



SRI Grease 2

Grasa de alto rendimiento para temperatura elevada

Descripción del producto

SRI Grease 2 es una grasa de alto rendimiento para cojinete de rodillos y bolas en aplicaciones a elevada temperatura. Tiene una consistencia untuosa, suave de color verde oscuro.

SRI Grease 2 se formula con aceites base muy refinados, un espesante de poliurea orgánico sin cenizas de alto rendimiento y aditivos antioxido.

Beneficios para el cliente

- Diseñada para su uso en una amplia selección de aplicaciones a velocidad y temperatura altas para ayudar a reducir las referencias en los inventarios y los costes asociados
- Protege los componentes en un extenso rango de temperaturas de funcionamiento, desde los -20 °C hasta los +150 °C
- Formulada para ofrecer estabilidad frente a la oxidación con intervalos de servicio prolongados y fiables, para ayudar a mejorar la protección y el rendimiento de los equipos
- Ayuda a proteger los componentes a altas temperaturas, y a velocidades de más de 10.000 rpm, y donde hay riesgo de entrada de agua salada
- Protege frente a la oxidación conforme a la norma ASTM D5969 para ayudar a prolongar la vida útil de los cojinetes en operaciones con temperatura y velocidad elevadas

Puntos destacados del producto

- **Diseñado para su uso en una amplia selección de aplicaciones**
- **Rango de temperaturas de -20 °C a +150 °C**
- **Formulado para ofrecer gran estabilidad frente a la oxidación**
- **Protege a altas temperaturas y velocidades**
- **Protección frente a la oxidación conforme a ASTM D5969**

Entre los estándares de especificación seleccionados se incluyen:

DIN 51 502

ISO 6743-9

Schaeffler

Aplicaciones

SRI Grease 2 está recomendada:

- para su uso en una amplia selección de aplicaciones industriales y de automoción
- para su uso en rodamientos antifricción que funcionan a partir de velocidades de 10.000 rpm
- cuando las temperaturas de funcionamiento mínimas son +150 °C
- cuando es probable que el agua o agua salada entre en los cojinetes
- SRI Grease 2 está recomendada para su uso en rodamientos antifricción que funcionan a altas velocidades (10.000 rpm y superior) cuando se requiere funcionamiento silencioso y las temperaturas de funcionamiento alcanzan un máximo de +150 °C, y cuando es probable que entre agua o agua salada en los rodamientos. Rinde bien en cojinetes con temperaturas de apenas -20 °C
- SRI Grease 2 supera la prueba de óxido de cojinetes estáticos, ASTM D5969, con un 10 % de agua de mar sintética. Estas operaciones ayudan a prolongar la vida útil del cojinete en operaciones con temperatura y velocidad altas. En condiciones y temperaturas de funcionamiento normales. SRI Grease 2 puede usarse como lubricante permanente en cojinetes sellados

Tenga en cuenta que en los motores más modernos eléctricos de caga alta y potencia suelen emplearse cojinetes de bolas y rodillos en el mismo motor. En las unidades en las que la potencia y carga se consideran altas para el cojinete de rodillo, se debe emplear grasa para presión extrema. En este tipo de aplicaciones, Black Pearl Grease EP 2 será la grasa recomendada y es plenamente compatible con SRI Grease 2.

Aprobaciones, rendimiento y recomendaciones

Temperatura de funcionamiento:

-20°C hasta +140°C, con máximos breves de hasta +150°C

Aprobaciones

- Schaeffler PL8.250CF

Rendimiento

- DIN 51 502: KU2-20+140M+100 (K2N-20)
- ISO 6743-9: ISO-L-X BDFA2

Datos de prueba típicos		
Prueba	Métodos de prueba	Resultados
Grado NLGI		2
Vida de almacenamiento: 24 meses desde la fecha de llenado indicada en la etiqueta del producto		
Aspecto	Visual	Verde oscuro
Textura	—	Untuosa, suave
Tipo de espesante	—	Poliurea
Contenido en espesante, %	—	8
Penetración, 60 carreras, mm/10	ISO 2137	265-295
Tipo de aceite base	—	Mineral
Viscosidad de aceite base a 40°C, mm ² /s	ASTM D7152	116
Viscosidad de aceite base a 100°C, mm ² /s	ASTM D7152	12,2
Punto de fusión, °C	IP 396	242
FE9, B/1500/6000/140 °C	—	F50 ≥ 100h
FE9, A/1500/6000/150 °C	—	F50 = 438 h
Carga de soldadura de cuatro bolas, N	DIN 51 350/4	1600
Resistencia al agua, estático, 90 °C	DIN 51807/1	0
Lavado por agua dinámico a 38 °C, %	ISO 11009	?
Ensayo de corrosión Emcor, agua salada 10%	ISO 11007	1/2
Ensayo de corrosión Emcor, agua destilada	ISO 11007	0/0
Presión de caudal a -20 °C, mbar	DIN 51 805	1207
Par de baja temperatura a -20 °C	IP 186/93	—
Par de arranque, mNm	—	421
Par de funcionamiento, mNm	—	24
Densidad a 15 °C, kg/l	IP 530	0,9
Corrosión del cobre 24h/140 °C	DIN 51811	≤2
Contenido de partículas extrañas sólidas, filtración con 25 µm	QV2.148 – Junto con DIN 51813	< 10 mg/kg
Prueba de ruidos en comprobador de ruidos MGG11	QV3.102FB	Clase de ruido: ≤ III/1

La información que aparece en los datos característicos no constituye ninguna especificación, sino que es una indicación que se basa en la producción actual y puede verse afectada por las tolerancias de producción admisibles. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones. Ello sustituye todas las ediciones anteriores y la información que contengan.

Descargo de responsabilidad Chevron no acepta ninguna responsabilidad por las pérdidas o los daños que puedan resultar del uso de este producto para cualquier aplicación que no sean las aplicaciones indicadas específicamente en las hojas de datos de los productos.

Salud, seguridad, almacenamiento y medio ambiente Según la información disponible en la actualidad, este producto no debería producir efectos adversos sobre la salud si se usa para la aplicación prevista y de acuerdo con las recomendaciones indicadas en la Ficha de datos de seguridad del material (FDS). Puede solicitar la FDS en su oficina comercial más próxima o bien a través de Internet. Este producto no se debería usar para finalidades que no sean las previstas. Para la eliminación del producto usado, tenga en cuenta la protección del medio ambiente y siga la legislación local.

A Chevron company product