



# HDAX 9500 SAE 40

## Aceite de motor de alto rendimiento con intervalos de cambio extendidos

### Descripción del producto

El HDAX® 9500 SAE 40 es un aceite para motor de alto rendimiento con características dispersantes/detergentes y con intervalos de cambio extendidos. Está formulado específicamente para motores de gas que funcionan con gases de vertedero, biogás y gas de digestor, y para aplicaciones de gases ácidos.

El HDAX 9500 SAE 40 está formulado con aceites de base premium con muy bajos niveles de azufre, nitrógeno y aromáticos. Contiene dispersantes sin cenizas, inhibidores de la oxidación, detergentes metálicos y agentes antidesgaste diseñados para evitar la oxidación, la corrosión, los depósitos, el desgaste y el rayado.

### Beneficios para el cliente

- La resistencia a la oxidación/nitración junto con una buena retención del número de base permite extender los intervalos de cambio, incluso con motores de muy bajo consumo en aceite
- El sistema de dispersantes/detergentes junto con la resistencia a la oxidación/nitración, ayuda a minimizar el espesamiento del aceite, la formación de lodos y la colmatación de los filtros
- Favorece el control de depósitos en los pistones, y protege del desgaste abrasivo y rayado de las camisas de los cilindros, con el consiguiente aumento de la vida útil del motor
- Formulado con un nivel de cenizas optimizado para un control fiable del retroceso en el asiento de las válvulas y para evitar posibles auto-igniciones y auto-detonaciones
- Gracias a los aditivos con bajo contenido en fósforo, se puede usar con sistemas catalizados

### Puntos destacados del producto

- **Reduce el consumo de aceite, prolonga los intervalos de cambio y es compatible en equipos con baja tasa de renovación de aceite**
- **Ayuda a minimizar el espesamiento del aceite, los lodos y la colmatación de los filtros**
- **Formulado para una mayor vida útil del motor**
- **Formulado para controlar el retroceso en el asiento de las válvulas**
- **Optimizado para su uso en sistemas catalizados**

Entre los estándares de rendimiento seleccionados se incluyen:

Jenbacher	MAN
TEDOM	

## Aplicaciones

El HDAX 9500 está formulado para su uso en motores de cuatro tiempos que funcionan con gas de vertedero (incluso gases con niveles elevados de clorofluorocarbonos o siloxanos), biogás, gas de digestor y gas ácido.

Al combinar propiedades de retención del número de base y de resistencia a la nitración/oxidación, el HDAX 9500 contribuye a prolongar los intervalos de cambio, incluso en aplicaciones en las que la tasa de renovación de aceite se mantiene muy baja, lo que supone un estrés extra para el lubricante. Los aditivos dispersantes/detergentes ayudan a evitar la formación de lodos en las camisas de los cilindros, que podría interferir con el flujo de aceite y aumentar su consumo.

El potente control de la corrosión del HDAX 9500 aumenta la vida útil de las camisas de los cilindros, incluso con funcionamiento intermitente en aplicaciones de gases ácidos, que podrían propiciar la formación de altos niveles de condensación de ácidos.

El HDAX 9500 está formulado para controlar los depósitos carbonosos en los pistones, ayudando al correcto funcionamiento de los segmentos de los pistones y protegiendo las camisas del rayado.

El nivel optimizado de cenizas ayuda a proteger frente al retroceso en el asiento de las válvulas y a reducir la formación de depósitos de cenizas en la cámara de combustión que podrían propiciar auto-igniciones y auto-detonaciones.

El HDAX 9500 está recomendado para:

- Motores de cuatro tiempos alimentados con gas vertedero que contienen altos niveles de clorofluorocarbonos (CFC) o siloxanos
- Aplicaciones de gas ácido donde el desgaste por corrosión supone un problema

## Homologaciones, rendimiento y recomendaciones

### Homologaciones

- Jenbacher, TA 1000-1109, Combustible de clase B (biogás, gas de digestor) y clase C (gas de vertederos) para las siguientes series y versiones de motor:
  - Series 2 y 3
  - Serie 4, versiones A
  - Serie 4, versiones B y D
  - Serie 6, versiones C y E
- MAN Truck & Bus M 3271-5<sup>[1]</sup>
- TEDOM 61-0-0281.1  
Fuel types G, P, L, B, S<sup>[2]</sup>

[1] Número de aprobación MAN TUC 1849/21. Los aceites para motores de gas que cumplen la especificación M3271-5 son de aplicación universal para su uso con gases especiales y gas natural, incluso si se usan catalizadores para el postratamiento de los gases de escape. MAN recomienda cambiar a un producto con la especificación M3271-5.

[2] G = gas natural, P = propano-butano, L = vertedero, B = biogás, S = gas residual

Datos de características típicas		
Características	Ensayo	Resultados
Grado de viscosidad		SAE 40
<b>Vida de almacenamiento: 60 meses desde la fecha de llenado indicada en la etiqueta del producto.</b>		
Densidad, 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,873
Viscosidad, cinemática 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	13,4
Punto de fluidez, °C	ASTM D97	-33
Punto de ignición, °C	ASTM D92	270
Número de base, mg KOH/g	ASTM D2896	5,4
Cenizas sulfatadas, % peso	ASTM D874	0,60

La información que aparece en los datos característicos no constituye ninguna especificación, sino que es una indicación que se basa en la producción actual y puede verse afectada por las tolerancias de producción admisibles. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones. Ello sustituye todas las ediciones anteriores y la información que contengan.

Descargo de responsabilidad Chevron no acepta ninguna responsabilidad por las pérdidas o los daños que puedan resultar del uso de este producto para cualquier aplicación que no sean las aplicaciones indicadas específicamente en las hojas de datos de los productos.

Salud, seguridad, almacenamiento y medio ambiente Según la información disponible en la actualidad, este producto no debería producir efectos adversos sobre la salud si se usa para la aplicación prevista y de acuerdo con las recomendaciones indicadas en la Ficha de datos de seguridad del material (FDS). Puede solicitar la FDS en su oficina comercial más próxima o bien a través de Internet. Este producto no se debería usar para finalidades que no sean las previstas. Para la eliminación del producto usado, tenga en cuenta la protección del medio ambiente y siga la legislación local.

Confirme siempre que el producto seleccionado siga las recomendaciones del fabricante del equipo original para las condiciones operativas del equipo y las prácticas de mantenimiento del cliente.

A Chevron company product