



Novatex[®]

Industrieel en automotive smeervet met bewezen prestaties

Productbeschrijving

Novatex calcium- en lithiümsmeervetten bieden betrouwbare hoge hechting en niet-verschuivende prestatie in zeer natte en corrosieve omgevingen. Ze zijn geschikt voor terrein- en heavy duty industriële toepassingen in de scheepvaart, landbouw en bouw.

Het Novatex-verdikkingsmiddelsysteem met een speciaal basisoliemengsel maakt deze smeervetten geschikt voor de smering van lagers met medium tot zware belasting.

Voordelen voor de klant

- Ontwikkeld voor betrouwbare oxidatiebescherming
- Biedt robuuste weerstand tegen water en corrosie
- Bevordert een efficiënte verpompbaarheid
- Samengesteld voor toepassingen met extreme druk

Sterke punten van het product

- **Ontwikkeld voor bescherming tegen oxidatie**
- **Biedt bescherming tegen water en corrosie**
- **Bevordert verpompbaarheid**
- **Samengesteld voor EP-toepassingen**

De geselecteerde prestatienormen omvatten:

DIN

Hoesch Rothe Erde

Toepassingen

Novatex EP 2

- Novatex EP 2 is een bewezen prestaties multipurpose smeervet voor industriële en automotieve toepassingen. Geschikt voor een brede variatie aan glij- en rollagers.

Novatex HD 2

- Novatex HD 2 is een lithium/calcium verdikt smeervet. De basisoliemix met hoge viscositeit en EP-/AW-additieven maakt het product geschikt voor lagers met zware belasting in langzaam bewegende toepassingen in natte omgevingen, waar wegspoelen met water een probleem is, en in corrosieve omgevingen.
- Het product is ook geschikt voor heavy duty voertuigen die werken in natte en vieze omstandigheden.

Novatex Heavy EP0 en EP2

- De Novatex Heavy EP0 en EP2 hoge viscositeit basisoliemix met EP-/AW-additieven maken het product geschikt voor lagers met zware belasting in langzaam bewegende toepassingen in natte omgevingen, waar wegspoelen met water een probleem is, en in corrosieve omgevingen.
- Deze producten zijn speciaal ontwikkeld voor toepassingen in de scheepvaart en als universele smeervetten voor bosbouw-, mijnbouw-, landbouw- en bouwvoertuigen. Voor lage temperaturen wordt Novatex Heavy EP0 aanbevolen.

Novatex Heavy M EP 2

- De Novatex Heavy M EP2 hoge viscositeit basisoliemix en EP-/AW-additieven maken het product geschikt voor lagers met zware belasting in langzaam bewegende toepassingen in natte omgevingen, waar wegspoelen met water een probleem is, en in corrosieve omgevingen.
- De producten zijn speciaal ontwikkeld voor toepassingen in de scheepvaart en als universele smeervetten voor bosbouw-, mijnbouw-, landbouw- en bouwvoertuigen.
- De toevoeging van MoS2 en grafiet biedt extra bescherming in toepassingen met langzame bewegingen of oscillerende lagers, of toepassingen met schokbelastingen.
- Smeervetten met MoS2 en grafiet zijn niet geschikt voor rollagers met hoge snelheid.

Goedkeuringen, prestaties en aanbevelingen

Goedkeuringen

- Hoesch Rothe Erde

Prestaties

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Bedrijfstemperatuur
Novatex EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C tot 120°C
Novatex HD 2	KP2K-20	ISO-L-XB(F)CHB2	-20°C tot 120°C (máx 130°C)
Novatex Heavy EP 0	KP0K-40	ISO-L-XD(F)CHB0	-40°C tot 120°C (máx 130°C)
Novatex Heavy EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C tot 120°C (máx 130°C)
Novatex Heavy M EP 2	KPF2K-30	ISO-L-CX(F)CIB2	-30°C tot 120°C (máx 130°C)

Temperatuurbereik is slechts een richtlijn.

Geschikt voor gebruik

Novatex EP 2:

- POM, HDPE, Perbunan en Viton en alle kunststof onderdelen gebruikt door Hoesh Rothe Erde tot 70°C.
- De Perbunan en Viton afdichtingen zijn getest gedurende 168 h bij 70°C, de afstandhouders (POM, HDPE) 24 weken bij 70°C.

Productonderhoud en –hantering

Tijdens het smeren van apparatuur is een schone werkomgeving cruciaal. Smeernippels moeten voorafgaand aan het smeren worden schoongeveegd met een doek om te voorkomen dat vuil de apparatuur binnendringt. Lagerhuizen moeten voor één derde tot de helft gevuld blijven met smeervet. Een te grote hoeveelheid smeervet moet worden voorkomen omdat dit kan leiden tot overmatige warmteontwikkeling. Naast periodieke smering met een smeerpistool of een gecentraliseerd systeem moet regelmatig een volledige reiniging van het systeem en verversing van het smeervet worden uitgevoerd.

Vermijd morsen van gebruikt en ongebruikt product in het milieu. Residue van het product en de verpakking/containers moeten worden weggegooid op de daarvoor bestemde inzamelingspunten.

Typische eigenschappen			
Test	Testmethoden	Resultaten	
Novatex		EP 2	HD 2
NLGI-klasse		2	2
Gebruikelijke houdbaarheid: 36 maanden vanaf de vuldatum die wordt aangegeven op het productetiket°			
Type verdikkingsmiddel		Watervrij calcium	Calcium/lithium
Textuur		Glad	Kleverig
Kleur	Visueel	Yellow	Bruin
Type basisolie		Mineraal	Mineraal + polymeer
Basisolieviscositeit bij 40 °C, mm ² /s	ASTM D7152	220	1100
Basisolieviscositeit bij 100 °C, mm ² /s	ASTM D7152	15	48
Penetratie na bewerking, 60 slagen mm/10	DIN ISO 2137	265-295	265-295
Druppelpunt, °C	DIN ISO 2176	>140	>180
Emcor-corrosietest, gedestilleerd, fase	DIN 51 802	0-0	0-0
Kopercorrosie, 24 uur bij 100°C	DIN 51 811	1B	1B
R2F test, methode B bij 120°C	Voorheen DIN 51 806	Conform	Conform
Four ball slijtage, methode E Scar diameter, mm	DIN 51350/1,5	0,4	0,4
Four Ball lasbelasting, N	DIN 51350/1,4	>3600	>4000

Typische eigenschappen				
Test	Testmethoden	Resultaten		
Novatex		Heavy EP 0	Heavy EP 2	Heavy M EP2
NLGI-klasse		0	2	2
Gebruikelijke houdbaarheid: 36 maanden vanaf de vuldatum die wordt aangegeven op het productetiket°				
Type verdikkingsmiddel	—	Calcium Watervrij		
Textuur	—	Glad, kleverig		
Kleur	Visueel	Geel-bruin	Bruin	Zwart-grijs
Type basisolie	—	Mineraal + polymeer		
Basisolieviscositeit bij 40 °C, mm ² /s	DIN 51 562	1300	1300	1300
Basisolieviscositeit bij 100 °C, mm ² /s	DIN 51 562	>106	>106	>106
Penetratie na bewerking, 60 slagen mm/10	ISO 2137	355-385	265-295	265-295
Pen. Wijzigen 60/100000x, mm/10	ISO 2137	—	>50	>50
Druppelpunt, °C	ISO 2176	>120	>120	>120
Emcor-corrosietest, gedestilleerd water	DIN 51 802	0/0	0/0	0/0
Kopercorrosie, 24 uur/100°C	DIN 51 811	1	1	1
Bloeden van olie, %(7 dagen bij 100°C)	DIN 51 817	—	1,15	0,94
R2F test, methode B bij 120°C	Voorheen DIN 51 806	Conform	Conform	Conform
Oxidatiestabiliteit Drukverlies na 100h/99°C, hPa	DIN 51 808	—	300	300
Timken OK, lb	ASTM D2782	—	50	50
Four Ball lasbelasting, N	DIN 51 350/1,4	>2600	2800	3400
Four Ball slijtage, scar diameter, mm	DIN 51 350/1,5	0,5	0,45	0,77

Disclaimer Chevron is niet verantwoordelijk voor verlies of geleden schade als gevolg van gebruik van dit product voor andere toepassingen dan de toepassingen die in product-datasheets specifiek worden vermeld.

Gezondheid, veiligheid, opslag en milieu Op basis van de huidige beschikbare informatie wordt dit product niet geacht negatieve effecten op de gezondheid te hebben, indien het voor de juiste toepassing en in overeenstemming met de aanbevelingen in de Material Safety Data Sheet (MSDS) wordt gebruikt. MSDS-en zijn op aanvraag bij uw plaatselijke verkooppunt of via internet beschikbaar. Dit product mag niet voor andere doeleinden worden gebruikt dan hetgeen waarvoor het bedoeld is. Houd rekening met het milieu en neem de plaatselijke regelgeving in acht bij het afvoeren van het gebruikte product.

A Chevron company product