



HDAX[®] 6500 LFG GAS ENGINE OIL

SAE 40

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El aceite HDAX[®] 6500 LFG Gas Engine Oil es un aceite de alto rendimiento y de alta calidad para motores de gas SAE 40, de tipo dispersante/detergente y con bajo contenido de cenizas, específicamente formulado para aplicaciones de gas residual, biogás, gas digestor y gas amargo.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

El aceite HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil proporciona valor a través de:

- **Maximiza la vida útil del aceite** — La combinación de fluidos base de alta calidad y alto desempeño, con un paquete inhibidor robusto ofrece protección de servicio prolongado con resistencia a la oxidación y nitración, y buena retención de base.
- **Minimiza los costos operativos** — El bajo consumo de aceite a partir de un excelente control de depósito en los pistones, con capacidad de drenaje prolongado hace que los equipos que están en servicio sigan generando ingresos durante más tiempo.
- **Larga vida útil del motor** — Formulado para proteger contra el desgaste corrosivo en motores que queman combustibles duros de gas amargo y residual. Protege contra el desgaste del tren de válvula y el rayado de las piezas muy cargadas que funcionan por debajo del límite de lubricación. El nivel y el tipo de aditivos que producen cenizas controlan la recesión de válvula y el potencial de preencendido.
- **Minimiza los costos de mantenimiento** — Con excepcional resistencia a la oxidación y dispersancia, minimiza la formación de lodo, protege contra la obstrucción del filtro, el desgaste por pulido abrasivo y el espesamiento del aceite. La formulación especial ofrece un excelente control de la corrosión en motores que queman combustibles con alto

contenido de clorofluorocarbono (CFC) o alto contenido de azufre, en los que se forma un alto nivel de condensación ácida. Este excepcional control de la corrosión asegura una máxima vida útil del revestimiento, incluso en la operación intermitente.

- **Avanzada protección catalizadora** — La formulación de tecnología con bajo nivel de fósforo promueve una protección y un desempeño confiables del catalizador.

CARACTERÍSTICAS

El aceite HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil es un aceite de alto rendimiento y de alta calidad para motores de gas SAE 40, de tipo dispersante/detergente y con bajo contenido de cenizas, específicamente formulado para aplicaciones de gas residual, biogás, gas digestor y gas amargo. La combinación de fluidos base de alta calidad y alto desempeño, con un paquete inhibidor robusto ofrece una excepcional protección y la protección de servicio prolongado para motores que queman gases amargos agresivos.

El aceite HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil proporciona una excelente resistencia a la corrosión en aplicaciones de gas residual, biogás, gas digestor y gas amargo, incluso cuando la operación intermitente produce la formación de niveles considerables de condensación ácida. Con cenizas sulfatadas de 0,55 m% peso, el aceite HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil proporciona este desempeño sin los niveles más altos de depósitos en la cámara de combustión, en comparación con otros productos que se utilizan en estas aplicaciones.

También ofrece un formidable control de recesión de válvula para motores de cuatro tiempos en los que se prefiere aceite con bajo contenido de cenizas.

El aceite HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil proporciona excelente control de depósito en los pistones, lo cual minimiza la adhesión del anillo, proporciona protección contra el rayado de los revestimientos del cilindro,

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

15 agosto 2017
GEO-100s

© 2013-2017 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y HDAX son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

minimiza el consumo de aceite y la formación de lacas. La excelente limpieza del motor promueve una larga vida útil del componente.

APLICACIONES

El aceite HDAX® 6500 LFG está recomendado para:

- Motores de cuatro tiempos que usan combustible de gas residual con elevado contenido de clorofluorocarbonos (CFC).
- Aplicaciones de gas amargo en las que el desgaste por corrosión es una preocupación especial.
- Motores en los que se prefieren aceites con bajo contenido de cenizas.

El aceite HDAX 6500 LFG está aprobado para:

- **Caterpillar Energy Solutions GmbH** modelos de motores CG 132, CG 170 y CG 260
- **Cummins QSV** en los motores siguientes que queman combustibles de gas residual
- Motores de gas **GE Jenbacher** tipos 2, 3, 4 versiones A & B, y 6 versiones C & E en clases de combustible B (biogás) y C (gas residual)
- Motores de gas **MWM**
- Para de gas especial **MAN Camión y Autobús** M3271-4
- Regla 61-0-0281.1 **TEDOM** para combustibles de gas de aguas residuales, biogás y gas residual

El aceite HDAX 6500 LFG satisface los requerimientos de los motores siguientes que queman combustibles de gas residual:

- **MTU** MTL 5074

El aceite HDAX 6500 LFG es adecuado para uso en los motores siguientes que queman combustibles de gas residual o biogás:

- **Caterpillar**
- **Waukesha**

La retención de número base total (TBN), el excelente control de depósitos y el desempeño con mínimo aumento de viscosidad de HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil hacen que este aceite de alta calidad sea especialmente apto para servicio de drenaje prolongado en motores de gas de cuatro tiempos.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado SAE	40
Número de Producto	262326
Número MSDS	34538
Grado viscosidad	SAE 40
Densidad a 15°C, kg/L	0,875
Viscosidad, Cinemática mm ² /s a 40°C	130
mm ² /s a 100°C	14,7
Índice de Viscosidad	114
Punto de Inflamación, °C(°F)	268(514)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	-27(-17)
Ceniza Sulfatada, m %	0,55
Número Ácido, ASTM D664, mg KOH/g	1,2
Número Base, ASTM D2896, mg KOH/g	4,5

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.