



REGAL® SGT 22

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'huile Regal® SGT 22 est conçue pour les turbines à gaz modifiées de type aviation dans les applications fixes qui ne sont pas destinées à l'aviation, comme les centrales industrielles d'énergie électrique, et dans les applications maritimes.

AVANTAGES POUR LE CLIENT

L'huile Regal SGT 22 offre les avantages suivants :

- **Longue durée de vie** — L'excellente stabilité thermique et à l'oxydation du fluide de base d'ester polyol synthétique et du système spécial d'additifs aide à résister à la dégradation de l'huile dans des conditions extrêmes de hautes températures et de charges lourdes. La faible volatilité de l'ester synthétique contribue à réduire les pertes par évaporation.
- **Entretien et temps d'arrêt réduits** — Le fluide de base d'ester synthétique et le système d'additifs ont une tendance au cokage minimale, ce qui aide à réduire la formation de dépôts sur les paliers et les autres zones exposées à la chaleur des gaz chauds. La haute capacité de charge de cette huile implique une excellente protection contre l'usure. Cette huile est compatible avec les moteurs et les matériaux de construction métalliques accessoires standards, ainsi qu'avec les joints d'étanchéité en élastomère.
- **Excellente performance par toutes températures** — Les excellentes qualités viscosité-température de l'ester synthétique aident à procurer une fluidité exceptionnelle par basses températures ce qui facilite le démarrage par temps froid. En outre, ces qualités permettent d'assurer qu'une pellicule lubrifiante efficace soit toujours présente lors de fonctionnements par températures extrêmement élevées, afin de protéger les pièces importantes contre l'usure.

CARACTÉRISTIQUES

L'huile Regal SGT 22 est un lubrifiant pour turbines de haute performance, à base d'ester polyol synthétique, conçu pour les turbines à gaz modifiées de type aviation dans les applications maritimes et fixes. Un système spécial d'additifs procure une excellente stabilité thermique et à l'oxydation par hautes températures.



APPLICATIONS

L'huile Regal SGT 22 a bien au-delà de 2,5 millions d'heures de chauffe avec une performance excellente. Elle est conçue pour les turbines à gaz modifiées de type aviation, exposées aux conditions d'utilisation les plus extrêmes, dans les applications qui ne sont pas destinées à l'aviation, comme les centrales industrielles d'énergie électrique et la machinerie marine de propulsion.

L'huile Regal SGT 22 est approuvée pour :

- La spécification militaire des États-Unis **MIL-PRF-23699G, Classe STD**
- Les turbines aérodérivatives de la série LM de **General Electric**
- **Siemens (Allison) 501K**
- **Siemens (Rolls Royce)** modèles Avon, Olympus, Tyne et Spey
- **Siemens (Rolls Royce)** Modèle RB 211

L'huile Regal SGT 22 satisfait aux exigences de :

- **Turbomeca** Makila TL

L'huile Regal SGT 22 est compatible avec les autres lubrifiants approuvés sous MIL-PRF-23699G. L'huile Regal SGT 22 est compatible avec les métaux, les peintures, les enduits et les élastomères tels que Viton, Teflon, fluorosilicone et Buna N (NBR).

Produit(s) manufacturé(s) aux États-Unis.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Un produit de la compagnie **Chevron**

30 mai 2024
IO-187f

© 2015-2024 Chevron U.S.A. Inc. Tous droits réservés.

Chevron, la marque de fabrique Chevron et Regal sont des marques de commerce appartenant à Chevron Intellectual Property LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

L'huile Regal® SGT 22 ne doit pas être utilisée dans le domaine aérien. L'huile Regal SGT 22 n'est pas recommandée pour les turbines à gaz qui nécessitent ces spécifications : MIL-PRF-23699G, Classe C/I (anticorrosion) ou HTS (Haute stabilité thermique).

DONNÉES TYPIQUES D'ESSAI

<i>Numéro de produit</i>	278016
<i>Numéro de fiche signalétique</i>	37002
Viscosité, cinématique cSt à -40°C cSt à 40°C cSt à 100°C	9 800 25,6 5,12
Température de fonctionnement °C(°F) Minimum Maximum	-40(-40) 204(400)
Point d'éclair, °C(°F)	270(518)
Point d'écoulement, °C(°F)	-60(-76)
Indice d'acidité, mg KOH/g	0,16

La fabrication peut entraîner de légères variations dans le produit par rapport aux données typiques d'essai.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.