



BLACK PEARL[®] HM

1

(Antes: Delo[®] Extreme Grease EP)

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La grasa Black Pearl[®] HM (antes: Delo[®] Extreme Grease EP) se recomienda para uso como grasa automotriz e industrial de propósito general en donde se requiere de un desempeño a temperatura extremadamente baja.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

La grasa Black Pearl HM proporciona valor a través de:

- **Desempeño a baja temperatura** — Diseñada para lubricar en climas árticos.
- **Buena protección contra herrumbre** — Pasa la prueba de herrumbre ASTM D1743-73.
- **Buena bombeabilidad** — El componente de aceite de baja viscosidad de la grasa habilita una fácil aplicación en climas de invierno. Tiene buena bombeabilidad a bajas temperaturas, hasta -30°C (-22°F).
- **Buena capacidad de carga pesada** — Como se indica por la carga Timken OK de 45 lb.

CARACTERÍSTICAS

La grasa Black Pearl HM está fabricada utilizando un engrosador de poliurea, aceite base especial de baja viscosidad e inhibidores de herrumbre y oxidación.

Está especialmente formulada para uso en aplicaciones automotrices e industriales en donde se encuentran temperaturas extremadamente bajas.

La grasa Black Pearl HM tiene cualidades de lubricación a baja temperatura y proporciona una excelente protección contra herrumbre y corrosión a las partes de metal así como protección contra desgaste.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

10 marzo 2023
GR-70s

© 2007-2023 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y RPM son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado NLGI	Método de prueba	1
Número de Producto		259127
Número MSDS		44535
Temperatura de Operación, °C(°F) Mínima ^a Máxima ^b		-50(-58) 150(302)
Penetración, a 25°C(77°F) No trabajada Trabajada	ASTM D217	310 325
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	ASTM D2265	245(473)
Carga Timken OK, lb	ASTM D2509	45
Lincoln Ventmeter, psig a 30 s, a 75°F 30°F 0°F -22°F	K95400	0 0 100 420
Engrosador, % Tipo		16 Poliurea
Grado de Viscosidad ISO, Aceite Base Equivalente		22
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	ASTM D445	22,0 4,3
Índice de Viscosidad	ASTM D2770	101
Punto de Inflamación, °C(°F)	ASTM D92	176(349)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	ASTM D97	-27(-17)
Textura		Suave, Tersa
Color		Negro

- a La temperatura mínima de operación es la temperatura más baja a la cual podría esperarse que una grasa, ya colocada, proporcione lubricación. La mayoría de las grasas no pueden ser bombeadas a estas temperaturas mínimas de operación.
- b La temperatura máxima de operación es la temperatura más alta a la cual una grasa podría ser utilizada con relubricación frecuente (diaria).

Pueden encontrarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.