



Coupling Grease

High performance Coupling grease

Productbeschrijving

Coupling Grease is een high performance vet met een lithiumzeep/polymeer als verdikkingsmiddel, dat een zeer goede weerstand biedt tegen de olieaf scheiding die bij hoge centrifugaalkrachten in koppelingen ontstaat.

De consistentie van het vet overlapt de graden NLGI 0 en NLGI 1 en bevat een zeer viskeuze basisolie alsook een additief dat de kleefkracht te verbetert om het vet op zijn plaats te houden en olieaf scheiding te voorkomen. De bestanddelen worden gecombineerd met oxidatie-, roest- en corrosie-inhibitors en een EP-additief. Tijdens de ASTM D 4425 centrifugaaltest onder hoge snelheid, waarin G-krachten van meer dan 36.000 bij 15.000 tpm worden ontwikkeld, vertoont het Coupling Grease weinig tot geen olieaf scheiding.

Voordelen voor de klant

- Weerstand tegen centrifugale afscheiding verbetert bescherming van onderdelen
- Lange levensduur draagt bij tot vermindering van onderhoud en smeerbeurten
- Biedt weerstand tegen zeer hoge belastingen
- Bestand tegen uitwassing door water
- Blijft op zijn plaats zitten bij zeer hoge bedrijfssnelheden
- Verbeterd de bescherming tegen roest en corrosive
- Vermindert slijtage van de koppeling
- Goede prestaties bij lage temperaturen tot -30°C

Sterke punten product

- Bestand tegen centrifugale afscheiding
- Lange levensduur
- Biedt weerstand tegen zeer hoge belastingen
- Bestand tegen uitwassing door water
- Blijft zitten bij zeer hoge bedrijfssnelheden

Geselecteerde specificatiestandaarden omvatten:

| | |
|-------|----------|
| AGMA | Browning |
| DIN | Falk |
| Fast | ISO |
| Jaure | Koppers |

Toepassingen

- Coupling Grease wordt aanbevolen voor veel soorten vetgesmeerde koppelingen die in industriële machines worden toegepast. Veel gebruikte vetgesmeerde koppelingen zijn o.a.:
 1. tandkoppelingen met rechte binnen- en buitentandwielen die ineengrijpen in een normale roterende naaf die de assen met elkaar verbindt
 2. stalen roosterkoppelingen met een opgerolde band van flexibel veerstaal die de naven aan elkaar koppelt
 3. flexibele kettingkoppelingen met een rolketting die ingrijpt met een kettingwiel in elke bijpassende naaf
- Coupling Grease zal veel langer goede prestaties leveren dan de normale zesmaandelijkse verversingsperiode. Praktijkervaring heeft aangetoond dat met dit vet verversingsperiodes van langer dan 3 jaar mogelijk zijn. Dit product kan in veel soorten vetgesmeerde koppelingen worden gebruikt, maar meer speciaal in koppelingen die moeilijk te onderhouden zijn of die in zware bedrijfsomstandigheden werken
- Vanwege de hoge basisolieviscositeit is het Coupling Grease ook geschikt voor gebruik in andere industriële toepassingen waar de machines onderhevig zijn aan de wassende werking van water, lage snelheden en zware belastingen of schokbelastingen
- Coupling Grease wordt aanbevolen voor alle soorten vetgesmeerde koppelingen die worden gebruikt in treinen en metrostellen
- Coupling Grease kan ook worden gebruikt in koppelingen van raceauto's

Goedkeuringen, prestaties en aanbevelingen

Goedkeuringen

Coupling Grease wordt aanbevolen voor verschillende soorten vetkoppelingen:

- Browning Esco Transmissions
- Falk Eugen Schmidt und Co Getriebe und Antriebselemente GMBH
- Koppers Esco Aandrijvingen BV
- Jaure Wartsila
- Fast Renk

A Chevron company product

Coupling Grease – Vervolg

Prestaties

| | DIN 51 502 | ISO 6743-09 | BEDRIJFSTEMPERATUUR |
|------------------------|-------------|-----------------|--|
| Coupling Grease | KP 0/1 K-30 | ISO-L-XCCIB 0/1 | -10°C tot 120°C korte blootstellingstijd tot 160°C |

Op basis van ASTM D 1478 en D 4693 koppelproeven bedraagt de minimale temperatuur voor lagersmering -23°C. Voor smering van de koppeling is de minimale bedrijfstemperatuur niet afhankelijk van de verpompbaarheid. Praktijkervaring bevestigt het probleemloze onderhoud van koppelingen bij -30°C en lager. De feitelijke minimumtemperatuur voor smering van de koppeling zal lager liggen dan -30°C.

Coupling Grease voldoet aan de volgende vereisten:

- AGMA CG-1 type
- AGMA CG-2 type
- AGMA CG-3 type

Typische eigenschappen

| Test | Testmethoden | Resultaten |
|---|--------------|------------------------|
| NLGI-klasse | | 0/1 |
| Productnummer | | 1912 |
| Zeeptype | - | Lithium |
| Uiterlijk | - | Bruin, zacht, kleverig |
| Type basisolie | - | Mineraal |
| Viscositeit basisolie, 40°C, mm ² /s (*) | DIN 51 562 | 612 - 748 |
| Viscositeit basisolie, 100°C, mm ² /s (*) | DIN 51 562 | 25,0 |
| Bewerkte penetratie, mm/10 | DIN ISO 2137 | 330 |
| Druppelpunt, °C | Mettler | >160 |
| Weerstand tegen water, statisch | DIN 51 807/1 | 0/0 |
| Kopercorrosie 24 uur, 100°C | DIN 51 811 | 1 |
| Olieafscheiding na centrifuge, vol % | ASTM D 4425 | <3,0 |
| Weerstand tegen uitwassen met water, %wt | ASTM D 4049 | <2,0 |
| Roestbescherming | ASTM D 1743 | Pass |
| Timken, OK Load, lbs | ASTM D 2509 | >40 |
| Vierkogeltest EP, kgf | ASTM D2596 | 315 |
| Vierkogeltest slijtage, mm1 uur, 75°C, 1200 rpm, 40kg | ASTM D2266 | 0,4 |

(*) Werkend op basisoliemengsel

A Chevron company product

© 2011 Chevron Products UK Limited. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.

EU v2 12 July 2011
Coupling Grease

Productonderhoud en –hantering

- Vanwege de klevende eigenschappen van het product geniet handmatig aanbrengen de voorkeur voor nieuw geïnstalleerde koppelingen, om een gelijkmatige verspreiding te garanderen. Zoals met alle aardolieproducten moeten de gebruikelijke voorzorgsmaatregelen voor de hantering in acht worden genomen. Raadpleeg de installatie-instructies van de koppelingsfabrikant voor gedetailleerde smeerprocedures.

De volgende procedure is een veelgebruikte smeermethode. Voor de assemblage van tandkoppelingen moet een laag vet op de wielstanden worden aangebracht. Na het handmatig aanbrengen moet de koppeling worden gedraaid zodat de smeernippel de 4-uur positie bereikt en de nippel/plug kan worden verwijderd. Een kort stuk pijp van 1/4 inch kan worden aangebracht om het vet in de koppeling te pompen totdat het product uit de aftapopening op de 10-uur positie stroomt. De pijp kan vervolgens worden verwijderd en de pluggen teruggeplaatst. Deze handswijze zorgt ervoor dat de koppeling voldoende wordt gesmeerd. Routinematige nasmering kan aan de hand van dezelfde methode worden uitgevoerd bij demontage. Het vet zal dan gelijkmatig worden verspreid over alle bewegende en schuivende oppervlakken, zodat de voordelen van het product kunnen worden benut. Er moet extra worden opgelet of de juiste hoeveelheid vet wordt aangebracht bij het smeren van koppelingen met 'volledige slag'.

De verstrekte informatie in de specifieke gegevens is geen specificatie, maar is een indicatie gebaseerd op de huidige productie en kan beïnvloed worden door toegestane productietoleranties. Het recht op aanpassingen is voorbehouden. Dit vervangt alle vorige edities en de hierin weergegeven informatie.

Disclaimer Chevron is niet verantwoordelijk voor verlies of geleden schade als gevolg van gebruik van dit product voor andere toepassingen dan de toepassingen die in product-datasheets specifiek worden vermeld.

Gezondheid, veiligheid, opslag en milieu Op basis van de huidige beschikbare informatie wordt dit product niet geacht negatieve effecten op de gezondheid te hebben, indien het voor de juiste toepassing en in overeenstemming met de aanbevelingen in de Material Safety Data Sheet (MSDS) wordt gebruikt. MSDS-en zijn op aanvraag bij uw plaatselijke verkooppunt of via internet beschikbaar. Dit product mag niet voor andere doeleinden worden gebruikt dan hetgeen waarvoor het bedoeld is. Houd rekening met het milieu en neem de plaatselijke regelgeving in acht bij het afvoeren van het gebruikte product.

A Chevron company product