

Rando® HD LVZ

Hochleistungshydraulikflüssigkeit für lange Ölwechselintervalle

Produktbeschreibung

Rando HD LVZ ist eine Hochleistungshydraulikflüssigkeit mit zinkhaltigen Wirkstoffen für lange Ölwechselintervalle und wurde zur Verwendung in einer Vielzahl mobiler Anlagen konzipiert, in denen eine leistungsfähige robuste Hydraulikflüssigkeit verlangt wird, die über verlängerte Ölwechselintervalle eingesetzt werden kann.

Rando HD LVZ wird mit Hydro-Crack Gruppe III-Grundölen hergestellt und mit Hochleistungs-Oxidations und Verschleißschutzinhibitoren kombiniert, die eine lange Nutzungsdauer und einen zuverlässigen Anlagenschutz bieten. Rando HD LVZ hat sowohl den 2.000-Stunden- als auch den 5.000-Stunden-Baggerfeldtest von Volvo bestanden.

Vorteile für den Kunden

- Die Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen hilft eine schnelle Schmiermittelzirkulation und einen das ganze Jahr und bei jedem Wetter relevanten Verschleißschutz in kritischen Statvorängen sicher zu stellen.
- Die leistungsfähigen Anti-Verschleiß-Additive bieten einen lang andauernden Schutz des Systems und helfen, Wartungen und Ausfallzeiten zu reduzieren
- Die stabile Oxidationsbeständigkeit f\u00f6rdert den Schutz gegen die Bildung von Ablagerungen und tr\u00e4gt zu l\u00e4ngeren \u00f6lwechselintervallen und einer besseren Verf\u00fcgbarkeit bei
- Formuliert um auch unter feuchten Betriebsbedingungen dabei zu helfen für zuverlassigen Schutz und gutes Filtrationsverhalten zu sorgen
- Entwickelt um hohe Scherstabilität und hohen Systemschutz im Betrieb bei hohen Temperaturen und Drücken zu bieten

Produkt-Highlights

- Hilft den Schutz bei Startvorgängen und jedem Wetter sicher zu stellen
- Entwickelt, um Wartungsaufwand und Ausfallzeiten zu reduzieren
- Trägt zu längeren Ölwechselintervallen und einer höheren Verfügbarkeit bei
- Für Betriebsbedingungen in feuchter Umgebung formuliert
- Bietet Schutz bei hohen Temperaturen und hohen Drücken

Erfüllt werden unter anderem folgende Leistungsstandards:

AFNOR	Cincinnati Machine	
Denison	DIN	
Ford	GM	
ISO	Rexroth	
Vickers	Volvo	

Anwendungen

- Rando HD LVZ eignet sich zur Verwendung in einer Vielzahl von Hochdruck-Hydraulikanlagen mit Zahnrad-, Flügelzellen-, Radialkolben- und Axialkolbenpumpen
- Diese Flüssigkeiten werden hauptsächlich zur Verwendung in mobilen Hydraulikanlagen wie Baggern, Radladern und anderen Erdbewegungsmaschinen empfohlen, die unterschiedlichsten Umgebungs- und Systemtemperaturen ausgesetzt sind

Zulassungen, Leistung und Empfehlungen

Zulassungen

Volvo Hydraulic oil 98620

Leistung

Diese Flüssigkeit erfüllt die folgenden internationalen und Hersteller-Standards:

DIN 51 524/3
 ISO 11158 HV
 AFNOR E48-603 HV

Denison HF-1, HF-2, HF-0
 Vickers I-286-S, M-2950-S

• Rexroth RE 90220

• Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70

• Ford M-6C32

• GM LH-04-01, LH06-1, LH-15-1

Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse		
Viskositätsklasse ISO VG	Trainiotheach		40	00
VISKOSITATSKIASSE ISO VG		32	46	68
Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem	Gebindeetikett angeg	ebenen Datum der	Befüllung.	
Erscheinung	Sichtprüfung	hell und klar	hell und klar	hell und klar
Farbe	ASTM D1500	<0,5	0,5	0,5
Kin. Viskosität bei -20 °C, mm²/s	ISO 3104	1.267	2.012	4.441
Kin. Viskosität bei 40 °C, mm²/s	ISO 3104	32	46	68
Kin. Viskosität bei 100 °C, mm²/s	ISO 3104	6,4	8,10	11,90
Viskositätsindex	ISO 2909	165	165	168
Flammpunkt COC, °C	ISO 2592	250	264	268
Pourpoint, °C	ISO 3016	-45	-42	-39
Dichte bei 15 °C, kg/l	ASTM D1298	0,8434	0,8488	0,8544
Luftabscheidevermögen bei 50 °C, min.	ISO DIS 9120	1	3	7
Schaumverhalten Seq. I, IAB ml	ISO 6247	10	0	0
Schaumverhalten Seq. I, AFT 10 ST ml	ISO 6247	0	0	0
Schaumverhalten Seq. II, IAB ml	ISO 6247	30	10	0
Schaumverhalten Seq. II, AFT 10 ST ml	ISO 6247	0	0	0
Schaumverhalten Seq. III, IAB ml	ISO 6247	0	0	0
Schaumverhalten Seq. III, AFT 10 ST ml	ISO 6247	0	0	0
Kupferkorrosion, 3 h/100 °C	ASTM D0130	1 A	1 A	1 A
Demulgierbarkeit, 40-40-0, 54 °C min.	ASTM D1401	15	15	20
Rost, destilliertes Wasser	ASTM D665A	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Rost – Salzwasser	ASTM D665B	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Vier-Kugel-Verschleißtest, 40 kg, mm	ASTM D4172	0,47	0,47	0,47
Vier-Kugel-EP	ASTM D2783			
- Schweißpunkt		200	200	200
- Lastverschleißindex		33,78	37,63	43,82
FZG-Schadenskraftstufe (A/8.3/90)	DIN 51354	12	12	12
Reinheit*	ISO 4406	19/17/16	19/17/10	17/15/12
RPVOT, min.	ASTM D2272	800	930	885
TOST zu TAN 2 mg KOH/g, h	ASTM D0943	>10.000	>10.000	>8.000
Gesamtsäurezahl, mg KOH/g	DIN 51558	0,89	0,47	0,43
Scherstabilität	ASTM D2603			
Kin. Viskosität bei 40 °C, mm²/s		2,0 %	3,0 %	4,0 %

^{*} Laborsauberkeit.

Die in der Tabelle "Typische Kennwerte" wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

<u>Haftungsausschluss:</u> Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

<u>Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz:</u> Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nich gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Materialsicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Materialsicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

A Chevron company product