

HDAX® 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Höchstleistungsgasmotoröl mit geringem Aschegehalt

Produktbeschreibung

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 ist ein Höchstleistungsgasmotoröl mit Dispergier- und Reinigungsvermögen, das einen stabilen Komponentenschutz selbst unter starker Belastung bietet und für den Einsatz in Erdgasanwendungen vorgesehen ist.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 wurde mit einem Premium-Grundöl mit sehr geringem Schwefel-, Stickstoff- und Aromatengehalt formuliert, in Kombination mit aschefreien Dispersions- und Oxidationsinhibitoren sowie einem metallhaltigen Reinigungs- und verschleißminderndem Additivsystem. HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 bietet eine zuverlässige Korrosionsbeständigkeit und einen guten Schutz gegen Ablagerungen in der Brennkammer. Die gute Kolbenablagerungskontrolle hilft dabei, Ringverkleben zu minimieren. Die Oxidations- und Nitrierungsbeständigkeit von HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 ist darauf ausgelegt, Viskositätserhöhungen im Betrieb zu minimieren.

Vorteile für den Kunden

- Oxidations- und Nitrierungsbeständigkeit mit Basenretention für verlängerte Ölwechselintervalle in Motoren mit sehr geringer Ölzuflussrate.
- Ablagerungskontrolle im Brennraum und an Kolben, erhöhter Schutz der Laufbuchsen, Beständigkeit gegen Schlammbildung, Verschleiß und Korrosion tragen zur Reduzierung von Stillstandszeiten bei.
- Hilft bei der Minimierung von Ventilsitzverschleiß, Ablagerungen im Brennraum und Bildung von Aschepartikeln, wodurch potenzielle Frühzündungen minimiert werden.
- Dispersions-/Reinigungssystem und Oxidations-/Nitrierungsbeständigkeit helfen bei der Minimierung von Ölverdickung und fördern die Sauberkeit im Motor.

Produkt-Highlights

- Ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle in Motoren mit sehr geringen Ölzuflussraten
- Für Schlamm-, Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit entwickelt
- Hilft bei der Minimierung von Ventilsitzverschleiß
- Für optimale Sauberkeit des Motors formuliert
- Entwickelt um gegen Schlammbildung und Filterverstopfung zu widerstehen
- Für die Verwendung mit den meisten Katalysatoren geeignet

Erfüllt werden unter anderem folgende Spezifikationen und Normen:

Caterpillar	Jenbacher
MWM (Caterpillar Energy Solutions)	RMB/Energie
TEDOM	Waukesha

- Im Hinblick auf Beständigkeit gegen Schlammbildung, Filterverstopfung und Honmustern an Zylinderbuchsen entwickelt, um den Ölfluss und -verbrauch zu optimieren.
- Additivsystem mit geringem Phosphorgehalt ermöglicht die Verwendung mit den meisten Katalysatoren.

Anwendungen

- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 wurde für die neue Generation leistungsstarker und emissionsarmer Viertaktmotoren mit Turbolader entwickelt, die Schmierstoffe mit geringem Aschegehalt benötigen, und wird zur Verwendung in Erdgasanwendungen empfohlen.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 erfüllt außerdem die anspruchsvolleren Anforderungen schnell laufender Viertakt-Gasmotoren in Kraft-Wärme-Kopplungsanwendungen.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 wurde formuliert, um die Anforderungen an die Katalysatorkompatibilität zu erfüllen.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 eignet sich für Kraftstoffe mit geringem Schwefel- und Fluorchlorkohlenwasserstoff (FCKW)-Gehalt. (In Sauergasanwendungen und Anwendungen mit hohem FCKW-Gehalt kann ein Schmierstoff mit höherer Basenreserve erforderlich sein – beispielsweise HDAX 9500).

Freigaben, Leistung und Einsatzignung

Freigaben

- Aggreko Jenbacher 420 B & C
Reichweitengasmotoren (verwendet von Aggreko)^[3]
- Caterpillar Motoren der Baureihen CG132, CG170 und CG260
- Jenbacher TA 1000-1109, Freigegeben für folgende Motortypen und -ausführungen (auch Motoren mit Oxidationskatalysator), verlängerte Ölwechselintervalle: *
 - Art 2 und 3
Kraftstoffklasse A^[1]
 - Art 4 (version A)
Kraftstoffklasse A^[1]
 - Art 4 (version B und D)
Kraftstoffklasse A^[1]
 - Art 4 (version C und E)
Kraftstoffklasse A^[1]
 - Art 6 (versions C und E)
Kraftstoffklasse A^[1]
 - Art 6 (versions F und J)
Kraftstoffklasse A^[1]
 - Spezielle Gasanwendungen
Kraftstoffklasse S^[2]
- MWM (Caterpillar Energiesolutions): Gasmotoren
- RMB/Energie: Erdgas
- TEDOM 61-0-0281.1: Kraftstofftypen G (Erdgas), P (Propan/Butan)
- Waukesha: Kraft-Wärme-Kopplungsanwendungen

Einsatzignung

- Leistungsnachweis bei umfassenden Praxistests in Caterpillar 3516 E+, 3516 TALE und G3500 H Motoren erbracht

[1] Erdgas, Erdölbegleitgas, Grubengas, Biogas (Schwefel < 200 mg/10 kWh).

[2] Wasserstoff-Brenngase, Thermoselektionsgase und Hüttengaskohlenwasserstoffe sowie Holzgas, Synthesegas und Pyrolysegase mit hohem Wasserstoffgehalt. *

[3] 50-Hz-Betrieb bis zu einem maximalen Ölwechselintervall von 2000 Stunden. *

Typische Kennwerte		
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse
SAE Viskositätsklasse		40
Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung °		
Dichte bei 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,881
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	13.4
Pourpoint, °C	ASTM D5950	-33
Flammpunkt COC, °C	ASTM D92	278
Gesamtbasenzahl, mg KOH/g	ASTM D2896	4,2
Sulfatasche, Gew%	ASTM D874	0,41

°Typische Haltbarkeitsdauer: (a) bei Lagerung unter normalen Bedingungen und (b) kann nach erneuten Tests verlängert werden *

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen

V/N: V9-06052019

*Maschinell übersetzter Inhalt

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Materialsicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Materialsicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

Stellen Sie immer sicher, dass das ausgewählte Produkt mit den Empfehlungen des Originalherstellers für die Anlagenbetriebsbedingungen und mit den Wartungspraktiken des Kunden im Einklang steht.

Die offizielle Version dieses Inhalts ist die in englischer Sprache. Dies ist lediglich eine Übersetzung, und Chevron haftet nicht für Fehler oder Mehrdeutigkeiten in dieser Übersetzung. Weiterhin übernimmt Chevron keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Übersetzung. Bei Unstimmigkeiten zwischen dieser Übersetzung und der englischen Originalversion hat letztere Vorrang.

A **Chevron** company product