Texclad® 2

Sprawdzonej wydajności smar wapniowy

Opis produktu

Texclad 2 jest dowiedzionej wydajności ,czarnym , gładkim smarem wapniowym stabilizowanym wodą. Zawarte specjalnie dobrane stałe dodatki w postaci grafitu i dwusiarczku molibdenu zapewniają niezawodną ochronę podczas pracy pod obciążeniem.

Korzyści dla klienta

- Wytrzymały i trwały film smarowy oraz zawarte stałe dodatki smarne gwarantują zdolność do przenoszenia obciążeń oraz smarowanie w ekstremalnych warunkach pracy
- Zapewnia mocne przyleganie w otwartych przekładniach i dobrze się sprawdza w temperaturach do 0°C, zapewniając ochronę przed łuszczeniem i grudkowaceniem
- Zapewnia doskonałą odporność na wymywanie wodą
- Solidna formuła smaru niezawierająca bituminu pomaga chronić środowisko naturalne
- Zapewnia trwałe przyleganie smaru w układach przekładni otwartych

Zalety produktu

- **Elastyczny i trwały film olejowy oraz trwałe smarowanie przyczyniają się przenoszenia obciążeń**
- **Dobre przywieranie w przekładniach otwartych**
- **Doskonała odporność na wymywanie wodą**
- **Solidna formuła niezawierająca bituminu**

Produkt jest zgodny z wybranymi normami technicznymi, włączając w to:

DIN	ISO

Zastosowania

- Texclad 2 zaleca się do użytku w obrotnicach siodłowych i otwartych przekładniach maszyn budowlanych, przekładniach młynów kulowych i dużych, zamkniętych przekładniach zębatych czołowych, gdzie problemem jest wyciekający olej

Skuteczny także podczas smarowania:

- Masztów wózków widłowych i przekładni napędu kół
- Napędów ślizgowych w walcowniach
- Głowic pogłębiarek oraz wsporników podporowych
- Ruchomych krat filtrujących

- Texclad 2 może być stosowany w temperaturach powyżej +60°C w szczególnych przypadkach, kiedy smar nośny rozkłada się pod wpływem temperatury, pozostawiając stałe dodatki mineralne umożliwiające smarowanie. W tym przypadku pozostanie 22% grafitu i 3% MoS_2.

Normy, zatwierdzenia i zalecenia

Zgodność ze standardami

DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura pracy
MPF 2C-10 KPF 2C-10	ISO-L-XAAIB2	Od -10°C do +60°C

Dane Typowe

Test	Metody badań	Wartość
NLGI		**2**
Numer produktu		**001956**
Struktura	-	Gładki
Barwa	-	Czarny
Typ zagęszczacza		Wapń
Penetracja po ugniataniu, 60x, mm/10	ISO 2137	265-295
Typ oleju bazowego	-	Mineralny
Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C, mm²/s	ASTM D445	> 1000
Temperatura kroplenia, °C	ISO 2176	106
Zawartość dodatków stałych, (C), %	-	22
Zawartość dodatków stałych, (MoS_2), %	-	3
Test czterokulkowy obciążenia zespawania	ASTM D2593	
- Wskaźnik zużycia pod obciążeniem, kgf		56
- Punkt zespawania, kgf		315
Test czterokulkowy obciążenia zespawania	DIN 51 350/4	
- Obciążenie zaspawania, N		>4 900
Odporność na działanie wody, statyczna	DIN 51 807/1	0/90

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiekolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.
Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze zużytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

A **Chevron** company product

© 2015 Chevron Products UK Limited. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.