



# CLARITY<sup>®</sup> SYNTHETIC EA HYDRAULIC OIL

## 46, 68, 100

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les huiles hydrauliques Clarity<sup>®</sup> Synthetic EA conjuguent à une qualité d'exception une capacité de biodégradation rapide et sont parfaitement conformes aux exigences VGP (Vessel General Permit) de l'EPA relatives aux lubrifiants à faible impact environnemental. Ces huiles ont été spécialement conçues pour assurer une protection optimale des équipements hydrauliques installés sur navires et en milieu présentant une forte sensibilité aux conditions environnementales.

### AVANTAGES POUR LE CLIENT

Les huiles hydrauliques Clarity Synthetic EA offrent les avantages suivants :

- **Capacités de préservation de l'environnement** — Conformité aux exigences VGP (Vessel General Permit) de l'EPA en matière de biodégradation, faible toxicité et faible bioaccumulation.
- **Résultats optimaux** — Formule sans cendre offrant une excellente protection contre l'usure des pompes hydrauliques, ralentissant la formation de rouille ou de corrosion, garantissant une bonne stabilité en présence d'eau et une séparabilité d'eau optimisée, empêchant la formation de mousse et garantissant de bonnes capacités de filtration.
- **Longue durée de vie** — Résistance exceptionnelle de l'huile de base synthétique à l'oxydation en présence de températures d'utilisation élevées, garantissant ainsi une durée de vie optimale des huiles utilisées pour les produits d'origine végétale à biodégradation rapide.
- **Capacités de pompage à basse température optimales** — Huile spécialement conçue selon un indice de viscosité élevé pour une excellente fluidité à basse température en fonctionnement à basse température.

- **Formule sans zinc** — Huile idéale à utiliser dans les applications impliquant des métaux jaunes (type pompes à pistons axiaux).



### CARACTÉRISTIQUES

Ces produits lubrifiants sont rapidement biodégradables, non bioaccumulatifs et présentent un niveau de toxicité minimal. En cas de déversement, le produit affiche une capacité de biodégradation supérieure à 60 % en moins de 28 jours, pour un impact environnemental minimisé.

Les huiles hydrauliques Clarity Synthetic EA ont été spécialement conçues pour assurer une protection optimale des équipements hydrauliques installés sur les navires et sur les pompes hydrauliques mobiles ou fixes des applications industrielles à haute performance.

Les huiles hydrauliques Clarity Synthetic EA utilisent une formule combinant une huile de base synthétique à des additifs sans cendre et sans zinc permettant d'assurer une stabilité d'oxydation exceptionnelle, d'optimiser la séparabilité de l'eau, de supprimer efficacement les mousses et de protéger les systèmes contre les risques d'usure, de rouille et de corrosion.

Les huiles hydrauliques Clarity Synthetic EA sont des produits synthétiques de classification VI pouvant être utilisés sur des plages de température étendues.

Elles ont été spécifiquement conçues pour satisfaire aux critères de performance applicables aux huiles hydrauliques anti-usure classiques, tout en assurant une protection optimale en cas de fuites ou de libération accidentelle d'huile dans le milieu.

Les huiles hydrauliques Clarity Synthetic EA ISO 68 et 100 sont recommandées pour les applications navales à tubes d'étambot.

Produit(s) manufacturé(s) aux États-Unis.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Un produit de la compagnie **Chevron**

26 février 2018  
IO-28f

© 2014-2018 Chevron U.S.A. Inc. Tous droits réservés.

Chevron, la marque de fabrique Chevron et Clarity sont des marques de commerce qui appartiennent à Chevron Intellectual Property LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

### APPLICATIONS

Les huiles hydrauliques Clarity® Synthetic EA<sup>1</sup> ont été spécialement conçues pour assurer une protection optimale des équipements hydrauliques installés sur les navires et dans les milieux présentant une forte sensibilité aux conditions environnementales. Elles sont utilisées sur les circuits hydrauliques conformément aux normes ISO 15380 et HEPR relatives aux pompes hydrauliques à vannes/pistons/engrenages.

Les huiles hydrauliques Clarity Synthetic EA sont parfaitement conformes aux exigences imposées par les normes/entreprises suivantes :

- **DIN** 51524-3 (ISO 46, 68)
- **ISO** 15380 HEPR
- **Parker-Denison** (ISO 46, 68)

- 1 Les huiles hydrauliques Chevron Clarity EA correspondent à une nouvelle version des huiles Terresolve Technologies, Ltd, dont les caractéristiques sont indiquées ci-dessous :

<b>Chevron</b>	<b>Terresolve Technologies</b>
Clarity® Synthetic EA Hydraulic Oil 46	ENVIROLOGIC® 3046
Clarity® Synthetic EA Hydraulic Oil 68	ENVIROLOGIC® 3068
Clarity® Synthetic EA Hydraulic Oil 100	ENVIROLOGIC® 3100

ENVIROLOGIC® est une marque de commerce de Terresolve Technologies, Ltd. DBA RSC Bio Solutions et son utilisation fait l'objet d'une autorisation préalable.

Les huiles hydrauliques Clarity Synthetic EA 68 et 100 sont approuvés pour les applications à tube d'étambot par les normes/entreprises suivantes :

- **Blohm+Voss**
- **KEMEL COMPANY**
- **Wärtsilä**

Bien que les huiles hydrauliques Clarity Synthetic EA soient miscibles avec les principales huiles hydrauliques minérales disponibles sur le marché, les bonnes pratiques recommandent de procéder à la purge intégrale des huiles d'entretien afin d'éviter tout risque d'incompatibilité des additifs et de garantir l'optimisation des résultats.

Ce produit ne doit jamais être utilisé sur les circuits à haute pression situés à proximité de flammes, d'étincelles et de surfaces chaudes. Il doit être exclusivement utilisé dans des zones correctement ventilées. Veiller également à ce que le conteneur reste clos.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

26 février 2018  
IO-28f

**DONNÉES TYPIQUES D'ESSAI**

<b>Grade ISO</b>	<b>46</b>	<b>68</b>	<b>100</b>
<i>Numéro de produit</i>	223063	223064	223065
<i>Numéro de fiche signalétique</i>	35648	35648	35648
Densité API	34,2	33,8	33,0
Viscosité, cinématique cSt à 40°C cSt à 100°C	46,0 9,0	68,0 11,7	100,0 18,8
Viscosité saybolt SUS à 100°F SUS à 210°F	214 55,8	316 65,3	504 95,3
Indice de viscosité	180	170	210
Point d'éclair, °C(°F)	221(430)	215(419)	193(379)
Point d'écoulement, °C(°F)	-51(-60)	-48(-54)	-48(-54)
Viscosité Brookfield, ASTM D2983, cP à -30°C	—	5100	7500
Corrosion sur lame de cuivre, ASTM D130	1b	1b	1b
Essai antirouille, ASTM D665B relative à l'eau de mer synthétique	Rèussi	Rèussi	Rèussi
Stabilité d'oxydation-RPVOT ASTM D2272, minutes	400-500	400-500	400-500
Banc d'essai FZG, rupture de charge	12	12	12
Eaton-Vickers, pompe 35VQ25, Eaton-Vickers, pompe 104C (250 heures)	Rèussi Rèussi	Rèussi Rèussi	Rèussi Rèussi
Compatibilité des élastomères avec matériaux Buna-N, Viton, et polyuréthane	Rèussi	Rèussi	Rèussi
Biodégradabilité OECD 301B, % sur 28 jours	> 60	> 60	> 60
Écotoxicité Tête-de-boule, 96 h, LC-50, OECD 203, mg/L Daphnia magna, 48 h, EC-50, OECD 202, mg/L Algues, 72 h, EC-50, OECD 201, mg/L	> 10 000 > 120 > 10 000	> 10 000 > 120 > 10 000	> 10 000 > 120 > 10 000
Bioaccumulation	Négative	Négative	Négative

La fabrication peut entraîner de légères variations dans le produit par rapport aux données typiques d'essai.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

26 février 2018  
IO-28f

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

26 février 2018  
IO-28f