



Meropa

Lubricantes de muy alta presión y alto rendimiento premium para engranajes

Descripción del producto

Los lubricantes para engranajes Meropa® son aceites para engranajes industriales sometidos a extrema presión con una calidad premium. Se han formulado para ofrecer una óptima capacidad de transferencia de carga, emulsión en agua, estabilidad frente a la oxidación y protección contra la corrosión.

Ventajas para el cliente

- El sistema de extrema presión (EP) y alta estabilidad térmica está desarrollado para mantener limpias las superficies de rodamientos y engranajes, lo que ayuda a minimizar la formación de depósitos.
- La alta estabilidad frente a la oxidación ayuda a reducir el aumento de la viscosidad durante el uso, lo que permite optimizar la eficiencia energética.
- Una formulación eficaz que actúa como inhibidora de la corrosión y el desgaste contribuye a aumentar la vida útil del equipo y reducir las paradas por inactividad.
- Ofrece intervalos de drenaje prolongados gracias a una menor oxidación incluso en aplicaciones con extrema presión

Puntos destacados del producto

- **Ayuda a minimizar la formación de depósitos con una alta estabilidad térmica incluso ante extrema presión**
- **Formulado para optimizar la eficiencia energética gracias a la alta estabilidad a la oxidación**
- **Formulado para reducir el desgaste y la corrosión y prolongar el tiempo de funcionamiento de los equipos**
- **Ayuda a contribuir a intervalos de cambio prolongados**

Entre las especificaciones seleccionadas se incluyen:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Grob Lubricant Chart
ISO	Joy Mining Machinery
Rexnord Falk	SMS Group
Sumitomo	Paramax
ZF	

Aplicaciones

Los lubricantes para engranajes Meropa están recomendados para:

- engranajes cerrados industriales para los que se especifica un lubricante AGMA de extrema presión.
- lubricación por niebla de aceite, circulación, salpicadura o baño, según resulte aplicable para el grado de viscosidad correcto.
- lubricación general de plantas industriales cuando se requieren las propiedades de rendimiento de un lubricante AGMA de extrema presión.
- Mandos finales Rexnord que requieren un lubricante de base mineral para extrema presión.

Mantenimiento y manipulación del producto

Los lubricantes para engranajes Meropa tienen un olor típico a azufre-fósforo característico de los aceites para engranajes industriales. Se recomienda un entorno ventilado durante su uso.

Evite vertidos al medioambiente de productos usados y sin usar.

Tanto el contenedor como el embalaje y los residuos de productos deben desecharse en los puntos de reciclaje específicos.

Aprobaciones, rendimiento y uso indicado

Grado ISO	68	100	150	220	320	460	680	1000
AIST (antes US Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M	
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M	M	M	M
DIN 51517/3-CLP	M	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34	M P-78
Grob Lubricant Chart	A	A	A	A	A	A	A	A
ISO 12925-1 KKC	M	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M	M
Joy Mining Machinery				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD		
Modelos de cajas de engranajes Rexnord^a Falk: Modelos: clase D, G, Y, modelo Link Belt "R"	A	A	A	A	A	A	A	
SMS Group SN 180-2		A	A	A	A	A	A	
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000	A	A	A	A				
ZF TE-ML 04H		A	A					
ZF TE-ML 04F				A				

a: Consulte con Rexnord/Falk Gear para aplicaciones de transmisiones de engranaje sin fin, transmisiones de alta velocidad, engranajes abiertos o cualquier caja de engranajes personalizada.

Confirme siempre que el producto seleccionado siga las recomendaciones del fabricante del equipo original para las condiciones operativas del equipo y las prácticas de mantenimiento del cliente.

A: Aprobado

M: Rendimiento: Cumple o supera los requisitos.

Datos de prueba típicos						
Prueba	Métodos de prueba	Resultados				
Grado de viscosidad		68	100	150	220	320
Periodo de almacenamiento típico: 60 meses desde la fecha de llenado indicada en la etiqueta del producto*						
Grado AGMA		2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861	0,8872	0,8863
Viscosidad, cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	ASTM D445	68 8,8	100 11,4	150 15,0	220 19,3	320 24,5
Índice de viscosidad	ASTM D2270	101	100	100	99	98
Punto de ignición, °C	ASTM D92	236	250	264	278	278
Punto de fluidez, °C	ASTM D97	-32	-29	-26	-23	-22
Ensayo, sec. espuma II Tendencia, ml estabilidad, ml	ASTM D892	50 máx. 0				
Minutos de separación del agua en emulsión de 3 ml	ASTM D1401	25	20	20	20	25
Corrosión del cobre, 3 h, 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B
Prueba de óxido	ASTM D665A ASTM D665B	Pass Pass	Pass Pass	Pass Pass	Pass Pass	Pass Pass
Soldadura de 4 bolas Punto de soldadura, índice de desgaste de carga kg	ASTM D2783	250 45.9	250 >45	250 >45	250 52.9	250 >45
Prueba de rodamiento FE-8, pérdida de peso de rodillos, mg	DIN51819-3	3.7	3.7**	3.7**	2.1	2.1#
Prueba arañazos FZG, A/8.3/90 °C, Fase de fallo	ASTM D5182	>14	>14	>14	>14	>14
FZG, fase de paso	ASTM D5182	12	12	12	12	12

* Período de almacenamiento típico: (a) si se almacena en condiciones normales y (b) puede prolongarse tras someterse de nuevo a pruebas.

La información que aparece en los datos característicos no constituye ninguna especificación, sino que es una indicación que se basa en la producción actual y puede verse afectada por las tolerancias de producción admisibles. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones. Ello sustituye todas las ediciones anteriores y la información que contengan.

**Interpretación de los datos: en este ensayo, los grados ISO inferiores suelen ser más rigurosos que los grados ISO más altos; por tanto los datos se leen desde ISO 68

#Interpretación de los datos: en este ensayo, los grados ISO inferiores suelen ser más rigurosos que los grados ISO más altos; por tanto los datos se leen desde ISO 220

Se prevén variaciones leves en los datos de ensayo típicos del producto en condiciones de fabricación normales.

*Interpretación de los datos: en este ensayo, los grados ISO inferiores suelen ser más rigurosos que los grados ISO más altos; por tanto los datos se leen desde ISO 680

Datos de prueba típicos				
Prueba	Métodos de prueba	Resultados		
Grado de viscosidad		460	680	1000
Periodo de almacenamiento típico: 60 meses desde la fecha de llenado indicada en la etiqueta del producto*				
Grado AGMA		7 EP	8 EP	8A EP
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861
Viscosidad, cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	ASTM D445	460 31,2	680 41,4	1000 55,3
Índice de viscosidad	ASTM D2270	98	101	106
Punto de ignición, °C	ASTM D92	279	279	273
Punto de fluidez, °C	ASTM D97	-21	-21	-22
Ensayo, sec. espuma II Tendencia, ml estabilidad, ml	ASTM D892	5 máx. 0	50 máx. 0	50 máx. 0
Minutos de separación del agua en emulsión de 3 ml	ASTM D1401	30	40	20
Corrosión del cobre, 3 h, 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B
Prueba de óxido	ASTM D665A ASTM D665B	Pass Pass	Pass Pass	Pass Pass
Soldadura de 4 bolas Punto de soldadura, índice de desgaste de carga kg	ASTM D2783	250 >45	250 51,4	250* 51,4*
Prueba de rodamiento FE-8, pérdida de peso de rodillos, mg	DIN51819-3	2.1#	2.1#	2.1#
Prueba arañazos FZG, A/8.3/90 °C, Fase de fallo	ASTM D5182	>14	>14	>14
FZG, fase de paso	ASTM D5182	12	>12	>12

* Período de almacenamiento típico: (a) si se almacena en condiciones normales y (b) puede prolongarse tras someterse de nuevo a pruebas.

La información que aparece en los datos característicos no constituye ninguna especificación, sino que es una indicación que se basa en la producción actual y puede verse afectada por las tolerancias de producción admisibles. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones. Ello sustituye todas las ediciones anteriores y la información que contengan.

Descargo de responsabilidad Chevron no acepta ninguna responsabilidad por las pérdidas o los daños que puedan resultar del uso de este producto para cualquier aplicación que no sean las aplicaciones indicadas específicamente en las hojas de datos de los productos.

Salud, seguridad, almacenamiento y medio ambiente Según la información disponible en la actualidad, este producto no debería producir efectos adversos sobre la salud si se usa para la aplicación prevista y de acuerdo con las recomendaciones indicadas en la Ficha de datos de seguridad del material (FDS). Puede solicitar la FDS en su oficina comercial más próxima o bien a través de Internet. Este producto no se debería usar para finalidades que no sean las previstas. Para la eliminación del producto usado, tenga en cuenta la protección del medio ambiente y siga la legislación local.

Confirme siempre que el producto seleccionado siga las recomendaciones del fabricante del equipo original para las condiciones operativas del equipo y las prácticas de mantenimiento del cliente.

La versión oficial de este contenido es la versión en inglés. Esta es solo una traducción, Chevron no acepta responsabilidad alguna por errores o ambigüedades en la traducción. Igualmente, Chevron tampoco garantiza la integridad del contenido, la precisión ni la fiabilidad de esta traducción. En caso de discrepancias o diferencias entre esta traducción y la versión oficial en inglés, prevalecerá la versión en inglés.

A Chevron company product