



Coupling Grease

Висококачествена грес за съединители

Описание на продукта

Coupling Grease е висококачествена грес с литиев сапун и полимерен съгъстител, предлагаща много висока устойчивост на сепариране под въздействие на високите центробежни сили, срещани в съединителите.

Консистентността на Coupling Grease отговаря на класове NLGI 0 и NLGI 1. Греста съдържа силно вискозно базово масло и реактив, придаващ лепкавост, който да държи греста на място и да предотвратява сепарирането на маслото. Тези компоненти са комбинирани с инхибитори на ръжда, окисление и корозия и EP-добавки. При изпитване по ASTM D 4425 "Високооборотен центробежен тест", при който се развиват G сили, превишаващи 36 000 при 15 000 оборота в минута, грес Coupling Grease демонстрира много малко или никакво сепариране на масло.

Предимства за клиента

- Устойчивостта към отделяне от маслото под въздействието на центробежни сили съдейства за защитата на детайлите
- Благодарение на дългия експлоатационен живот се намалява необходимостта от обслужване и повторно гресирание
- Предлага висока товароустойчивост
- Устойчива към отмиване с вода
- Остава на място при работа при високи обороти
- Допринася за защитата от ръжда и корозия
- Намалява износването в съединителите
- Нискотемпературна работоспособност до -30°C

Акценти за продукта

- Устойчива на сепариране под въздействие на центробежни сили
- Дълъг експлоатационен живот
- Предлага много висока товароустойчивост
- Не се поддава на отмиване с вода
- Остава на мястото си при високи обороти

Избраните спецификации и стандарти включват:

AGMA	Browning
DIN	Falk
Fast	ISO
Jaure	Koppers

Приложения

Coupling Grease се препоръчва за много видове съединители, смазвани с грес, използвани в различни индустриални приложения. Сред най-често срещаните съединители, смазвани с грес, се включват:

1. Зъбни съединители, които имат вътрешни и външни цилиндрични зъбни колела с прави зъби, които се зацепват в обща въртяща главина, свързваща валове
 2. Steel grid couplings - които имат сложна редица от гъвкави стоманени пружини, свързващи физически главините
 3. Гъвкави верижни съединители, които имат ролкова верига, която се зацепва с верижно зъбно колело във всяка скачваща се главина
- Coupling Grease ще работи над нормалния шестмесечен срок за смяна. При действителна работа в реални условия тази грес демонстрира способността си да работи удовлетворително за период от над 3 години. Този продукт може да се използва в множество съединители, смазвани с грес, особено в онези, които са трудни за обслужване или онези, работещи при изключително тежки условия.
 - Благодарение на силно вискозното базово масло, участващо в състава ѝ, Coupling Grease е подходяща също за употреба и в други индустриални приложения, в които съоръженията са подложени на силно отмиване с вода, ниски обороти и много високи или шокови натоварвания.
 - Coupling Grease се препоръчва за всички видове съединители, смазвани в грес, използвани във влакови или метро системи
 - Coupling Grease може да се използва и в съединителните звена на високооборотни леки автомобили.

Одобрения, спецификации и препоръки

Одобрения

Coupling Grease е включена в списъците на няколко смазвани с грес съединители:

- Browning Esco Transmissions
- Falk Eugen Schmidt und Co Getriebe und Antriebselemente GmbH
- Koppers Esco Aandrijvingen BV
- Jaure Wartsila
- Fast Renk

A Chevron company product

Спецификации

DIN 51 502	ISO 6743-09	Работни температури
KP 0/1 K-30	ISO-L-XCCIB 0/1	-10°C до +120°C с краткосрочна експозиция до 160°C

На базата на ASTM D 1478 и D 4693 (въртящ момент), минималната препоръчвана работна температура при работа в лагери трябва да е до -23°C. Когато греста работи в съединители, минималната работна полезна температура не зависи от това, колко лесно се изпомпва греста или силата на отделяне в лагерите. Работата в реални условия показва, че греста работи без проблем в съединители при и под -30°C. Действителната минимална работна температура в съединители ще е под -30°C.

Coupling Grease удовлетворява следните изисквания на съединители:

4. AGMA CG- 1 type
5. AGMA CG- 2 type
6. AGMA CG- 3 type

Обслужване и манипулации с продукта

Лепкавостта на продукта прави ръчното пълнене на новите съединители с грес предпочитан метод, за да се гарантира доброто разпределение на греста навсякъде из съединителя. Трябва да се спазват нормалните мерки за безопасност при работа с продукти на основата на нефтопродукти. За по-подробна информация за начина на гресиране, направете справка с инсталационните инструкции на съединителя.

Описаната тук процедура представя накратко един популярен метод за гресиране. Преди да се монтират зъбните съединители, трябва да се нанесе слой грес по зъбите на колелата. След напълване на ръка, съединителят трябва да се завърти, за да може фитингът за гресиране да достигне положение "на 4 часа" и запушалката/фитингът да се сваля. Може да се използва къса тръба, с дължина около ¼ инча, която да се постави във фитинга и в съединителя да се изпомпва грес, докато се забележи, че излиза от другия отвор, намиращ се "на 10 часа". След това тръбата се изважда и запушалката се поставя обратно на мястото ѝ. Тази практика гарантира адекватното гресиране на съединителя. Рутинното прегресиране трябва да става като съединителят се демонтира, използвайки този метод.

Coupling Grease – Продължава

По този начин греста се разпределя равномерно до всички движещи детайли и плъзгащи повърхности, като по този начин можете да се възползвате от всички предимства, предлагани от смазочния продукт. Особено голямо внимание трябва да се отделя при гресиране на съединители от типа "Пълен ход" ("Full Travel"), за да бъдат правилно напълнени с необходимото количество грес.

Типични резултати от изпитване

Изпитване	Методи за изпитване	Резултати
NLGI клас		0/1
Код на продукта		1912
Вид на сгъстител (сапуна)	—	литиев
Външен вид	—	Кафява, гладка, лепкава
Вид на базовото масло	—	минерално
Вискозитет на базовото масло, при 40°C, mm ² /s (*)	DIN 51 562	612 - 748
Вискозитет на базовото масло, при 100°C, mm ² /s (*)	DIN 51 562	25.0
Пенетрации, след обработка, mm/10	DIN ISO 2137	330
Температура на прокапване, °C	Mettler	>160
Устойчивост на вода, статична	DIN 51 807/1	0/0
Корозия на мед, 24 ч./100°C	DIN 51 811	1
Отделяне на масло (центробежно), об. %	ASTM D 4425	<3.0
Отмиване с воден спрей, тегл. %	ASTM D 4049	<2.0
Защита от ръжда	ASTM D 1743	издържа
Timken, OK load, lbs	ASTM D 2509	>40
ЧСМ - EP износване, kgf	ASTM D2596	315
ЧСМ - износване (1 ч., 75°C, 1200 rpm, 40 kg)	ASTM D2266	0.4

* проведен с предварително формулирано базово масло

Информацията, посочена в типичните характеристики, не представлява спецификация, а е индикация на базата на текущото производство и може да бъде засегната от допустимите производствени толеранси. Запазваме си правото на промени. Настоящото заменя и отменя всички предходни издания и съдържащата се в тях информация.

Дисклеймър (отказ от права). Шеврон не поема отговорност за каквито и да било загуби или вреди, претърпени в резултат на използването на този продукт за приложения, различни от приложенията, специално посочени в продуктите спецификации.

Здраве, безопасност, съхранение и опазване на околната среда. На базата на наличната в момента информация, този продукт не се очаква да предизвиква неблагоприятни ефекти върху здравето, когато се използва за предвидените приложения и съгласно препоръките, предоставени в Информационния лист за безопасност (MSDS). Информационните листи се предоставят при поискване от Вашите местни търговски офиси или чрез Интернет. Този продукт не трябва да се използва за други освен предвидените цели. Когато изхвърляте отработения продукт, направете необходимото за опазване на околната среда и следвайте местното законодателство.

A Chevron company product