



Coupling Grease

High performance, kopplingsfett

Produktbeskrivning

Coupling Grease är ett high performance smörjfett, förtjockat med litiumtvål och polymer, vilket ger starkt motstånd mot separation vid höga centrifugalkrafter i kopplingar.

Konsistensen på Coupling Grease täcker NLGI 0 och NLGI 1, det innehåller basolja med hög viskositet och polymerer för att öka vidhåftningsförmågan samt för att skydda mot separation. Smörjfettet innehåller inhibitorer för att motverka oxidation, rost och korrosion samt EP-tillsatser. I ASTM D 4425, High Speed Centrifugal Test, utvecklas G-krafter över 36 000 vid 15,000 rpm. Coupling Grease uppvisar i dessa tester liten eller ingen oljeseperation alls.

Kundfördelar

- Motstår separation vid centrifugering, vilket skyddar kopplingen
- Lång livslängd reducerar underhållet och reducerar bytesintervallen
- Klarar mycket höga belastningar
- Mycket bra vattenresistens
- Stannar kvar vid höga hastigheter
- Ger skydd mot rost och korrosion
- Minskar slitaget i kopplingar
- Klarar låga temperaturer ner till -30°C

Produktfördelar

- **Motstår centrifugalseparation**
- **Lång livslängd**
- **Klarar mycket höga belastningar**
- **Mycket bra vattenresistens**
- **Stannar kvar vid höga hastigheter**

Utvalda specifikationer inkluderar:

AGMA	Browning
DIN	Falk
Fast	ISO
Jaure	Koppers

Applikationer

- Coupling Grease rekommenderas för många typer av fettsmorda kopplingar i industriella applikationer. Vanliga fettsmorda kopplingar är:
 - Bågtandkopplingar, med inre och yttre kuggar
 - Flexibla stålbandskopplingar, förbundna med stålfjäderband
 - Kedjekopplingar där en duplex rullkedja överför moment
- Coupling Grease fungerar väl efter det normala bytesintervallet på sex månader. I gjorda fältstudier har smörjfettet visat att det fungerar tillfredställande även efter 3 års användning. Denna produkt kan användas i många typer av fettsmorda kopplingar, särskilt de som är svåra att smörja och de som har krävande driftsförhållanden.
- Eftersom smörjfettet är baserat på basoljor med hög viskositet så passar även Coupling Grease i andra industriella applikationer där utrustningen utsätts för vattensköljning och där utrustningen arbetar med låg hastighet och under höga stötbelastningar
- Coupling Grease rekommenderas för alla typer av fettsmorda kopplingar i tåg och tunnelbanevagnar
- Coupling Grease kan också användas i kopplingar på bilar

Godkännanden, prestanda och rekommendationer

Godkännanden

Coupling Grease är listad för flera fettsmorda kopplingar:

- Browning Esco Transmissions
- Falk Eugen Schmidt und Co Getriebe und Antriebselemente GMBH
- Koppers Esco Aandrijvingen BV
- Jaure Wartsila
- Fast Renk

Prestanda

DIN 51 502	ISO 6743-09	Driftstemperatur
KP 0/1 K-30	ISO-L-XCCIB 0/1	-10°C upp till 120°C kort exponeringstid upp till 160°C

Baserad på ASTM D 1478 och D 4693 vridmomentstest, är den lägsta rekommenderade lagertemperaturen - 23°C. För kopplingsdrift är den lägsta temperaturen inte beroende på pumpbarhet eller lagers startmoment. Drift utomhus bekräftar problemfri drift vid -30°C och lägre. Faktisk minimitemperatur för kopplingservice är därför lägre än -30°C.

Coupling Grease uppfyller följande kopplingskrav:

- AGMA CG-1 type
- AGMA CG-2 type
- AGMA CG-3 type

Produktshantering

- Den kletiga konsistensen på denna produkt gör att handapplicering är den fördragna metoden på nyinstallerade kopplingar för att säkerställa en jämn fördelning. Normal försiktighet vid handhavandet skall iakttagas som vid alla petroleumprodukter. Följ tillverkarens manual för instruktioner om appliceringen av smörjfettet. Följande sätt är en populär metod för smörjning. Innan montaget appliceras fett på kuggarna. Efter handpackning skall kopplingen roteras så påfyllnadspluggen står klockan 4 och pluggarna tas bort. Ett kort 1/4 tums rör kan fästas och fett pumpas in i kopplingen tills fett kommer ut ur utloppsöppningen klockan 10. Därefter skall röret tas bort och pluggarna sättas tillbaka. Detta tillvägagångssätt säkerställer att kopplingen är adekvat smord. Eftersmörjningar kan göras genom isärtagning och enligt denna metod. Smörjfettet kommer då att bli jämt fördelat på alla rörliga ytor och smörjfettets kapacitet utnyttjas tillfullo. Särskild hänsyn skall tas vid fyllning av "Full Travel" typ av kopplingar så korrekt mängd av smörjfett fylls.

Typiska data		
Test	Testmetod	Resultat
NLGI klass		0/1
Förtjockningsmedel		Litium
Utseende		Brunt, jämnt och vidhäftande
Basoljetyp		Mineral
Basolja viskositet vid 40°C, mm ² /s (*)	DIN 51 562	612 - 748
Basolja viskositet vid 100°C, mm ² /s (*)	DIN 51 562	25.0
Penetration arbetad, mm/10	DIN ISO 2137	330
Droppunkt, °C	Mettler	>160
Vattenresistens , statisk	DIN 51 807/1	0/0
Kopparkorrosion 24h/100°C	DIN 51 811	1
Centrifugal Oil Separation, vol %	ASTM D 4425	<3.0
Vatten Spray-Off, %wt	ASTM D 4049	<2.0
Rostskydd	ASTM D 1743	Pass
Timken, OK Load, lbs	ASTM D 2509	>40
Four ball EP, kgf	ASTM D2596	315
Four ball wear, mm 1hr, 75°C, 1200 rpm, 40kg	ASTM D2266	0.4

(*) Mätt på förblandad basolja

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.

Ansvarsfriskrivning Chevron ansvarar inte för några skador eller förluster som orsakas av att produkten används till annat än applikationerna specifikt angivna i något produktdatablad.

Hälsa, säkerhet, förvaring och miljö Baserat på nuvarande tillgänglig information, denna produkt förväntas inte skapa någon negativ hälsoeffekt när den används på avsedd applikation och i enlighet med rekommendationerna i säkerhetsdatabladet. Säkerhetsdatablad erhålles på begäran eller via internet. Produkten ska inte användas till annat än den är avsedd för. Var rädd om miljön och följ gällande regler vid avyttring av använd produkt.

A Chevron company product