



Meropa[®] XL

Huiles pour engrenages hautes performances avec caractéristiques extrême-pression

Description du produit

Meropa XL est une gamme d'huiles pour engrenages hautes performances avec caractéristiques extrême-pression conçue pour les systèmes d'engrenages industriels et maritimes nécessitant une protection contre les charges dynamiques et les charges extrêmes. Ces huiles offrent une protection contre l'usure et la corrosion tout en assurant une bonne capacité de résistance aux charges lourdes et une bonne protection contre l'usure causée par les micro-piqûres.

Les huiles pour engrenages Meropa XL sont conçues pour des performances optimales et une longue durée de vie dans les systèmes d'engrenages industriels actuels plus petits, plus légers et plus économes en énergie. Elles offrent également une protection contre la corrosion pour les métaux jaunes, de nombreux matériaux d'étanchéité et les revêtements de peinture internes.

Avantages pour le client

- Conçue pour offrir une stabilité thermique et à l'oxydation, Meropa XL contribue à réduire la formation de dépôts et la dégradation de l'huile, ainsi qu'à prolonger la durée de vie de l'huile et les intervalles entre les vidanges.
- Offre une protection fiable contre la corrosion et la rouille grâce à des performances de séparation de l'eau sur de longues périodes d'utilisation du lubrifiant.
- Favorise une prolongation de la durée de vie des engrenages et des roulements dans les transmissions par engrenages fermées fonctionnant avec des charges, des vitesses et des températures extrêmes.
- La conception avancée assure une bonne protection contre l'usure, avec un maintien de la propreté fiable qui contribue à augmenter la disponibilité du système.
- Formulée pour protéger contre les micro-piqûres et l'usure, Meropa XL contribue à réduire les temps d'arrêt liés à la maintenance du système et les coûts d'entretien.

Points forts du produit

- **Conçu pour des intervalles de vidange prolongés**
- **Offre une protection contre la corrosion et la rouille.**
- **Favorise une longue durée de vie des engrenages et roulements**
- **Maintien accru de la propreté**
- **Formulé pour assurer la protection contre les micro-piqûres**

Les normes de performance sélectionnées incluent:

| | |
|----------------------|-----------|
| AGMA | AIST |
| David Brown | DIN |
| Fives Cincinatti | Flender |
| GB | ISO |
| Joy Mining Machinery | Rexnord |
| Reintjes | SMS Group |
| Sumitomo | ZF |

Applications

Les huiles pour engrenages Meropa XL sont recommandées pour les utilisations suivantes :

- systèmes d'engrenages industriels fermés nécessitant un lubrifiant AGMA EP,
- systèmes d'engrenages industriels fermés nécessitant un lubrifiant DIN 51517 (CLP),
- lubrification par bain, par projection, par circulation ou par brume de vaporisation dans la mesure applicable au grade de viscosité correct,
- boîtes d'engrenages maritimes nécessitant un lubrifiant avec des caractéristiques extrême-pression.

Également recommandées pour divers engrenages, y compris les suivants :

- boîtes d'engrenages cylindriques, coniques, hélicoïdaux, à vis sans fin et hypoïdes industriels sur les équipements mobiles utilisés dans le bâtiment,
- équipement minier souterrain,
- cimenteries, broyeurs à billes, broyeurs à rouleaux,
- broyeurs, secoueurs, palans, convoyeurs, machines-outils,
- équipement maritime.

Stockage et manipulation du produit

Meropa XL présente une odeur de soufre et de phosphore caractéristique des huiles pour engrenages industriels. Un environnement bien aéré est recommandé pendant son utilisation.

Évitez tout déversement du produit utilisé et non utilisé dans l'environnement. Les résidus de produit et emballages ou conteneurs doivent être mis au rebut dans des points de collecte dédiés.

Homologations, performances et recommandations

| ISO Grade | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
|--|----|-----|-----------|-------------|-------------|------------|-----------|
| AIST (formerly U.S. Steel) 224 | M | M | M | M | M | M | M |
| ANSI/AGMA 9005-F16-AS | M | M | M | M | M | M | M |
| DIN 51517/3 CLP | M | M | M | M | M | M | M |
| David Brown S1.53.101(5E) | M | M | M | M | M | M | M |
| Fives Cincinnati | | | M P-77 | M P-74 | M P-59 | M P-35 | M P-34 |
| Flender Gear Units, Rev. 16 | | A | A | A | A | A | A |
| Grob Lubricant Chart | | A | A | A | A | A | |
| ISO 12925-1 CKC | M | M | M | M | M | M | M |
| ISO 12925-1 CKD | M | M | M | M | M | M | M |
| ISO 12925-1 CKSMP | M | M | M | M | M | M | M |
| ISO 12925-1 CKE | M | M | M | M | M | M | M |
| Joy Mining Machinery | | | | M TO-MEP | M TO-HEP | M TO-HD | |
| Rexnord ^a Falk gear drive models: V, A, F, J, Planetgear Obsolete Falk gear drive models: Class D, G, Y, Link Belt Model "R" | A | A | A | A | A | A | A |
| Pekrun Lubricant chart | | A | A | A | A | A | A |
| Waldrich Siegen | A | A | A | A | A | | A |
| SMS Group SN 180-2 | | A | A | A | A | A | A |
| Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000 | | | A | A | A | | |
| ZF TE-ML 04H | | A | A | | | | |

^a Consultez Rexnord/Falk Gear pour les applications : entraînements à engrenages à vis sans fin, entraînements à grande vitesse, engrenages ouverts ou tout entraînement à engrenages personnalisé.

R : Approuvé pour

M : Satisfait ou dépasse les exigences **

A Chevron company product

| Caractéristiques typiques | | | | | |
|---|------------------|------------------|----------|----------|----------|
| Essai | Méthodes d'essai | Résultats | | | |
| Grade de viscosité | | 68 | 100 | 150 | 220 |
| Durée de conservation : 60 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit* | | | | | |
| Code AGMA | | 2EP | 3EP | 4EP | 5EP |
| Type d'huile de base | | Semi-synthétique | | | |
| Viscosité cinématique à 40°C, mm²/s | ASTM D445 | 68 | 100 | 150 | 220 |
| Viscosité cinématique à 100°C, mm²/s | ASTM D445 | 9,1 | 12,1 | 16,2 | 22,3 |
| Indice de viscosité | ASTM D2270 | 110 | 112 | 115 | 120 |
| Densité à 15 °C, kg/l | ASTM D4052 | 0,867 | 0,8674 | 0,856 | 0,885 |
| Densité API | ASTM D4052 | 31,7 | 31,7 | 29,7 | 28,4 |
| Point d'écoulement, °C | ASTM D97 | -26 | -36 | -36 | -36 |
| Point d'éclair, °C | ASTM D92 | 224 | 250 | 250 | 248 |
| FZG A/8.3/90, niveau | DIN 51 354/2 | - | > 12 | > 12 | > 12 |
| FZG, micro-piqûres, niveau de rupture | FVA 54 | - | 10/élevé | 10/élevé | 10/élevé |
| FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Perte de poids des rouleaux, mg | DIN 51819-3 | 3 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Désémulsion à 82 °C, 30 ml max. | ASTM D1401 | Réussi | Réussi | Réussi | Réussi |
| Rouille A | ASTM D665A | Réussi | Réussi | Réussi | Réussi |
| Rouille B | ASTM D665B | Réussi | Réussi | Réussi | Réussi |
| Corrosion de l'axe en acier, 24 h à 60 °C, synth. Eau salée | ISO 7120B | Réussi | Réussi | Réussi | Réussi |
| Corrosion sur lame de cuivre, 3 h à 100 °C | ASTM D130 | 1B | 1B | 1B | 1B |
| Moussage séq. I, ml | ASTM D892 | 50/0 | 50/0 | 50/0 | 50/0 |
| Moussage séq. II, ml | ASTM D892 | 50/0 | 50/0 | 50/0 | 50/0 |
| Moussage séq. III, ml | ASTM D892 | 50/0 | 50/0 | 50/0 | 50/0 |

| Caractéristiques typiques | | | | |
|---|------------------|------------------|----------|----------|
| Essai | Méthodes d'essai | Résultats | | |
| Grade de viscosité | | 320 | 460 | 680 |
| Durée de conservation : 60 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit* | | | | |
| Code AGMA | | 6EP | 7EP | 8EP |
| Type d'huile de base | | Semi-synthétique | | |
| Viscosité cinématique à 40°C, mm ² /s | ASTM D445 | 320 | 460 | 680 |
| Viscosité cinématique à 100°C, mm ² /s | ASTM D445 | 29,7 | 37,3 | 50,0 |
| Indice de viscosité | ASTM D2270 | 124 | 127 | 127 |
| Densité à 15 °C, kg/l | ASTM D4052 | 0,878 | 0,897 | 0,88 |
| Densité API | ASTM D4052 | 27,3 | 26,3 | 28,9 |
| Point d'écoulement, °C | ASTM D97 | -36 | -27 | -27 |
| Point d'éclair, °C | ASTM D92 | 248 | 247 | 238 |
| FZG A/8.3/90, niveau | DIN 51 354/2 | > 12 | > 12 | > 12 |
| FZG, micro-piqûres, niveau de rupture | FVA 54 | 10/élevé | 10/élevé | 10/élevé |
| FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Perte de poids des rouleaux, mg | DIN 51819-3 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Désémulsion à 82 °C, 30 ml max. | ASTM D1401 | Réussi | Réussi | Réussi |
| Rouille A | ASTM D665A | Réussi | Réussi | Réussi |
| Rouille B | ASTM D665B | Réussi | Réussi | Réussi |
| Corrosion de l'axe en acier, 24 h à 60 °C, synth. Eau salée | ISO 7120B | Réussi | Réussi | Réussi |
| Corrosion sur lame de cuivre, 3 h à 100 °C | ASTM D130 | 1B | 1B | 1B |
| Moussage séq. I, ml | ASTM D892 | 50/0 | 50/0 | 50/0 |
| Moussage séq. II, ml | ASTM D892 | 50/0 | 50/0 | 50/0 |
| Moussage séq. III, ml | ASTM D892 | 50/0 | 50/0 | 50/0 |

* Durée de conservation : (a) si le produit est stocké dans des conditions normales et (b) peut être prolongée après un nouveau test.

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

** Contenu traduit automatiquement

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veuillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

A Chevron company product