

Novatex[®]

Индустриални и автомобилни греси с доказана ефективност

Описание на продукта

Калциевите и литиевите греси Novatex предлагат надеждна адхезия и устойчива производителност в работна среда със значително присъствие на вода и висок риск от корозия. Те са подходящи за корабни, селскостопански, строителни, извънпътни и тежко натоварени индустриални приложения.

Системата съгъстители на Novatex в комбинация със специална смес от базови масла прави тези греси подходящи за смазване на средно до тежко натоварени лагери.

Предимства за клиента

- Предназначени за надеждна защита от окисление
- Предлагат солидна устойчивост на вода и корозия
- Подпомагат ефективната изпомпваемост
- Формулирани за приложения при екстремно налягане (EP)

Акценти за продукта

- Предназначен за защита от окисление
- Предлага устойчивост на вода и корозия
- Подпомага изпомпваемостта
- Формулиран за EP приложения

Избраните стандарти за експлоатационни показатели включват:

DIN

Hoesch Rothe Erde

Приложения

Novatex EP 2

- Novatex EP 2 е универсална грес с доказана ефективност за индустриални и автомобилни приложения. Подходяща за широк диапазон плъзгащи и търкалящи се лагери.

Novatex HD 2

- Novatex HD 2 е грес, съгъстена с литий/калций. Сместа от базово масло с висок вискозитет и EP/AW присадки прави продукта подходящ за тежко натоварени лагери в оборудване, извършващо бавни движения във влажна среда, където съществува риск от отмиване с вода и образуване на корозия.
- Продуктът също така е подходящ за тежкотоварни превозни средства, работещи във влажна и замърсена среда.

Novatex Heavy EP0 и EP2

- Използваните за производството на Novatex Heavy EP0 и EP2 базово масло с висок вискозитет и EP/AW присадки правят продукта подходящ за тежко натоварени лагери в оборудване, извършващо бавни движения във влажна среда, където съществува риск от отмиване с вода и образуване на корозия.
- Тези продукти са специално разработени за корабни приложения и като универсални греси за горски, минни, селскостопански и строителни превозни средства. При ниски температури се препоръчва Novatex Heavy EP0.

Novatex Heavy M EP 2

- Използваните за производството на Novatex Heavy M EP2 базово масло с висок вискозитет и EP/AW присадки правят продукта подходящ за тежко натоварени лагери в оборудване, извършващо бавни движения във влажна среда, където съществува риск от отмиване с вода и образуване на корозия.
- Продуктите са специално разработени за корабни приложения и като универсални греси за горски, минни, селскостопански и строителни превозни средства.
- Добавянето на MoS₂ и графит създава допълнителна защита в приложения с бавно движещи се или осцилиращи лагери или в приложения с шокови натоварвания.
- Смазващите греси с MoS₂ и графит не са подходящи за високоскоростни ролкови лагери.

Одобрения, спецификации и препоръки

Одобрения

- Hoesch Rothe Erde

Спецификации

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Работна температура
Novatex EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C до 120°C
Novatex HD 2	KP2K-20	ISO-L-XB(F)CHB2	-20°C до 120°C (макс 130°C)
Novatex Heavy EP 0	KP0K-40	ISO-L-XD(F)CHB0	-40°C до 120°C (макс 130°C)
Novatex Heavy EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C до 120°C (макс 130°C)
Novatex Heavy M EP 2	KPF2K-30	ISO-L-CX(F)CIB2	-30°C до 120°C (макс 130°C)

Температурният диапазон е посочен само като ориентир.

Препоръки

Novatex EP 2:

- POM, HDPE, Perbunan и Viton и всички пластмасови части, използвани от Hoesh Rothe Erde до 70°C
- Уплътнителите Perbunan и Viton са тествани в продължение на 168 часа при 70°C, дистанционерите (POM, HDPE) - 24 седмици при 70°C

Поддръжка на продукта и експлоатация

Поддържането на чиста работна среда при смазване на оборудване е от изключителна важност. Маслените фитинги трябва да се избършат, преди да се инжектира грес, за да се предотврати навлизането на замърсители в оборудването. Корпусите на лагерите трябва да се поддържат пълни с грес на ниво от една трета до половината. Прекаленото смазване трябва да се избягва, тъй като може да се получи натрупване при голяма температура. Периодичното повторно смазване чрез пистолет или централизирана система трябва да се допълва с пълно почистване и уплътняване с нова грес по подходящ график.

Не допускайте никакво разливане на използван и неизползван продукт в околната среда. Остатъците от продукта и опаковката/контейнерите трябва да се изхвърлят в специални пунктове за събиране.

Типични резултати от изпитване			
Изпитване	Методи за изпитване	Резултати	
Novatex		EP 2	HD 2
NLGI клас		2	2
Типичен срок на годност: 36 месеца от датата на пълнене, посочена на етикета на продукта*			
Тип състител		Безводен калций	Калций/Литий
Консистенция		Гладка	Лепкава
Цвят	Визуално	Жълт	Кафяв
Тип базово масло		Минерално	Минерално+полимер
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm ² /s	ASTM D7152	220	1100
Вискозитет на базовото масло при 100°C, mm ² /s	ASTM D7152	15	48
Пенетрация след разбъркване, 60 удара, mm/10	DIN ISO 2137	265-295	265-295
Температура на прокапване, °C	DIN ISO 2176	>140	>180
Етсог тест - антикорозионни свойства, дестилирана вода, етап	DIN 51 802	0-0	0-0
Корозия върху медна пластина, 24 часа при 100°C	DIN 51 811	1B	1B
R2F изпитване, метод В при 120°C	Предишен DIN 51 806	Издържа	Издържа
Противоизносни свойства с четирисачмена машина, метод Е диаметър на износване, mm	DIN 51350/1,5	0,4	0,4
Натоварване на заваряване с четирисачмена машина, N	DIN 51350/1,4	>3600	>4000

Типични резултати от изпитване				
Изпитване	Методи за изпитване	Резултати		
Novatex		Heavy EP 0	Heavy EP 2	Heavy M EP2
NLGI клас		0	2	2
Типичен срок на годност: 36 месеца от датата на пълнене, посочена на етикета на продукта*				
Тип съгстител	—	Калций Безводен		
Консистенция	—	Гладка, Лепкава		
Цвят	Визуално	Жълто-кафяв	Кафяв	Черно-сив
Тип базово масло	—	Минерално+полимер		
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm ² /s	DIN 51 562	1300	1300	1300
Вискозитет на базовото масло при 100°C, mm ² /s	DIN 51 562	>106	>106	>106
Пенетрация след разбъркване, 60x, mm/10	ISO 2137	355-385	265-295	265-295
Пен. Промяна 60/100000x, mm/10	ISO 2137		>50	>50
Температура на прокапване, °C	ISO 2176	>120	>120	>120
Етсог тест - антикорозионни свойства, дестилирана вода	DIN 51 802	0/0	0/0	0/0
Корозия върху медна пластина 24 часа/100°C	DIN 51 811	1	1	1
Отделяне на масло, % (7 дни при 100°C)	DIN 51 817	—	1,15	0,94
R2F изпитване, метод В при 120°C	Прецишен DIN 51 806	Издържа	Издържа	Издържа
Стабилност на окисление Налягане на течливост след 100 часа/99°C, hPa	DIN 51 808	—	300	300
Измерване Timken OK, lb	ASTM D2782	—	50	50
Натоварване на заваряване с четириисачмена машина, N	DIN 51 350/1,4	>2600	2800	3400
Противоизносни свойства с четириисачмена машина, диаметър на износване, mm	DIN 51 350/1,5	0,5	0,45	0,77

* Типичен срок на годност: (а) ако се съхранява при нормални условия и (б) може да бъде удължен след повторно тестване

Информацията, посочена в типичните характеристики, не представлява спецификация, а е индикация на базата на текущото производство и може да бъде засегната от допустимите производствени толеранси. Запазваме си правото на промени. Настоящото заменя и отменя всички предходни издания и съдържащата се в тях информация.

Дисклеймър (отказ от права). Шеврон не поема отговорност за каквито и да било загуби или вреди, претърпени в резултат на използването на този продукт за приложения, различни от приложенията, специално посочени в продуктите спецификации.
Здраве, безопасност, съхранение и опазване на околната среда. На базата на наличната в момента информация, този продукт не се очаква да предизвиква неблагоприятни ефекти върху здравето, когато се използва за предвидените приложения и съгласно препоръките, предоставени в Информационния лист за безопасност (MSDS). Информационните листи се предоставят при поискване от Вашите местни търговски офиси или чрез Интернет. Този продукт не трябва да се използва за други освен предвидените цели. Когато изхвърляте отработения продукт, направете необходимото за опазване на околната среда и следвайте местното законодателство.

A Chevron company product