



Rando[®] HDZ

Huile hydraulique multigrade anti-usure aux performances éprouvées

Description du produit

Rando HDZ est une huile hydraulique multigrade anti-usure aux performances éprouvées conçue pour assurer une solide protection à 1 000 livres par pouce carré (psi) dans les situations où les pressions de surtension peuvent augmenter l'usure et le contact métal contre métal, en protégeant efficacement les surfaces en métal dans les pompes à palettes, à pistons et à engrenages.

Rando HDZ est formulée avec des huiles de base de première qualité de groupe II associées à des additifs fiables afin de résister efficacement à la corrosion, à l'oxydation, à la formation de mousse, à l'aération et également d'un agent fiable améliorant l'indice de viscosité résistant au cisaillement, ce qui permet d'optimiser la protection du système.

Lors des essais menés en laboratoire, Rando HDZ a démontré jusqu'à 5 % d'amélioration de l'efficacité globale de la pompe hydraulique par rapport à une huile hydraulique monograde typique avec une performance de l'indice de viscosité <105.

Avantages pour le client

- Les huiles de base de qualité supérieure de groupe II et l'agent de modification de la viscosité résistant au cisaillement offrent un indice de viscosité élevé pour une utilisation sur une large plage de températures.
- Des additifs anti-usure assurent la protection contre l'usure en cas de charge grâce à des inhibiteurs de corrosion et de rouille conçus pour protéger l'acier et le cuivre.
- De bonnes caractéristiques de stabilité à l'hydrolyse et de séparation de l'eau contribuent à éviter la formation de dépôts et de rouille en présence d'eau.
- Les inhibiteurs d'oxydation réduisent l'épaississement de l'huile et la formation de dépôts, ce qui améliore la filtrabilité et la suppression de la mousse, contribuant ainsi à réduire les temps d'arrêt

Points forts du produit

- **Formulé pour une utilisation sur une large plage de températures**
- **Conçu pour protéger en présence de charges**
- **Assure une bonne séparation de l'eau**
- **Garantit la fiabilité de la filtrabilité**

Les normes techniques sélectionnées incluent :

Arburg	ASTM
Bosch Rexroth	Cincinnati Machine
DIN	Eaton Vickers
ISO	JCMAS
US Steel	

Applications

- Équipement hydraulique industriel soumis à de grands écarts de la plage de températures de fonctionnement
- Équipement mobile, de construction et agricole si la séparation de l'eau est critique
- Systèmes hydrauliques avec pompes à palettes, à engrenages ou à pistons
- Chariots élévateurs dans des environnements réfrigérés
- Machines de moulage par injection plastique
- Équipement pour pont de navire, boîtier de direction, propulseurs et dispositifs automatiques de contrôle
- Machines-outils
- Systèmes d'engrenages fermés (dépendants de la charge)

Homologations, performances et recommandations

Homologations

- Arburg (ISO 46)

Performances

- DIN 51524-3 HVLP
- ASTM D6158, HV (ISO 32, 46, 68, 100)
- ISO 11158 Classe HV (ISO 15, 32, 46, 68, 100)
- Cincinnati Machine P68 (ISO 32), P70 (ISO 46), P69 (ISO 68)
- Eaton Vickers M-2950-S (applications mobiles), I-286-S (applications industrielles) (ISO 32, 46, 68)
- Bosch Rexroth RE 90220
- US Steel 127, 136
- JCMAS HK-1 (ISO 32, 46)

Caractéristiques typiques

Essai	Méthodes d'essai	Résultats		
Grade de viscosité, ISO		15	22	32
Durée de conservation : 60 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit				
Viscosité cinématique à 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	15	22	32
Viscosité cinématique à 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	3,89	5,0	6,45
Indice de viscosité	ASTM D2270	159	170	151
Point d'éclair COC, °C	ASTM D92	160	166	216
Point d'écoulement, °C	ASTM D97	-57	-39	-42
Densité à 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,855	0,859	0,867
Corrosion sur lame de cuivre (3 heures, 100 °C)	ASTM D130	1A	1A	1A
Moussage, séq. II (après soufflage), ml	ASTM D892	10	10	10
Moussage, séq. II (après 10 s de repos), ml	ASTM D892	0	0	0

Caractéristiques typiques				
Essai	Méthodes d'essai	Résultats		
Grade de viscosité, ISO		46	68	100
Durée de conservation : 60 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit				
Viscosité cinématique à 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46	68	100
Viscosité cinématique à 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	8,16	11,0	14,0
Indice de viscosité	ASTM D2270	154	152	150
Point d'éclair COC, °C	ASTM D92	228	230	246
Point d'écoulement, °C	ASTM D97	-42	-42	-42
Densité à 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,874	0,880	0,884
Corrosion sur lame de cuivre (3 heures, 100 °C)	ASTM D130	1A	1A	1A
Moussage, séq. II (après soufflage), ml	ASTM D892	10	10	10
Moussage, séq. II (après 10 s de repos), ml	ASTM D892	0	0	0

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.
Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veuillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

A Chevron company product