

Meropa[®] XL

Hochleistungs-Hochdruckgetriebeöle

Produktbeschreibung

Meropa XL sind Hochleistungs-Hochdruckgetriebeöle und wurden zur Verwendung in industriellen und in der Schifffahrt eingesetzten Getriebesystemen entwickelt, wo ein Schutz gegen extreme Lasten und Stoßbelastungen gefordert ist. Sie bieten Korrosions- und Verschleißschutz mit einem hohen Lasttragevermögen und stabilen Verschleißschutz gegen Graufleckigkeit (Micropitting).

Meropa XL-Getriebeöle wurden im Hinblick auf optimale Leistung und eine lange Nutzungsdauer in den kleineren, leichteren und energieeffizienteren Getriebesystemen in industrieller Nutzung entwickelt und bieten Korrosionsschutz von Buntmetall, vielen Dichtungen und inneren Lackschichten.

Vorteile für den Kunden

- Im Hinblick auf thermische und oxidative Stabilität entwickelt, was zur Reduzierung der Bildung von Ablagerungen und geringerer Ölverschlechterung beiträgt und die Lebensdauer des Öls und die Ölwechselintervalle verlängert
- Bietet einen zuverlässigen Rost- und Korrosionsschutz in Verbindung mit einem stabilen Wasserabscheidungsvermögen über lange Schmierstoffserviceintervalle
- Fördert eine verlängerte Standzeit von Getrieben und Lagern in geschlossenen Zahnradgetrieben, die bei extremen Belastungen, Drehzahlen und Temperaturbedingungen laufen
- Das fortschrittliche Design bietet einen guten Verschleißschutz in Verbindung mit einer zuverlässigen Reinigungsleistung, was zu einer erhöhten Verfügbarkeit des Systems beiträgt
- Für den Schutz gegen Graufleckigkeit (Micropitting) und Verschleiß formuliert, was dazu beiträgt, wartungsbedingte Stillstandzeiten und Inspektionskosten zu verringern

Produkt-Highlights

- Entwickelt für verlängerte Ölwechselintervalle
- Bietet Rost- und Korrosionsschutz
- Fördert die Lebensdauer von Zahnrädern und Lagern
- Für eine sauber haltende Leistung
- Für den Schutz gegen Graufleckigkeit (Micropitting) formuliert

Erfüllt werden unter anderem folgende Leistungsstandards:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinatti	Flender
GB	ISO
Joy Mining Machinery	Rexnord
Reintjes	SMS Group
Sumitomo	ZF

Anwendungen

Meropa XL-Getriebeöle werden für folgende Anwendungen empfohlen:

- Geschlossene Industriegetriebe, für die ein Schmierstoff nach AGMA EP vorgegeben ist
- Geschlossenen Industriegetriebe, für die ein Schmierstoff nach DIN 51517 (CLP) vorgegeben ist
- Bad-, Tauch-, Umlauf- oder Sprühnebelschmierung entsprechend der jeweiligen Viskositätsklasse
- In der Schifffahrt eingesetzte Getriebe, die einen Schmierstoff für extreme Drücke (EP) benötigen

Sie werden außerdem für eine Vielzahl von Getriebeformen wie die folgenden empfohlen:

- Stirnrad-, Kegelrad-, Schrägstirnrad-, Schnecken- und industrielle Hypoidgetriebe bei mobilen Anlagen beauftragter Firmen
- Anlagen für Untertagebergbau
- Zementmühlen, Kugelmühlen, Walzenmühlen
- Brechanlagen, Rüttler, Hebezeug, Förderbänder, Werkzeugmaschinen
- Decksanlagen

Freigaben, Leistung und Einsatzzeignung

Freigaben

- Spezifikation der Ölfreigaben für Getriebe von Flender, Rev. 15: für Schrägstirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben (ISO VG 150-460)
- Sumitomo Drive Technologies – Paramax-Getriebe (ISO 68, 150, 220, 320)
- ZF – TE-ML 04H (ISO 100, 150 und 220)
- Reintjes BV 1597/3; BV1917/4; BV2060/3, BV2030/4
- Rexnord® Falk gear drive models: V, A, F, J, Planetgear Obsolete Falk gear drive models: Class D, G, Y, Link Belt Model “R”

Note a: Consult with Rexnord/Falk Gear for applications: worm gear drives, high-speed drives, open gearing or any custom gear drive.

Leistung

- DIN 51 517/3 : CLP
- AIST 224
- ISO 12925-1 (CKC, CKD, CKSMP, CKE)
- AGMA 9005-F16
- GB5903-2011 (CKD)
- David Brown S1.101E (5E)
- Joy Mining Machinery TO-MEP(ISO 220, 320) and TO-HD (ISO 460)
- Fives Cincinnati P-77 (ISO 150) P-74 (ISO 220) P-59 (ISO 320) P-35 (ISO 460) P-34 (ISO 680) P-78 (ISO 1000)
- SMS Group SN 180-2
- Grob

Einsatzzeignung

- Pekrun

Produktlagerung und -handhabung

Meropa XL besitzt den typischen Schwefel-Phosphor-Geruch von Industriegetriebeölen. Die Verwendung sollte in einer belüfteten Umgebung erfolgen.

Es ist zu vermeiden, das Produkt (Neu- und Altöl) in der Umwelt zu verschütten. Produktreste und Verpackungen oder Behälter sollten an ausgewiesenen Sammelstellen entsorgt werden.

Typische Kennwerte					
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse			
Viskositätsklasse ISO VG		68	100	150	220
Typische Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung*					
AGMA-code		2EP	3EP	4EP	5EP
Art des Grundöls		Teilsynthetisch			
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm ² /s	ASTM D445	68	100	150	220
Kinematische Viskosität bei 100°C, mm ² /s	ASTM D445	9,1	12,1	16,2	22,3
Viskositätsindex	ASTM D2270	110	112	115	120
Dichte bei 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,867	0,8674	0,856	0,885
API-Dichte	ASTM D4052	31,7	31,7	29,7	28,4
Pourpoint, °C	ASTM D97	-26	-36	-36	-36
Flammpunkt, °C	ASTM D92	224	250	250	248
FZG-Schadenskraftstufe, A/8.3/90	DIN 51 354/2	-	>12	>12	>12
FZG Graufleckigkeit (Micropitting), Schadensstufe	FVA 54	-	10/Hoch	10/Hoch	10/Hoch
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Rollengewichtsverlust, mg	DIN 51819-3	3	1,0	1,0	1,0
Demulgierbarkeit bei 82 °C, max. 30 ml	ASTM D1401	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Rost A	ASTM D665A	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Rost B	ASTM D665B	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Stahlstiftkorrosion, 24 Std. bei 60 °C, synth. Salzwasser	ISO 7120B	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Kupferkorrosion, 3 Std. bei 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Schaumverhalten Seq. I, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0
Schaumverhalten Seq. II, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0
Schaumverhalten Seq. III, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0

Typische Kennwerte				
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse		
Viskositätsklasse ISO VG		320	460	680
Typische Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung*				
AGMA-code		6EP	7EP	8EP
Art des Grundöls		Teilsynthetisch		
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm ² /s	ASTM D445	320	460	680
Kinematische Viskosität bei 100°C, mm ² /s	ASTM D445	29,7	37,3	50,0
Viskositätsindex	ASTM D2270	124	127	127
Dichte bei 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,878	0,897	0,88
API-Dichte	ASTM D4052	27,3	26,3	28,9
Pourpoint, °C	ASTM D97	-36	-27	-27
Flammpunkt, °C	ASTM D92	248	247	238
FZG-Schadenskraftstufe, A/8.3/90	DIN 51 354/2	>12	>12	>12
FZG Graufleckigkeit (Micropitting), Schadensstufe	FVA 54	10/Hoch	10/Hoch	10/Hoch
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Rollengewichtsverlust, mg	DIN 51819-3	1,0	1,0	1,0
Demulgierbarkeit bei 82 °C, max. 30 ml	ASTM D1401	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Rost A	ASTM D665A	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Rost B	ASTM D665B	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Stahlstiftkorrosion, 24 Std. bei 60 °C, synth. Salzwasser	ISO 7120B	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Kupferkorrosion, 3 Std. bei 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B
Schaumverhalten Seq. I, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Schaumverhalten Seq. II, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Schaumverhalten Seq. III, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0

* Typische Haltbarkeit: (a) bei Lagerung unter normalen Bedingungen, und (b) kann nach erneuter Prüfung verlängert werden

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

A Chevron company product