



Havoline®

Xtended Life Coolant

Liquide de refroidissement moteur hautes performances à durée de vie prolongée

Description du produit

Havoline Xtended Life Coolant est un liquide de refroidissement hautes performances à durée de vie prolongée, formulé pour protéger les moteurs contre le gel et de l'ébullition tout en assurant une protection avancée du système de refroidissement, y compris contre la corrosion à hautes températures dans les moteurs modernes en aluminium.

Havoline Xtended Life Coolant est une formule hautes performances à base d'éthylène glycol associée à une technologie avancée d'inhibiteurs de corrosion qui ne se consomment pas. Il s'agit d'un liquide de longue durée de vie, avec peu d'entretien, disponible sous forme de concentré, de prémélange 50/50 ou de prémélange 40/60.

Avantages pour le client

- La technologie avancée d'inhibiteurs de corrosion qui ne se consomment pas permet de prolonger la durée de vie, avec peu d'entretien, et d'augmenter la disponibilité du système.
- Liquide formulé pour les flottes mixtes, intervalles d'entretien de plus de 650 000 km pour les poids lourds et les bus et 32 000 heures pour les moteurs stationnaires
- Assure la fiabilité et la protection contre la corrosion des thermostats, des radiateurs, des pompes à eau et autres composants sensibles des circuits de refroidissement.
- La formulation hautes performances sans silicate, ni phosphate contribue à la stabilité fiable en eaux dures.
- Favorise la protection contre la corrosion à hautes températures dans les moteurs modernes en aluminium et contribue à la réduction de l'entretien, des temps d'arrêt et des coûts.

Points forts du produit

- **Permet de prolonger la durée de vie, avec peu d'entretien.**
- **Intervalles d'entretien de 650 000 km pour les poids lourds et 32 000 heures pour les moteurs stationnaires**
- **Assure la fiabilité et la protection contre la corrosion.**
- **Conçu pour la stabilité en eaux dures**
- **Contribue à la protection contre la corrosion à hautes températures.**

Les normes techniques sélectionnées incluent :

ASTM	Chrysler
DAF	Detroit Diesel
Deutz	Ford
GE - Jenbacher	General Motors
GMW	Hino
Isuzu	Kobelco
Komatsu	MAN
Mercedes-Benz	MTU
Navistar	Scania
TMC	Volvo
VW	Wärtsilä

Applications

- Havoline Xtended Life Coolant est recommandé pour les moteurs automobiles stationnaires de haute tenue, qui nécessitent des performances de transfert de chaleur optimisées, une résistance à la cavitation et une protection de longue durée du système de refroidissement.

Ce produit ne doit pas être utilisé pour protéger l'intérieur des systèmes d'eau potable contre le gel.

Homologations, performances et recommandations

Performances

Havoline Xtended Life Coolant répond aux exigences des normes suivantes :

- ASTM D3306
- ASTM D6210
- Ford WSS-M97B44-D
- GMW 3420
- Mercedes-Benz 325.3 sous la norme DBL 7700.30
- VW TL 774-F
- DAF 74002
- Detroit Diesel 93K217
- MAN 324 type SNF
- MTU MTL 5048
- TMC RP 364 type 1

Recommandations

Havoline Xtended Life Coolant peut être utilisé dans les moteurs suivants :

- Véhicules General Motors fabriqués après 1995
- Véhicules Chrysler fabriqués après 2001
- Véhicules Ford fabriqués après 2003
- Automobiles essence et diesel de marque européenne
- Camionnettes, véhicules utilitaires sport et automobiles essence de marque japonaise
- Véhicules utilitaires sport et automobiles essence de marque coréenne
- Moteurs diesel stationnaires Deutz
- Moteurs à gaz naturel stationnaires GE – Jenbacher
- Moteurs diesel pour poids lourds Hino
- Moteurs diesel pour poids lourds Isuzu
- Moteurs diesel pour équipements de construction Kobelco

A Chevron company product

- Moteurs diesel pour équipements de construction Komatsu
- Moteurs diesel MTU 2000/4000
- Moteurs MAXXFORCE Navistar™
- Moteurs diesel pour poids lourds Scania
- Moteurs diesel pour équipements de construction Volvo
- Moteurs diesel pour poids lourds Volvo et Mack
- Moteurs diesel stationnaires Wärtsilä
- Constructeurs HD européens nécessitant des formules sans phosphate, ni nitrite
- Constructeurs HD japonais nécessitant des formules sans silicate

Il n'est pas recommandé de diluer ce produit à plus de 25 % avec d'autres liquides de refroidissement

Entretien et manipulation du produit

- Havoline Xtended Life Coolant doit être stocké à une température supérieure à -20 °C, de préférence à température ambiante.
- Les périodes d'exposition à une température supérieure à +35 °C doivent être limitées.
- Il est fortement recommandé de ne pas exposer le liquide Havoline Xtended Life Coolant dans un emballage translucide à la lumière directe du soleil, cela peut en effet entraîner une décoloration au fil du temps.
- Havoline Xtended Life Coolant – Concentrate doit être dilué avant utilisation.
- Pour une protection maximale contre le gel dans les régions extrêmement froides, une solution à 60 % (3 doses de liquide de refroidissement concentré/2 doses d'eau) peut être utilisée. Les concentrations supérieures à 67 % et inférieures à 33 % ne sont pas recommandées.
- Les liquides Havoline Xtended Life Coolant – Premixed 50/50 et Havoline Xtended Life Coolant – Premixed 40/60 doivent être utilisés dans leur concentration initiale. La dilution n'est pas recommandée.
- Tout comme avec n'importe quel liquide de refroidissement antigel, l'utilisation d'acier galvanisé n'est pas recommandée pour les tuyaux ou toute autre partie de l'installation de stockage/mélange.
- Havoline Xtended Life Coolant dispose d'une durée de conservation de 8 ans maximum, à condition que le conteneur ne soit pas ouvert.
- Le liquide de refroidissement usagé doit toujours être mis au rebut conformément à l'ensemble des directives locales, nationales et fédérales.

Caractéristiques typiques				
Essai	Méthodes d'essai	Résultats		
		40/60	50/50	Concentré
Durée de conservation : 96 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit				
Densité à 20 °C, Kg/L	ASTM D5931	1,056	1,068	1,113
Point de congélation, °C	ASTM D1177	< -24	< -37	NA
Point d'ébullition, °C	ASTM D1120	105	108	180
pH à 20 °C, NUOM	ASTM D1287	8,5	8,6	8,7
Alcalinité de réserve, mL 0,1N HCl	ASTM D1121	2,4	3,0	6,0
Essai de corrosion du verre selon ASTM D1384 ⁽¹⁾				
Cuivre, Perte de poids, mg/échantillon ⁽²⁾	ASTM D1384	Non applicable		2 (10) ⁽³⁾
Soudure, Perte de poids, mg/échantillon ⁽²⁾	ASTM D1384	Non applicable		0 (30) ⁽³⁾
Laiton, Perte de poids, mg/échantillon ⁽²⁾	ASTM D1384	Non applicable		2 (10) ⁽³⁾
Acier, Perte de poids, mg/échantillon ⁽²⁾	ASTM D1384	Non applicable		0 (10) ⁽³⁾
Fonte, Perte de poids, mg/échantillon ⁽²⁾	ASTM D1384	Non applicable		-2 (10) ⁽³⁾
Aluminium, Perte de poids, mg/échantillon ⁽²⁾	ASTM D1384	Non applicable		5 (30) ⁽³⁾
Essai de corrosion de l'aluminium sur plaque chaude selon ASTM D4340 ⁽⁴⁾				
Aluminium, Perte de poids, mg/cm ² /semaine ⁽²⁾	ASTM D4340	Non applicable		< 0,2 (1,0) ⁽³⁾

⁽¹⁾ Données obtenues avec une dilution de 33 % du volume, conformément à la méthode

⁽²⁾ Le signe négatif indique un gain de poids.

⁽³⁾ Les valeurs entre parenthèses correspondent aux limites maximales de la norme ASTM D3306

⁽⁴⁾ Données obtenues avec une dilution de 25 % du volume, conformément à la méthode

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

A Chevron company product