



# Novatex<sup>®</sup>

## Graisses industrielles et automobiles aux performances éprouvées

### Description du produit

Les graisses au calcium et au lithium Novatex garantissent une haute adhérence fiable et un bon maintien en place dans les environnements particulièrement humides et corrosifs. Elles sont adaptées aux secteurs de la marine, de l'agriculture et de la construction et aux applications lourdes dans l'industrie, sur routes et hors routes.

Grâce au système d'épaississant Novatex, associé à un mélange d'huiles de base spécial, ces graisses sont adaptées à la lubrification des roulements à charge moyenne ou lourde.

### Avantages pour le client

- Conçu pour une protection fiable contre l'oxydation
- Assure la résistance à l'eau et à la corrosion.
- Garantit une pompabilité efficace.
- Formulé pour les applications extrême-pression

### Points forts du produit

- **Conçu pour la protection contre l'oxydation**
- **Assure la résistance à l'usure et à la corrosion.**
- **Garantit la pompabilité.**
- **Formulé pour les applications EP**

**Les normes de performance sélectionnées comprennent:**

DIN

Hoesch Rothe Erde

## Applications

### Novatex EP 2

- Novatex EP 2 est une graisse polyvalente aux performances éprouvées pour les applications industrielles et automobiles. Elle est adaptée à une large gamme de paliers lisses et de roulements.

### Novatex HD 2

- Novatex HD 2 est une graisse épaissie au lithium/calcium. Grâce au mélange d'huiles de base à haute viscosité et aux additifs EP/AW, le produit convient pour les roulements soumis à de lourdes charges dans des applications mobiles lentes en environnements humides, où le lavage par l'eau est un problème, et en environnements corrosifs.
- Le produit est également adapté aux poids lourds fonctionnant dans un environnement humide et sale.

### Novatex Heavy EP0 et EP2

- Grâce au mélange d'huiles de base à haute viscosité et aux additifs EP/AW, les graisses Novatex Heavy EP0 et EP2 peuvent être utilisées pour les roulements soumis à de lourdes charges dans des applications mobiles lentes en environnements humides, où le lavage par l'eau est un problème, et en environnements corrosifs.
- Ces produits ont été spécialement développés pour les applications marines et en tant que graisses universelles pour les engins des secteurs de la sylviculture, de l'exploitation minière, de l'agriculture et de la construction. Novatex Heavy EP0 est recommandée en cas de faibles températures.

### Novatex Heavy M EP 2

- Grâce au mélange d'huiles de base à haute viscosité et aux additifs EP/AW, la graisse Novatex Heavy M EP2 peut être utilisée pour les roulements soumis à de lourdes charges dans des applications mobiles lentes en environnements humides, où le lavage par l'eau est un problème, et en environnements corrosifs.
- Ce produit a été spécialement développé pour les applications marines et en tant que graisses universelles pour les engins des secteurs de la sylviculture, de l'exploitation minière, de l'agriculture et de la construction.
- L'ajout de MoS2 et de graphite renforce la protection dans les applications avec des roulements oscillants ou à déplacement lent et dans les applications avec des charges dynamiques.
- Les graisses de lubrification contenant du MoS2 et du graphite ne sont pas adaptées aux roulements à grande vitesse.

## Homologations, performances et compatibilité

### Homologations

- Hoesch Rothe Erde

## Performances

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Températures de fonctionnement
Novatex EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C à 120°C
Novatex HD 2	KP2K-20	ISO-L-XB(F)CHB2	-20°C à 120°C (130 °C maximum)
Novatex Heavy EP 0	KP0K-40	ISO-L-XD(F)CHB0	-40°C à 120°C (130 °C maximum)
Novatex Heavy EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C à 120°C (130 °C maximum)
Novatex Heavy M EP 2	KPF2K-30	ISO-L-CX(F)CIB2	-30°C à 120°C (130 °C maximum)

La plage de températures est uniquement donnée à titre indicatif.

### Compatibilité

Novatex EP 2 :

- POM, HDPE, Perbunan et Viton et toutes les pièces en plastique utilisées par Hoesh Rothe Erde jusqu'à 70 °C
- Les joints Perbunan et Viton ont été testés pendant 168 heures à 70 °C, les entretoises (POM, HDPE) pendant 24 semaines à 70 °C.

## Manipulation et maintenance du produit

Maintenir un environnement de travail propre est crucial lors du graissage de l'équipement. Les embouts de graissage doivent être essuyés et propres avant l'injection de la graisse afin d'éviter de faire pénétrer des contaminants dans l'équipement. Un tiers, voire la moitié des logements de roulement doivent toujours être pleins de graisse. N'appliquez pas une trop grande quantité de graisse, car cela pourrait générer un excès de chaleur. La lubrification périodique via une pompe à graisse ou un système centralisé doit être complétée par un nettoyage complet et un remplissage avec de la graisse fraîche selon un calendrier approprié.

Évitez tout déversement du produit utilisé et non utilisé dans l'environnement. Les résidus de produit et emballages/conteneurs doivent être mis au rebut dans des points de collecte dédiés.

Caractéristiques typiques			
Essai	Méthodes d'essai	Résultats	
Novatex		EP 2	HD 2
Grade NLGI		2	2
<b>Durée de conservation type : 36 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit*</b>			
Type d'épaississant		Calcium anhydre	Calcium/lithium
Texture		Lisse	Collante
Couleur	Visuel	Jaune	Marron
Type d'huile de base		Minérale	Minérale + polymères
Viscosité de l'huile de base à 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	220	1 100
Viscosité de l'huile de base à 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	15	48
Pénétration travaillée, 60 coups, mm/10	DIN ISO 2137	265-295	265-295
Point de goutte, °C	DIN ISO 2176	>140	>180
Essai de corrosion Emscor, eau distillée	DIN 51 802	0-0	0-0
Corrosion sur lame de cuivre, 24 h à 100 °C	DIN 51 811	1B	1B
Test R2F, méthode B à 120 °C	Anciennement DIN 51 806	Réussi	Réussi
Usure à 4 billes, méthode E, diamètre de l'empreinte, mm	DIN 51350/1,5	0,4	0,4
Charge de soudure 4 billes, N	DIN 51350/1,4	>3 600	>4 000

Caractéristiques typiques				
Essai	Méthodes d'essai	Résultats		
Novatex		Heavy EP 0	Heavy EP 2	Heavy M EP2
Grade NLGI		0	2	2
<b>Durée de conservation type : 36 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit*</b>				
Type d'épaississant	—	Calcium anhydre		
Texture	—	Lisse, collante		
Couleur	Visuel	Jaune/marron	Marron	Noir/gris
Type d'huile de base	—	Minérale + polymères		
Viscosité de l'huile de base à 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	1300	1300	1300
Viscosité de l'huile de base à 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	>106	>106	>106
Pénétration travaillée, 60 fois, mm/10	ISO 2137	355-385	265-295	265-295
Changement de pénétration 60/100 000 fois, mm/10	ISO 2137	—	>50	>50
Point de goutte, °C	ISO 2176	>120	>120	>120
Essai de corrosion Emcor, eau distillée	DIN 51 802	0/0	0/0	0/0
Corrosion sur lame de cuivre, 24 h à 100 °C	DIN 51 811	1	1	1
Écoulement d'huile, % (7 jours à 100 °C)	DIN 51 817	—	1,15	0,94
Test R2F, méthode B à 120 °C	Anciennement DIN 51 806	Réussi	Réussi	Réussi
Stabilité à l'oxydation Chute de pression après 100 h/99 °C, hPa	DIN 51 808	—	300	300
Timken OK, livres	ASTM D2782	—	50	50
Charge de soudure 4 billes, N	DIN 51 350/1,4	>2600	2800	3400
Usure à 4 billes, diamètre de l'empreinte, mm	DIN 51 350/1,5	0,5	0,45	0,77

\* Durée de conservation type : (a) si le produit est stocké dans des conditions normales et (b) peut être prolongée après un nouveau test.

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veuillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

**A Chevron company product**