



# Novatex<sup>®</sup>

## Unsurile industriale și auto cu performanță demonstrată

### Descrierea produsului

Unsurile Novatex pe bază de calciu și litiu oferă aderență ridicată fiabilă și performanță de fixare bună în medii umede și corozive severe. Acestea sunt potrivite pentru aplicații marine, agricole, de construcții, off-road și industriale grele.

Sistemul de îngroșare Novatex în combinație cu un amestec special de ulei de bază face ca aceste unsori să fie adecvate pentru lubrifierea rulmenților cu sarcină medie sau mare.

### Beneficii pentru client

- Conceput pentru protecția fiabilă împotriva oxidării
- Oferă o rezistență robustă la apă și coroziune
- Promovează o pompabilitate eficientă
- Formulată pentru aplicații de presiune extremă

### Caracteristicile produsului

- **Conceput pentru protecția împotriva oxidării**
- **Oferă rezistență la apă și coroziune**
- **Promovează pompabilitatea**
- **Formulat pentru aplicații de extremă presiune**

#### Standardele de performanță selectate includ:

DIN

Hoesch Rothe Erde

## Aplicații

### Novatex EP 2

- Novatex EP 2 este o unsoare multifuncțională cu performanță dovedită pentru aplicații industriale și auto. Este adecvat pentru o gamă largă de rulmenți simpli și cu role

### Novatex HD 2

- Novatex HD 2 este o unsoare îngroșată cu litiu/calciu. Amestecul de ulei de bază cu vâscozitate mare și aditivii EP/AW fac ca produsul să fie adecvat pentru rulmenții foarte încărcăți în aplicații cu mișcare lentă în medii umede, unde spălarea cu apă reprezintă o problemă, și în medii corozive.
- Produsul este, de asemenea, potrivit pentru vehiculele grele care lucrează în condiții umede și murdare.

### Novatex Heavy EP0 și EP2

- Amestecul de ulei de bază cu vâscozitate mare și aditivii EP/AW al Novatex cu Heavy EP0 și EP2, face ca produsul să fie adecvat pentru rulmenții foarte încărcăți, în aplicații cu mișcare lentă în medii umede, unde spălarea cu apă reprezintă o problemă și în medii corozive.
- Aceste produse au fost dezvoltate special pentru aplicații marine și ca unsori universale pentru silvicultură, minerit, vehicule agricole și de construcții. Pentru temperaturi joase, se recomandă Novatex Heavy EP0.

### Novatex Heavy M EP 2

- Amestecul de ulei de bază cu vâscozitate mare și aditivii EP/AW al Novatex Heavy EP2, face ca produsul să fie adecvat pentru rulmenții foarte încărcăți în aplicații cu mișcare lentă în medii umede, unde spălarea cu apă reprezintă o problemă, și în medii corozive
- Produsele au fost dezvoltate special pentru aplicații marine și ca unsori universale pentru silvicultură, minerit, vehicule agricole și de construcții.
- Adăugarea de MoS2 și grafit oferă protecție suplimentară în aplicații cu rulmenți cu mișcare lentă sau oscilanți, sau aplicații cu sarcini de șoc.
- Vaselinele cu MoS2 și grafit nu sunt potrivite pentru rulmenții cu role de viteză mare.

## Aprobări, performanțe și utilizare adecvată

### Aprobări

- Hoesch Rothe Erde

**Performanța**

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatură de funcționare
Novatex EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	de la -30 °C până la 120 °C
Novatex HD 2	KP2K-20	ISO-L-XB(F)CHB2	de la -20 °C până la 120 °C (max 130 °C)
Novatex Heavy EP 0	KP0K-40	ISO-L-XD(F)CHB0	de la -40 °C până la 120 °C (max 130 °C)
Novatex Heavy EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	de la -30 °C până la 120 °C (max 130 °C)
Novatex Heavy M EP 2	KPF2K-30	ISO-L-CX(F)CIB2	de la -30 °C până la 120 °C (max 130 °C)

Gama de temperaturi este dată doar ca orientare.

**Adecvat pentru utilizare**

Novatex EP 2:

- POM, HDPE, Perbunan și Viton și toate piesele din plastic utilizate de Hoesh Rothe Erde până la 70 °C
- Garniturile Perbunan și Viton au fost testate timp de 168 h la 70 °C, distanțierile (POM, HDPE) 24 de săptămâni la 70 °C

**Întreținerea și manipularea produselor**

Menținerea unui mediu de lucru curat este esențială atunci când se efectuează lubrifierea echipamentului. Fitingurile de lubrifiere trebuie curățate înainte de injectarea unsoarei pentru a preveni pătrunderea contaminanților în echipament. Carcasele rulmenților trebuie menținute între o treime până la jumătate pline de unsoare. Trebuie evitată lubrifierea excesivă, deoarece poate rezulta acumularea excesivă de căldură. Relubrifierea periodică cu ajutorul pistolului de unsoare sau al unui sistem centralizat trebuie completată prin curățarea și ambalarea completă cu unsoare proaspătă conform unui program corespunzător.

Evitați orice scurgere a produsului utilizat și neutilizat în mediu. Reziduurile produsului și ambalajul/recipientele trebuie eliminate în puncte de colectare dedicate.

Date tehnice tipice			
Test	Metoda de testare	Rezultat	
Novatex		EP 2	HD 2
Grad NLGI		2	2
<b>Termen de valabilitate tipic: 36 de luni de la data umplerii indicată pe eticheta produsului*</b>			
Tipul agentului de îngroșare		Calciu anhidru	Calciu/litiu
Textură		Fină	Lipicios
Culoare	Vizual	Galben	Maro
Tipul uleiului de bază	ASTM D217	Mineral	Mineral+polimer
Vâscozitatea uleiului de bază la 40 °C, mm <sup>2</sup> /s		220	1100
Vâscozitatea uleiului de bază la 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	15	48
Penetrare malaxat, 60 de curse, mm/10	ASTM D7152	265-295	265-295
Punct de picurare, °C	DIN ISO 2137	>140	>180
Test de coroziune Emcor, distilat, etapă	DIN ISO 2176	0-0	0-0
Coroziune cupru 24 h la 100 °C	DIN 51 802	1B	1B
Test R2F, metoda B la 120 °C	DIN 51 811	Reușit	Reușit
Uzură cu patru bile, metoda diametru amprentă E, mm	Fostul DIN 51 806	0,4	0,4
Sarcină de sudare patru bile, N	DIN 51350/1,5	>3600	>4000

Date tehnice tipice				
Test	Metoda de testare	Rezultat		
Novatex		Heavy EP 0	Heavy EP 2	Heavy M EP2
Grad NLGI		0	2	2
<b>Termen de valabilitate tipic: 36 de luni de la data umplerii indicată pe eticheta produsului*</b>				
Tipul agentului de îngroșare	—	Calciu Anhidru		
Textură	—	Fin, lipicios		
Culoare	Vizual	Galben-marou	Marou	Negru-gri
Tipul uleiului de bază	—	Mineral+polimer		
Vâscozitatea uleiului de bază la 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	1300	1300	1300
Vâscozitatea uleiului de bază la 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	>106	>106	>106
Penetrare malaxat, 60x, mm/10	ISO 2137	355-385	265-295	265-295
Penetrare Schimbare 60/100000x, mm/10	ISO 2137	—	>50	>50
Punct de picurare, °C	ISO 2176	>120	>120	>120
Apă distilată test de coroziune Emcor	DIN 51 802	0/0	0/0	0/0
Coroziune cupru 24 h/100 °C	DIN 51 811	1	1	1
Scurgere ulei, %(7 zile la 100 °C)	DIN 51 817	—	1,15	0,94
Test R2F, metoda B la 120 °C	Fostul DIN 51 806	Reușit	Reușit	Reușit
Stabilitatea la oxidare Scădere presiune după 100 h/99 °C, hPa	DIN 51 808	—	300	300
Timken OK, lb	ASTM D2782	—	50	50
Sarcină de sudare patru bile, N	DIN 51 350/1,4	>2600	2800	3400
Uzură cu patru bile, diametru amprentă, mm	DIN 51 350/1,5	0,5	0,45	0,77

\* Perioada tipică de valabilitate: (a) dacă este depozitat în condiții normale și (b) poate fi prelungită după re-testare

Valorile indicate pentru datele tehnice tipice nu constituie o specificație tehnică, ci o indicație bazată pe rezultatele producției curente și pot fi afectate de toleranțele permise din procesul de producție. Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări ale acestor informații. Această ediție înlocuiește toate edițiile precedente și informațiile conținute în acestea.

Responsabilitate Chevron nu acceptă nici o responsabilitate pentru nici o pierdere sau pagubă suferită rezultat al utilizării acestui produs pentru orice altă aplicație decât aplicațiile specificate în fișa de produs.

Sănătate, siguranță, depozitare și mediu Având la bază informațiile curente valabile, acest produs nu se așteaptă să producă efecte adverse asupra sănătății când este utilizat pentru aplicațiile corespunzătoare și în concordanță cu recomandările furnizate în fișa de securitate. Fișele de securitate sunt valabile la cerere prin intermediul birourilor noastre de vânzări locale sau prin internet. Acest produs nu trebuie să fie utilizat pentru alt scop decât cel recomandat. La colectarea uleiului protejați mediul și respectați legislația locală.

#### A Chevron company product