

# Novatex<sup>®</sup>

## Smörjfetter med beprövad prestanda för industri- och fordonsbruk

### Produktbeskrivning

Novatex kalcium- och litiumsmörjfett ger en tillförlitlig hög vidhäftningsförmåga i krävande våta och korrosiva miljöer. De är lämpliga för tillämpningar inom sjöfart, jordbruk, entreprenadmaskiner och terränggående fordon samt krävande industritillämpningar.

Novatex förtjockningsmedel i kombination med en särskild basoljeblandning gör dessa smörjfetter lämpliga för smörjning av lager med medelhög eller hög belastning.

### Kundfördelar

- Framtagna för tillförlitligt skydd mot oxidation.
- Ger robust vatten- och korrosionsbeständighet.
- Ger pålitlig pumpbarhet
- Formulerad för tillämpningar med extrema tryck.

### Produktegenskaper

- Framtagen för att skydda mot oxidation.
- Skyddar mot vatten och korrosion.
- Ger pålitlig pumpbarhet.
- Formulerad för tillämpningar med höga tryck.

#### Utvalda specifikationer inkluderar:

DIN

Hoesch Rothe Erde

## Tillämpningar

### Novatex EP 2

- Novatex EP 2 är ett universalfett med beprövad prestanda för industriella tillämpningar och fordonstillämpningar. Produkten lämpar sig för en mängd olika glid- och rullager.

### Novatex HD 2

- Novatex HD 2 är ett smörjfett med litium-/kalciumtvål som förtjockningsmedel. Den högviskösa basoljeblandningen i kombination med EP/AW-additiv gör produkten lämplig för högt belastade lager i långsamtgående tillämpningar i våta miljöer där bortspolning är ett problem samt i korrosiva miljöer.
- Produkten lämpar sig också för användning i tunga fordon som används under våta och smutsiga förhållanden.

### Novatex Heavy EP0 och EP2

- Den högviskösa basoljeblandningen samt EP/AW-additiven i Novatex Heavy EP0 och EP2 gör dem lämpliga för högt belastade lager i långsamtgående tillämpningar i våta miljöer där bortspolning är ett problem samt i korrosiva miljöer.
- Produkterna är framtagna särskilt för marina tillämpningar och som universalfetter för fordon inom skogsbruk, jordbruk och gruvindustri samt entreprenadmaskiner. Vid låga temperaturer rekommenderas Novatex Heavy EP0.

### Novatex Heavy M EP 2

- Den högviskösa basoljeblandningen i kombination med EP/AW-additiven i Novatex Heavy M EP 2 gör produkten lämplig för högt belastade lager i långsamtgående tillämpningar i våta miljöer där bortspolning är ett problem samt i korrosiva miljöer.
- Produkterna är framtagna särskilt för marina tillämpningar och som universalfetter för fordon inom skogsbruk, jordbruk och gruvindustri samt entreprenadmaskiner.
- Tillsatsen av grafit och MoS<sub>2</sub> ger extra skydd för tillämpningar med långsamtgående eller oscillerande lager samt för tillämpningar med stötlaster.
- Smörjfetter som innehåller MoS<sub>2</sub> och grafit är inte lämpliga för användning i höghastighetsrullager.

## Godkännanden, prestanda och rekommendationer

### Godkännanden

- Hoesch Rothe Erde

**Prestanda**

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Drifttemperatur
Novatex EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C upp till 120°C
Novatex HD 2	KP2K-20	ISO-L-XB(F)CHB2	-20°C upp till 120°C (max 130°C)
Novatex Heavy EP 0	KP0K-40	ISO-L-XD(F)CHB0	-40°C upp till 120°C (max 130°C)
Novatex Heavy EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C upp till 120°C (max 130°C)
Novatex Heavy M EP 2	KPF2K-30	ISO-L-CX(F)CIB2	-30°C upp till 120°C (max 130°C)

Temperaturintervallet anges endast som en riktlinje.

**Lämplig för användning**

Novatex EP 2:

- Tätningar av POM, HDPE, Perbunan och Viton samt alla plastkomponenter som används av Hoesh Rothe Erde upp till en temperatur av 70 °C
- Tätningar av nitril- eller vitongummi har testats under 168 timmar vid en temperatur av 70 °C, distanser (POM, HDPE) under 24 veckor vid 70 °C

**Användning och hantering**

En ren arbetsmiljö är av yttersta vikt vid smörjarbeten. Smörjnippel ska torkas av före injicering av fett för att förhindra att föroreningar kommer in i utrustningen. Lagerhus bör hållas fyllda med fett till mellan en tredjedel och hälften. Överfyllning bör undvikas eftersom det kan leda till onödig uppvärmning. Periodisk påfyllning med fett via smörjspruta eller ett centralsmörjsystem bör kompletteras med fullständig rengöring och ompackning med nytt fett enligt lämpligt schema.

Låt inte använd eller ny olja hamna i naturen. Överbliven olja samt förpackningar/behållare ska lämnas till härför avsedd återvinningsstation.

Typiska data			
Test	Testmetod	Resultat	
Novatex		EP 2	HD 2
NLGI-klass		2	2
<b>Hållbarhet: 36 månader från det fyllningsdatum som anges på produktetiketten.*</b>			
Förtjockningsmedel		Vattenfri kalciumtvål	Kalcium/litium
Textur		Slät	Klibbig
Färg	Visuellt	Gul	Brun
Basoljetyp		Mineral	Mineralolja+polymerer
Basoljans viskositet vid 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	220	1100
Basoljans viskositet vid 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	15	48
Penetration, bearbetad, 60 slag, mm/10	DIN ISO 2137	265-295	265-295
Droppunkt, °C	DIN ISO 2176	>140	>180
Emcor-korrosionstest, destillerat vatten, steg	DIN 51 802	0-0	0-0
Cu-korrosion, 24 h vid 100 °C	DIN 51 811	1B	1B
R2F-test, metod B vid 120 °C	(tidigare DIN 51 806)	Godkänd	Godkänd
Fyrkuleprov, metod E, slitagemärkets diameter, mm	DIN 51350/1,5	0,4	0,4
Fyrkuleprov, svetslast, N	DIN 51350/1,4	>3600	>4000

\* Hållbarhet: (a) vid förvaring under normala förhållanden samt (b) kan utökas efter testning.

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.

Typiska data				
Test	Testmetod	Resultat		
Novatex		Heavy EP 0	Heavy EP 2	Heavy M EP2
NLGI-klass		0	2	2
<b>Hållbarhet: 36 månader från det fyllningsdatum som anges på produktetiketten.*</b>				
Förtjockningsmedel	—	Kalciumtvål Vattenfri		
Textur	—	Slät, klibbig		
Färg	Visuellt	Gulbrun	Brun	Gråsvart
Basoljetyp	—	Mineralolja + polymerer		
Basoljans viskositet vid 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	1300	1300	1300
Basoljans viskositet vid 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	>106	>106	>106
Penetration, bearbetad, 60 slag, mm/10	ISO 2137	355-385	265-295	265-295
Konpenetration Förändring efter 60 slag/100000x, mm/10	ISO 2137	—	>50	>50
Droppunkt, °C	ISO 2176	>120	>120	>120
Emcor-korrosionstest, destillerat vatten	DIN 51 802	0/0	0/0	0/0
Cu-korrosion, 24 h, 100 °C	DIN 51 811	1	1	1
Oljebildning, % (7 dagar vid 100 °C)	DIN 51 817	—	1,15	0,94
R2F-test, metod B vid 120 °C	(tidigare DIN 51 806)	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Oxidationsstabilitet Tryckfall efter 100 h/99 °C, hPa	DIN 51 808	—	300	300
Timken OK, lb	ASTM D2782	—	50	50
Fyrkuleprov, svetslast, N	DIN 51 350/1,4	>2600	2800	3400
Fyrkuleprov, slitagemärkets diameter, mm	DIN 51 350/1,5	0,5	0,45	0,77

\* Hållbarhet: (a) vid förvaring under normala förhållanden samt (b) kan utökas efter testning.

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.

Ansvarsfriskrivning Chevron ansvarar inte för några skador eller förluster som orsakas av att produkten används till annat än applikationerna specifikt angivna i något produktdatablad.

Hälsa, säkerhet, förvaring och miljö Baserat på nuvarande tillgänglig information, denna produkt förväntas inte skapa någon negativ hälsoeffekt när den används på avsedd applikation och i enlighet med rekommendationerna i säkerhetsdatabladet. Säkerhetsdatablad erhålles på begäran eller via internet. Produkten ska inte användas till annat än den är avsedd för. Var rädd om miljön och följ gällande regler vid avyttring av använd produkt.

#### A Chevron company product