



HDAX[®] 9200 LOW ASH GAS ENGINE OIL

SAE 40

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

HDAX[®] 9200 Low Ash Gas Engine Oil es un aceite de alto rendimiento, con bajo contenido de cenizas, para motores de gas de tipo dispersante/detergente. Ofrece una sólida protección incluso con cargas pesadas y está diseñado para el uso en aplicaciones de gas natural.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

El aceite HDAX 9200 Low Ash proporciona los siguientes beneficios:

- **Larga vida útil** — Formulado con una combinación de aceites base superiores y aditivos de alto desempeño para drenajes de aceite prolongados*, con una sólida reserva alcalina que tiene la capacidad de proteger contra los efectos de la oxidación y los ataques ácidos, prolongando notablemente la vida útil del aceite.
- **Pistones limpios** — Ofrece control de depósitos en pistones y cámara de combustión, protección lineal, control del desgaste y lodo, y protección contra la corrosión.
- **Recesión de válvula minimizada** — Los singulares aditivos productores de cenizas en el aceite permiten mínima recesión de válvula con bajos niveles de depósitos en la cámara de combustión, reduciendo la posibilidad de suciedad en bujías y en el preencendido.
- **Baja volatilidad de fluidos** — Ayuda a reducir el consumo de combustible.

* Los resultados varían en función de las condiciones operativas y los tipos de motores. Siempre seguir las recomendaciones de los fabricantes de equipos originales, y utilizar pruebas de análisis de aceite cuando se prolonguen los intervalos de drenaje de aceite.

Producto(s) manufacturado(s) en USA y Colombia.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

1 julio 2021
GEO-38s

© 2017-2021 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y HDAX son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

- **Bajo desgaste** — Proporciona excepcional protección contra el desgaste, marcado y rayado de pistones y anillos.

CARACTERÍSTICAS

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil es nuestro aceite para motores de gas mejor de su línea que ha probado experiencia de campo en motores de gas en operaciones de recolección de gas, ofreciendo sumamente bajo contenido de azufre, nitrógeno y aromatizantes, en combinación con inhibidores de oxidación y dispersantes sin cenizas, con un sistema de aditivos antidesgaste y detergente metálico. Ofrece confiable resistencia a la corrosión y nuestra más avanzada formulación de control de depósitos para controlar depósitos y ayudar a prevenir la adhesión de los anillos en los motores modernos actuales, incluidos aquellos con cabezas de pistones de acero clasificados como alta presión media eficaz de frenos (BMEP).

La resistencia a la oxidación y nitración de HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil está diseñada para minimizar los aumentos de viscosidad en servicio, al mismo tiempo que promueve una larga vida del aceite.



APLICACIONES

HDAX® 9200 Low Ash Gas Engine Oil es apto para motores de nueva generación de 4 ciclos, con baja emisión, turboalimentados y de alta salida que requieren lubricantes con bajo contenido de cenizas, y está recomendado para el uso en aplicaciones de gas natural. Está formulado para cumplir con los requisitos de compatibilidad catalítica con bajos niveles de fósforo.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil es apto para el uso con combustibles de bajos niveles de azufre o clorofluorocarbonos (CFC). En aplicaciones con gas amargo/alto contenido de CFC, podrían requerirse lubricantes con una mayor reserva base, tales como HDAX 6500 LFG SAE 40.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil está aprobado para:

- **Caterpillar Energy Solutions GmbH** para motores series CG132, CG 170 y CG260
- **GE Jenbacher** motores de gas tipo 2 y 3 que queman combustible de clase A (gas natural) con intervalos de cambio de aceite prolongados. Motores de gas tipo 4 (versiones A y B) que queman combustible de clase A (gas natural). Motores de gas tipo 4 (versión C) que queman combustible de clase A (gas natural) con intervalos de cambio de aceite prolongados. Motores de gas tipo 6 (versiones CE y FJ) que queman combustible de clase A (gas natural) con intervalos de cambio de aceite prolongados.
- **MWM** serie TCG que quema gas natural
- **RMB/Energie** que quema gas natural
- **TEDOM** regla 61-0-0281.1 para gas natural y propano-butano
- **Waukesha** motores Series VGF, VGP y 220GL de gas natural, incluida cogeneración

Recomendado para motores de gas de cuatro tiempos fabricados por:

- **Aceite y gas Caterpillar** series G3300, G3400, G3500 y G3600
- **Cummins** series QSV y QSK
- **Dresser-Rand Guascor** (Categorías I y II)
- **MAN Diesel y Turbo** cogeneración de combustible dual y gas natural
- **Superior 4** tiempos (motores ahora suministrados por GE)

- **Wärtsilä** series 25SG, 28SG, 34SG, 50SG, 175SG, 220SG, 20DF, 32DF, 34DF y 50DF, con gas natural como combustible principal

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado SAE	40
Número de Producto	255275
Número SDS/MSDS USA	43629
Mexico	43631
Densidad a 15°C, kg/L	0,881
Viscosidad, Cinemática mm ² /s a 40°C	125
mm ² /s a 100°C	13,5
Índice de Viscosidad	103
Punto de Inflamación, °C(°F)	278(532)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	-30(-22)
Ceniza Sulfatada, masa % ASTM D874	0,50
Número Base, mg KOH/g ASTM D2896	4,2
Fósforo, ppm	270
Zinc, ppm	320

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.