

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Lubrifiant très hautes performances à faible teneur en cendres pour moteurs à gaz

Description du produit

HDAX® 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 est un lubrifiant très hautes performances à faible teneur en cendres pour moteurs à gaz de type dispersant/détergent qui assure une protection efficace des composants, même en conditions sévères. Il est conçu pour l'utilisation dans les applications à base de gaz naturel.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 est formulé avec des huiles de base de première qualité, avec une faible teneur en soufre, en azote et en aromatiques, associées à des inhibiteurs d'oxydation et des dispersants sans cendres et à un ensemble d'additifs anti-usure et de détergents métalliques. HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 offre une résistance fiable à la corrosion et protège efficacement contre les dépôts dans la chambre de combustion. Un contrôle de qualité des dépôts sur les pistons permet de réduire l'adhérence des segments. Les performances de résistance à l'oxydation et à la nitration du lubrifiant HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 permettent de limiter les augmentations de viscosité en cours d'utilisation.

Avantages pour le client

- La résistance à l'oxydation et à la nitration avec rétention de l'indice de basicité permet de prolonger les intervalles entre les vidanges dans les moteurs conçus avec un très faible débit d'huile.
- Le contrôle des dépôts sur les pistons et dans la chambre de combustion, la protection supérieure des chemises et la résistance à la boue, l'usure et la corrosion contribuent à réduire les périodes d'immobilisation.
- Contribue à limiter le renforcement des soupapes, les dépôts dans la chambre de combustion et la formation de cendres, ce qui permet de minimiser le risque de préallumage.
- Le système de dispersants/détergents et la résistance à l'oxydation/la nitration contribuent à limiter l'épaississement de l'huile et à assurer la propreté du moteur.

Points forts du produit

- Permet des intervalles prolongés entre les vidanges pour les moteurs à très faible consommation d'huile.
- Conçu pour résister à la corrosion, à la boue et à l'usure.
- Permet de réduire la récession des sièges de soupapes.
- Formulé pour une propreté optimale du moteur.
- Conçu pour résister à la boue et à l'obstruction des filtres.
- Compatible avec la majorité des catalyseurs.

Les normes techniques sélectionnées incluent :

Caterpillar	Jenbacher
MWM (Caterpillar Energy Solutions)	RMB/Energie
TEDOM	Waukesha

- Conçu pour résister à la formation de boue, à l'obstruction des filtres et à la formation de vernis sur l'outil d'alésage des chemises de cylindre, cette huile permet d'optimiser le débit et la consommation d'huile.
- Système d'additifs à faible teneur en phosphore compatible avec la majorité des catalyseurs.

Applications

- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 est conçu pour les moteurs quatre temps à faibles émissions, à haut rendement, de dernière génération, équipés d'un turbocompresseur et nécessitant un lubrifiant à faible teneur en cendres. Il est recommandé pour l'utilisation dans les applications avec du gaz naturel.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 satisfait également aux exigences plus strictes des moteurs à gaz quatre temps à grande vitesse dans les applications de cogénération.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 est formulé pour répondre aux exigences de compatibilité avec des catalyseurs.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 est parfait pour une utilisation avec des carburants à faible teneur en soufre et en chlorofluorocarbures (CFC). (Pour les applications au gaz acide/à haute teneur en CFC, des lubrifiants contenant une réserve basique supérieure peuvent s'avérer nécessaires, par exemple HDAX 9500.)

Homologations, performances et compatibilité

Homologations

- Aggreko Jenbacher 420 B & C range gas engines (used by Aggreko) ^[3]
- Caterpillar Moteurs CG132, CG170 et CG260
- Jenbacher TA 1000-1109, Approuvé pour les versions et types de moteurs suivants (incluant les moteurs équipés d'un convertisseur catalytique d'oxydation) :
 - Types 2 et 3
Catégorie de carburant A ^[1]
 - Type 4 (version A)
Catégorie de carburant A ^[1]
 - Type 4 (versions B et D)
Catégorie de carburant A ^[1]
 - Type 4 (versions C et E)
Catégorie de carburant A ^[1]
 - Type 6 (versions C et E)
Catégorie de carburant A ^[1]
 - Type 6 (versions F et J)
Catégorie de carburant A ^[1]
 - Applications spéciales de gaz
Catégorie de carburant S ^[2]
- MWM (Caterpillar Energy Solutions): Moteurs à gaz
- RMB/Energie: Gaz naturel
- TEDOM 61-0-0281.1: Types de carburant G (gaz naturel), P (propane/butane)
- Waukesha: Applications de cogénération

Compatibilité

- Preuve de performance obtenue lors d'essais approfondis sur le terrain dans des moteurs Caterpillar G3516 E+, G3516 TALE et G3500 H.

^[1] Gaz naturel, gaz associé au pétrole, gaz de mine, biogaz (soufre < 200 mg/10 kWh).

^[2] Gaz de combustible à base d'hydrogène, gaz Thermoselect et gaz d'aciérie, ainsi que gaz de bois, gaz de synthèse et gaz de pyrolyse à haute teneur en hydrogène

^[3] Fonctionnement à 50 Hz jusqu'à un intervalle de vidange maximum de 2 000 heures. *

Caractéristiques typiques

Essai	Méthodes d'essai	Résultats
Grade de viscosité		SAE 40
Durée de conservation : 60 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit*		
Densité à 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,881
Viscosité cinématique à 100 °C, mm²/s	ASTM D445	13,4
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-33
Point d'éclair COC, °C	ASTM D92	278
Indice de basicité, mg KOH/g	ASTM D2896	4,2
Cendres sulfatées, % poids	ASTM D874	0,41

* Durée de conservation : (a) si le produit est stocké dans des conditions normales et (b) peut être prolongée après un nouveau test.

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

V/N: V10-10022022

*Contenu traduit automatiquement

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veuillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

La version officielle de ce contenu est la version en langue anglaise. La présente version est uniquement une traduction pour laquelle Chevron décline toute responsabilité en cas d'erreur ou d'ambiguïté. Chevron ne garantit pas l'exhaustivité, la précision et la fiabilité de cette traduction. En cas de divergence ou de différence entre cette traduction et la version officielle en anglais, la version anglaise prévaut.

A Chevron company product

© 2025 Chevron. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.

EU v13 2 December 2025
HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40