



HDAX[®] ELC Premixed 50/50

Liquide de refroidissement hautes performances à durée de vie prolongée

Description du produit

HDAX ELC Premixed 50/50 est un liquide de refroidissement hautes performances à durée de vie prolongée, conçu pour proposer des performances de transfert de chaleur optimales et une protection de longue durée aux systèmes de refroidissement des moteurs à gaz stationnaires.

HDAX ELC Premixed 50/50 est basé sur la technologie d'inhibiteurs de corrosion au carboxylate brevetée de Chevron, conçue pour offrir une protection hautes performances du système avec une disponibilité maximale dans le cadre d'une multitude de conditions d'utilisation.

Avantages pour le client

- La formulation sans silicate offre un transfert de chaleur de niveau supérieur par rapport aux liquides de refroidissement pour moteurs à gaz stationnaires conventionnels et à base de silicate.
- La formulation sans phosphate permet de réduire la calamine de phosphate et d'eau dure sur les chemises, les flexibles et les radiateurs.
- Durée de vie du liquide de refroidissement pour moteurs stationnaires jusqu'à 32 000 heures lorsque les recommandations de maintenance du constructeur sont respectées.
- Offre une protection de longue durée des joints de la pompe et une résistance contre la corrosion à hautes températures des métaux fréquemment utilisés pour les systèmes de refroidissement, aluminium inclus.
- Conçu pour une maintenance réduite sur les sites distants ou sur les sites où la grande mobilité des équipements ne permet pas de changer le liquide de refroidissement régulièrement.

Points forts du produit

- **La formulation sans silicate offre un transfert de chaleur de niveau supérieur.**
- **Permet de réduire la calamine de phosphate et d'eau dure.**
- **Durée de vie jusqu'à 32 000 heures**
- **Contribue à la protection de longue durée des joints de la pompe et à la protection contre la corrosion.**
- **Conçu pour une maintenance réduite**

Les normes techniques sélectionnées incluent :

Ajax	ASTM
Caterpillar	Cooper-Bessemer
MWM	Wärtsilä
Waukesha	White Superior

Applications

- HDAX ELC Premixed 50/50 est recommandé pour les moteurs à gaz stationnaires de haute tenue, qui nécessitent des performances de transfert de chaleur optimisées, une protection contre la cavitation et une protection de longue durée du système de refroidissement. Ce produit ne doit pas être utilisé pour protéger les systèmes d'eau potable contre le gel.

Homologations, performances et recommandations

Performances

HDAX ELC Premixed 50/50 répond aux exigences des normes :

- ASTM D6210
- ASTM D3306

Recommandations

HDAX ELC Premixed 50/50 peut être utilisé dans les moteurs à gaz stationnaires suivants :

- Ajax
- Caterpillar
- Cooper-Bessemer
- MWM
- Wärtsilä
- Waukesha
- White Superior

Entretien et manipulation du produit

HDAX[®] ELC Premixed 50/50 doit être stocké à une température supérieure à -30 °C, à température ambiante de préférence. Les périodes d'exposition à une température supérieure à +35 °C doivent être limitées. Il est fortement recommandé de ne pas exposer le liquide HDAX[®] ELC Premixed 50/50 dans un emballage translucide à la lumière directe du soleil, celle-ci peut en effet dégrader les colorants présents dans le produit, ce qui entraîne une décoloration au fil du temps. HDAX[®] ELC Premixed 50/50 ne doit pas être dilué. La dilution est déconseillée. Le liquide de refroidissement usagé doit toujours être mis au rebut conformément aux directives locales, nationales et fédérales. HDAX[®] ELC Premixed 50/50 dispose d'une durée de conservation de 8 ans maximum.

Chevron recommande de ne pas diluer ce produit à plus de 20 % avec d'autres liquides de refroidissement. La dilution à plus de 20 % réduira la durée de vie du produit.

Caractéristiques typiques		
Essai	Méthodes d'essai	Résultats
Durée de conservation : 96 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit		
Densité à 20 °C, Kg/L	ASTM D5931	1,070
Point de congélation, °C	ASTM D1177	-36,4
Protection contre l'ébullition (à l'aide d'un bouchon de 1 bar), °C	ASTM D1120	129
pH à 20°C, NUOM	ASTM D1287	8,4
Alcalinité de réserve, mL 0.1N HCl	ASTM D1121	2,5
Essai de corrosion du verre selon ASTM D1384 ¹		
Cuivre, Perte de poids, mg/échantillon ²	ASTM D1384	0
Soudure, Perte de poids, mg/échantillon ²	ASTM D1384	3
Laiton, Perte de poids, mg/échantillon ²	ASTM D1384	0
Acier, Perte de poids, mg/échantillon ²	ASTM D1384	0
Fonte, Perte de poids, mg/échantillon ²	ASTM D1384	-1
Aluminium, Perte de poids, mg/échantillon ²	ASTM D1384	-3

(1) Données obtenues avec une dilution de 33 % du volume, conformément à la méthode

(2) Le signe négatif indique un gain de poids.

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.
Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

A Chevron company product