MEROPA® XL

68, 150, 220, 320, 460, 680

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los aceites para engranajes Meropa® XL son aceites semisintético de calidad superior y alto desempeño para engranajes, brindan protección contra corrosión ofrecen una larga vida del lubricante y excelente protección contra el desgaste con alta capacidad de carga y sólida protección contra el desgaste por picaduras pequeñas. Están diseñados para usar en sistemas industriales y marinos con engranajes, cuando se requiere protección contra cargas extremas y cargas de choque.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites para engranajes Meropa XL proporcionan valor a través de:

- **Proporciona estabilidad térmica y de oxidacion** — La estabilidad térmica y de oxidación que Meropa XL proporciona minimiza la formación de depósitos y puede extender la vida de engranajes y rodamientos. Excelente resistencia a la degradación del aciete a atlas temperaturas, lo cual extiende la vida del aceite y los largos intervalos de drenaje.
- **Protección contra herrumbre y corrosión** — Meropa XL ofrece protección contra herrumbre y corrosión en largos períodos de servicio.
- **Vida extendida de engranajes y rodamientos** — Particularmente eficaz en transmisiones por engranajes cerradas que funcionan en condiciones de extrema carga, velocidad y temperatura.
- **Menos desgaste** - Asegura una óptima protección contra el desgaste con reducido tiempo de mantenimiento y mayor tiempo de funcionamiento.
- **Proporciona la resistencia a las picaduras pequeñas** — Ofrece maxima protección contra el desgaste de microcorrosión por picaduras, con reducido tiempo de mantenimiento y mayor tiempo de funcionamiento. Aprobado por Flender Gear Units para unidades de engranaje helicoidal, cónico y planetario. El desempeño de microcorrosión por picadura es un componente clave en la aprobación de Flender.
- **Mantiene limpios los componentes** — La tecnología de aditivos avanzada ayuda a prevenir el lodo y el barniz, y mantiene limpios los componentes. Los componentes limpios pueden contribuir a la larga vida del lubricante y de los equipos.
- **Separación del aqua** — Excelente demulsibilidad y protección contra la corrosión para el funcionamiento sin inconvenientes en aplicaciones en las que la contaminación del aqua es inevitable.

CARACTERÍSTICAS

Los aceites para engranajes Meropa XL están diseñados para garantizar el desempeno sin inconvenientes en los sistemas actuales de engranajes industriales más pequeños, más livianos y más eficientes en el uso de energía. La formulación avanzada está equilibrada para proporcionar protección contra la presión extrema, al mismo tiempo que proporciona protección contra la corrosión de metales amarillos. La química sólida es compatible con multiples tipos de capas de selladores y pintura, y ayuda a minimizar la posibilidad de sellados con péridas y de ampollas de la pintura en el interior de la caja de engranajes.

Los productos de la competencia con una química demasiado agresiva atacan las capas de pintura y produce taponamiento del filtro.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.
Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

1 marzo 2025
GL-43s

© 2015-2025 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.
Chevron, la Marca Chevron y Meropa son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

APLICACIONES

Los aceites para engranajes Meropa XL se recomiendan para:

- Engranajes industriales cerrados cuando se especifica un lubricante AGMA EP
- Engranajes industriales cerrados cuando se especifica un lubricante DIN 51517 (CLP)
- Lubricación de baño, salpicadura, circulante o spray de rocío según sea aplicable a los grados apropiados de viscosidad
- Cajas de engranajes marinos que requieren un lubricante para presión extrema
- Engranajes transmisores Rexnord que requieren lubricante para presión extrema o lubricante convencional resistente al desgaste microscópico

Recomendado para diversos equipos, incluidos los siguientes:

Recomendado para diversos equipos, incluidos los siguientes:

- Cajas de engranajes dentados de talla recta, cónicos, helicoidales, de tornillo sin fin e hipoides industriales en equipos de tipo contratista móviles
- Equipos de minería subterránea
- Molinos de cemento, molinos de bolas
- Laminadores
- Trituradores
- Agitadores
- Montacargas
- Cintas transportadoras
- Máquinas herramientas
- Equipos marinos

RECLAMOS DE DESEMPEÑO

ISO Grade	68	150	220	320	460	680
AIST 224 (anteriomente U.S. Steel)	M	M	M	M	M	M
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101 (5E)	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati	M P-63	M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34
Flender Rev. 16 Helical-Bevel-Planetary Gear Units		**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
Grob lubricante gráficos		**A**	**A**	**A**	**A**	
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M
Joy Mining Machinery			M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD	
Pekrun Werknorm N8053		**A**	**A**	**A**	**A**	
Reintjes BV1597/3, BV1597/4 BV1917/3, BV1917/4 BV2060/3, BV2060/4		M				
Modelos de engranajes transmisores de Rexnord[a] Falk: V, A, F, J, Planetgear Modelos de engranajes transmisores obsoletos de Falk: Class D, G, Y, Link Belt Model "R"	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
Rexnord[a] Falk EP + MP Resistance	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
SMS Group SN 180-2		**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000		**A**	**A**	**A**		
Waldrich Siegen Lubricants de herramientas de máquina	**A**	**A**	**A**	**A**		**A**
ZF TE-ML 04H		**A**				

a Consulte con Rexnord/Falk Gear para las siguientes aplicaciones: engranajes transmisores helicoidales, transmisión de alta velocidad, engranaje abierto o cualquier engranaje transmisor personalizado.

A: aprobados para

M: satisface o excede requisitos

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	Tipo Método	68	150	220
Número de Producto		*277414*	*277410*	*277411*
Número MSDS		*37390*	*37392*	*37392*
Grado AGMA		2 EP	4 EP	5 EP
Gravedad API	ASTM D287	31,7	33,6	31,6
Densidad a 15°C, kg/L	ASTM D4052	0,8670	0,8560	0,8670
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	 ASTM D445	 68 9,3	 150 16,4	 220 21,9
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	110	115	120
Punto de Inflamación, °C(°F)	ASTM D92	224(435)	250(482)	248(478)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	ASTM D97	-15(5)	-36(-33)	-30(-22)
Secuencia de propiedades de espuma I Tendencia, mL Estabilidad, mL	 ASTM D892	 0 0	 0 0	 0 0
Separación del agua, Minutos hasta emulsión 3 mL	ASTM D1401	5	10	5
Corrosión de cobre 3 horas a 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B
Prueba de Herrumbre	ASTM D665B	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Corrósion de pin de acero (24 horas 60°C)	ISO 7120B	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Prueba de rodamiento de rodillo FAG FE-8 Pérdida de peso de rodillo (mg)	DIN 51819-3	 3	 1.0	 1.0
FZG Etapa de Pase	ASTM D5182	> 12	> 12	> 12
Picaduras pequeñas FZG, estapa de fallo	FVA 54	—	10/Alto	10/Alto

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Los aceites para engranajes Meropa XL tienen el olor típico a azufre y fósforo que es característico de los aceites para engranajes industriales. Se recomienda un ambiente ventilado durante su uso.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	Tipo Método	320	460	680
Número de Producto		*277412*	*277413*	*277416*
Número MSDS		*37392*	*37392*	*37390*
Grado AGMA		6 EP	7 EP	8 EP
Gravedad API	ASTM D287	29,5	29,3	28,9
Densidad a 15°C, kg/L	ASTM D4052	0,8780	0,8800	0,8802
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	ASTM D445	320 29,1	460 38,2	680 50
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	124	127	127
Punto de Inflamación, °C(°F)	ASTM D92	248(478)	247(477)	238(460)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	ASTM D97	-30(-22)	-27(-17)	-33(-27)
Secuencia de propiedades de espuma I Tendencia, mL Estabilidad, mL	ASTM D892	0 0	0 0	0 0
Separación del agua, Minutos hasta emulsión 3 mL	ASTM D1401	5	10	20
Corrosión de cobre 3 horas a 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B
Prueba de Herrumbre	ASTM D665B	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Corrósion de pin de acero (24 horas 60°C)	ISO 7120B	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Prueba de rodamiento de rodillo FAG FE-8 Pérdida de peso de rodillo (mg)	DIN 51819-3	1,0	1,0	1,0
FZG Etapa de Pase	ASTM D5182	> 12	> 12	> 12
Picaduras pequeñas FZG, estapa de fallo	FVA 54	10/Alto	10/Alto	10/Alto

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.