

# Starplex EP 1

## Wysokiej jakości smar wielozadaniowy

### Opis produktu

Starplex EP 1 to wysokiej jakości smar o długim okresie eksploatacji, przeznaczony do szerokiego zakresu zastosowań przemysłowych i motoryzacyjnych.

Starplex EP 1 składa się z mineralnych olejów bazowych i zagęszczacza na bazie kompleksowego mydła litowego, zawierających wysokowydajne dodatki przeciwzużyciowe i antykorozyjne.

### Korzyści dla klienta

- Długoterminowa wydajność smarowania w szerokim zakresie temperatur potwierdzona w testach laboratoryjnych i terenowych.
- Stabilność mechaniczna ułatwia smarowanie łożysk poddawanych silnym drganiom.
- Zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją w obecności wody oraz w środowiskach agresywnych.
- Posiada dobre właściwości uszczelniające, zapewniające ochronę przed zabrudzeniami, pyłem i wodą.
- Wytrzymały film olejowy i doskonała przyczepność smaru zapewniają długotrwałą ochronę podzespołów.

### Zalety produktu

- **Potwierdzona długotrwała wydajność smarowania w szerokim zakresie temperatur.**
- **Stabilność mechaniczna umożliwia stosowanie w łożyskach poddawanych dużym drganiom.**
- **Zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją.**
- **Dobre właściwości uszczelniające.**
- **Wytrzymały film olejowy i doskonała przyczepność.**

**Produkt jest zgodny z wybranymi normami technicznymi, włączając w to:**

DIN

ISO

### Zastosowania

Starplex EP 1 jest przeznaczony do smarowania maszyn i podzespołów poddawanych dużym obciążeniom termicznym i mechanicznym w długim okresie użytkowania, które wymagają smaru klasy NLGI 1.

- Smarowanie podwozia
- Zastosowania w pojazdach drogowych i pozadrogowych
- Sprzęt budowlany
- Maszyny i urządzenia rolnicze
- Ogólne zastosowania przemysłowe
- Zastosowania w żegludze morskiej
- Specjalistyczne maszyny do prac domowych i urządzenia gospodarstwa domowego.

Smar Starplex EP 1 został przetestowany w miejscach narażonych na ekstremalne ciśnienie, drgania, naprężenia udarowe, wilgoć, pył oraz w obecności uszczelnień z tworzywa sztucznego.

### Zatwierdzenia, zgodność ze standardami i zalecenia

#### Zgodność ze standardami

|               | DIN 51 502 | ISO 6743-09      | Temperatura pracy               |
|---------------|------------|------------------|---------------------------------|
| Starplex EP 1 | KP 1 K-30  | ISO-L-XC(F)CHB 1 | od -30°C do 120°C (maks. 130°C) |

### Przechowywanie i obchodzenie się z produktem

Zachowanie czystego środowiska pracy jest niezwykle ważne tam, gdzie wykonuje się smarowanie maszyn. Przed wprowadzeniem smaru należy oczyścić smarowniczkę, aby zabrudzenia nie dostały się do wnętrza urządzenia. Obudowa łożyska powinna zawierać od jednej trzeciej do jednej drugiej objętości smaru. Należy unikać zbyt dużych ilości smaru, ponieważ mogą one prowadzić do nadmiernego nagrzewania urządzeń. Okresowe smarowanie za pomocą smarownicy lub układu centralnego smarowania powinno być uzupełnione o pełne wyczyszczenie i napełnienie świeżym smarem na podstawie harmonogramu.

| Typowe dane testowe   |               |                 |
|---|---------------|-----------------|
| Test  | Metody badań  | Wartość         |
| <b>Typowy okres magazynowania: 36 miesięcy od daty napełnienia podanej na etykiecie produktu.</b> |               |                 |
| Wygląd  | Wizualna      | Zielony         |
| Struktura   |               | Gładki          |
| Klasa NLGI  | ASTM D217 mod | 1               |
| Penetracja po ugniataniu, mm/10   | ISO 2137      | 310 – 340       |
| Typ zagęszczacza  |               | Kompleks litowy |
| Typ oleju bazowego  |               | Mineralny       |
| Lepkość oleju bazowego przy 40°C, mm <sup>2</sup> /s (czysta mieszanina olejów bazowych)          | ASTM D445     | 220             |
| Temperatura kroplenia, °C   | ISO 2176      | >250            |
| Korozja miedzi, 24h/100°C   | DIN 51 811    | 1B              |
| Emcor w wodzie destylowanej   | DIN 51 802    | 0/0             |
| Odporność na działanie wody, statyczna, %   | DIN 51 807    | 0/90            |
| Wymywanie wodą w temp. 38°C, %  | ISO 11009     | <10%            |
| Test czterokulkowy obciążenia zespawania, N   | DIN 51 350/4  | 2 600           |

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze użytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

Należy zawsze sprawdzić, czy wybrany produkt jest zgodny z zaleceniami producenta OEM w odniesieniu do warunków pracy pojazdu oraz praktyk serwisowych klientów.

Oficjalna wersja niniejszej treści powstała w języku angielskim. To jest wyłącznie jej tłumaczenie i Chevron nie bierze odpowiedzialności za ewentualne błędy czy niejasności tego tłumaczenia. Chevron nie gwarantuje również kompletności, dokładności ani rzetelności niniejszego tłumaczenia. W przypadku rozbieżności czy różnic w treści między tym tłumaczeniem a oficjalną wersją w języku angielskim, obowiązująca jest angielska wersja językowa.

#### A Chevron company product