



# Coupling Grease

## Graisse hautes performances pour accouplements

### Description du produit

Coupling Grease est une graisse hautes performances, avec un agent épaississant à base de savon de lithium/polymère, qui offre une grande résistance à la séparation d'huile sous l'effet des importantes forces centrifuges présentes dans les accouplements.

La consistance de Coupling Grease correspond aux grades NLGI 0 et NLGI 1. Cette graisse contient une huile de base à viscosité élevée et un agent d'adhésivité qui maintient la graisse en place et permet de prévenir la séparation. Les composants sont enrichis d'un additif extrême-pression et d'inhibiteurs d'oxydation, de rouille et de corrosion. Lors de l'essai centrifuge à grande vitesse ASTM D 4425, qui développe des forces d'accélération de plus de 36 000 à 15 000 tours/minute, Coupling Grease ne présente pas ou peu de séparation d'huile.

### Avantages pour le client

- La résistance à la séparation centrifuge permet de protéger les composants.
- La longue durée de vie permet de réduire la maintenance et les rechargements en graisse.
- Permet de porter des charges élevées.
- Résistance au délavage par l'eau
- Reste en place lors des opérations à grande vitesse.
- Protège contre la rouille et la corrosion.
- Réduit l'usure des accouplements.
- Performances à basse température, jusqu'à -30°C

### Points forts du produit

- **Résistance à la séparation centrifuge**
- **Longue durée de vie**
- **Permet de porter des charges élevées.**
- **Résistance au délavage par l'eau**
- **Reste en place lors des opérations à grande vitesse.**

#### Les normes techniques sélectionnées incluent :

AGMA	Browning
DIN	Falk
Fast	ISO
Jaure	Koppers

### Applications

- Coupling Grease est recommandée pour une multitude d'accouplements lubrifiés à la graisse, utilisés dans les équipements industriels. Les accouplements lubrifiés à la graisse incluent :

- les accouplements à engrenage ayant des roues à denture droite internes et externes qui entrent en prise à l'intérieur d'un moyeu tournant commun qui relie les arbres
- les accouplements à ruban d'acier ayant une bande d'acier à ressort flexible disposée en serpentín qui relie physiquement le moyeu,
- les accouplements à chaîne flexible ayant une chaîne à rouleaux qui entre en prise avec une roue dentée usinée dans chaque moyeu accouplé

- La durée de vie de la Coupling Grease dépasse l'intervalle de remplacement normal de six mois. Sur le terrain, cette graisse a démontré sa capacité de performances satisfaisantes au-delà de trois ans. Ce produit peut être utilisé avec une multitude d'accouplements lubrifiés à la graisse, notamment ceux qui sont difficiles à entretenir ou qui sont utilisés dans des conditions difficiles.
- En raison de la viscosité élevée de son huile de base, Coupling Grease peut également être utilisée dans d'autres applications industrielles, où l'équipement est soumis au lavage à l'eau, à de basses vitesses ou à des charges lourdes ou de choc
- Coupling Grease est recommandée pour tous les types d'accouplements lubrifiés à la graisse utilisés dans les systèmes de trains et de métros.
- Coupling Grease peut également être utilisée pour des accouplements de voitures de course.

### Homologations, performances et recommandations

#### Homologations

Coupling Grease est homologuée pour différents types d'accouplements lubrifiés à la graisse

- Browning      Esco Transmissions
- Falk            Eugen Schmidt und Co Getriebe und Antriebselemente GMBH
- Koppers        Esco Aandrijvingen BV
- Jaure          Wartsila
- Fast            Renk

#### Performances

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Température de fonctionnement
<b>Coupling Grease</b>	KP 0/1 K-30	ISO-L-XCCIB 0/1	de -10°C à 120°C courte durée d'exposition 160°C maximum

Selon les essais de couples ASTM D 1478 et D 4693, la température de service minimale recommandée pour lubrifier les roulements est de -23°C. La température minimale d'utilisation dans les accouplements ne dépend pas de la facilité de pompage. La pratique confirme qu'il est possible d'utiliser les accouplements sans problèmes à une température de -30°C ou moins. La température minimale réelle d'utilisation dans des accouplements est inférieure à -30°C.

Coupling Grease répond aux spécifications suivantes :

- AGMA CG-1
- AGMA CG-2
- AGMA CG-3

Caractéristiques typiques		
Essai	Méthodes d'essai	Résultats
<b>NLGI grade</b>		<b>1912</b>
<b>Numéro du produit</b>		<b>0/1</b>
Type de savon	-	Lithium
Aspect	-	Brun, adhésif
Type d'huile de base	-	Minérale
Viscosité de l'huile de base à 40°C, mm <sup>2</sup> /s (*)	DIN 51 562	612 - 748
Viscosité de l'huile de base à 100°C, mm <sup>2</sup> /s (*)	DIN 51 562	25,0
Pénétration travaillée, mm/10	DIN ISO 2137	330
Point de goutte, °C	Mettler	>160
Résistance à l'eau, statique	DIN 51 807/1	0/0
Corrosion sur lame de cuivre, 24h / 100°C	DIN 51 811	1
Séparation centrifuge de l'huile, vol %	ASTM D 4425	<3,0
Dé lavage par l'eau, %wt	ASTM D 4049	<2,0
Protection contre la rouille	ASTM D 1743	Passe
Charge Timken OK, lbs	ASTM D 2509	>40
Test 4 billes, kgf	ASTM D2596	315
Test 4 billes usure, mm 1hr, 75°C, 1200 rpm, 40kg	ASTM D2266	0,4

(\*) Fonctionnement avec un prémélange d'huile de base

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elle peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

### Entretien et manipulation du produit

En raison de la nature filante du produit, un garnissage manuel des accouplements reste la méthode préférée pour garantir une distribution uniforme de la graisse. Les consignes de manipulation normales doivent être respectées, comme avec tous les produits à base de pétrole. Consultez les instructions d'installation des fabricants d'accouplements pour connaître les procédures d'application détaillées des lubrifiants. La procédure suivante est une méthode de lubrification courante. Une couche de graisse doit être appliquée sur les dents de l'engrenage avant assemblage. Après garnissage manuel, faites tourner l'accouplement de manière à ce que le raccord de graissage est à la position de 4 heures et retirez le raccord/ bouchon. Un tuyau d'un quart de pouce peut être installé au raccord de graissage et pomper la graisse dans l'accouplement jusqu'à ce que le produit sorte de l'ouverture de purge, sur la position de 10 heures. Le tuyau doit alors être retiré et les bouchons réinsérés. Cela permet de garantir la lubrification appropriée de l'accouplement. Cette méthode permet de procéder aux opérations de lubrification après démontage.

La graisse sera ensuite distribuée uniformément sur toutes les surfaces mobiles ou de glissement et permettra de bénéficier de toutes les avantages du produit. Vous devez veiller à charger la quantité de graisse correcte lors du remplissage des accouplements à « extension maximale » .

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

#### A Chevron company product