten. Sie eignen sich als Fette für viele industrielle, kommerzielle und Schifffahrtsanwendungen.

### Vorteile für den Kunden

Multifak EP-Fette bieten Nutzen durch:

- **Gute Wasserbeständigkeit**  
Beständigkeit gegenüber Auswaschungen in Lagern.
- **Guten Korrosionsschutz**  
Schutz der Oberflächen von Lagern.
- **Gute Oxidationsbeständigkeit**  
Unterstützen eine lange Lagerungs- und Gebrauchsfähigkeit.
- **Vereinfachte Schmierung**  
Ein Fett entwickelt für viele verschiedene Anforderungen an Industriefette.
- **Geringe Neigung zur Ölabscheidung**  
Zur Verwendung in typischen Zentralschmieranlagen empfohlen.

### Anwendungen

- Multifak EP-Fette besitzen eine hohe Belastbarkeit und bieten daher einen guten Schutz von geschmierten Teilen gegen Verschleiß. Sie bieten eine gute Schmierleistung in Gegenwart von Wasser, schützen die Oberflächen von Lagern gegen Korrosion und haben eine ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit, die ihre lange Lagerungs- und Gebrauchsfähigkeit unterstützt.
- Multifak EP-Fette sind funktionsstabil. Sie sind beständig gegen eine Abscheidung von bzw. das Ausdrücken aus Wälzlagern. Sie zeigen unter Druck eine nur geringe Neigung zum Ölausbluten und sind bei niedrigen Temperaturen pumpbar.
- Multifak EP Fette sind für den Einsatz in typischen Zentralschmieranlagen geeignet. Sie erfüllen eine Vielzahl von Anforderungen an das Fett in industriellen und Schifffahrtsanwendungen.

Zu den typischen Anwendungen zählen:

- Allgemeine Anlagen - Gleit-, Wälz-, Rollen- und Nadellager
- Baumaschinen
- Förderbänder und Auslaufrollen
- Lager für Abbruchhämmer, Rüttler oder Sortiersiebe
- Fahrwerksschmierung
- Decksanlagen

Multifak EP Fette werden sowohl für Gleitlager als auch für Wälzlager und besonders für Lager empfohlen, die Stoßbelastungen ausgesetzt sind. Die NLGI-Konsistenzklassen 1 und 2 entsprechen den Timken-Empfehlungen für diese Art von Betrieb.

## Freigaben, Leistung und Empfehlungen

### Freigaben

- Multifak EP 2: Nato G-414
- Cincinnati Milacron P-64

### Leistung

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Betriebstemperatur
<b>Multifak EP 0</b>	GP 0 K-30/KP 0K-30	ISO-L-XCCEB 0	-30 bis +120 °C kurzzeitig bis 140 °C
<b>Multifak EP 1</b>	KP 1 K-30	ISO-L-XCCEB 1	
<b>Multifak EP 2</b>	KP 2 K-30	ISO-L-XCCEB 2	

### Empfehlungen

Stellen Sie immer sicher, dass das ausgewählte Produkt mit den Empfehlungen des Anlagenherstellers für die Betriebsbedingungen der Anlage und den Wartungsabläufen des Kunden übereinstimmt.

## Produktwartung und -handhabung

Die Aufrechterhaltung einer sauberen Arbeitsumgebung ist beim Abschmieren von Anlagen entscheidend. Schmiernippel sollten vor dem Abschmieren sauber gewischt werden, um zu verhindern, dass Verunreinigen in die Anlage eindringen. Lagergehäuse sollten von einem Drittel bis zur Hälfte mit Fett gefüllt sein. Eine Überfüllung mit Fett sollte vermieden werden, da sich als Folge eine zu hohe Hitze aufbauen kann. Ein regelmäßiges Nachschmieren mit einer Fettpresse oder über eine Zentralschmieranlage sollte durch eine komplette Reinigung und Neubefüllung mit frischem Fett nach einem entsprechendem Plan ergänzt werden.

Altes Fett sollte so weit wie möglich aus dem System entfernt werden, bevor neues Fett verwendet wird, um Kompatibilitätsprobleme zu vermeiden.

Typische Kennwerte				
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse		
NLGI-Konsistenzklasse	DIN 51 818	0	1	2
<b>Haltbarkeit: 36 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung.</b>				
Art des Verdickers	DIN 51 814	Lithium	Lithium	Lithium
Tropfpunkt, °C	ISO 2176	>200	>200	>200
Art des Öls	-	Mineralisch	Mineralisch	Mineralisch
Viskosität des Grundöls bei 40°C, mm²/s	DIN 51 562	200	200	200
Walkpenetration, 0,1 mm	ISO 2137	355-385	310-340	265-295
Korrosionswirkung auf Kupfer 48 Std./120 °C	DIN 51 811	1	1	1
EMCOR-Korrosionstest, destilliertes Wasser	ISO 11007	0/0	0/0	0/0
Wasserbeständigkeit, statisch	DIN 51 807/1	1-90	1-90	1-90
Vierkugel-Schweißlast, N	DIN 51 350/4	2.600	2.600	2.600
Vierkugel-Verschleißprüfung, 1 min/1.000 N, mm	DIN 51 350/5	0,5	0,5	0,5

In der normalen Fertigung können produkttypische Testdaten kleineren Schwankungen unterliegen.

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

**Haftungsausschluss:** Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

**Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz:** Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

**A Chevron company product**