

# Meropa

## Prémium teljesítményű, EP-adalékot tartalmazó hajtómű olajok

### Termékleírás

A Meropa® hajtóműolajok prémium minőségű, EP-adalékot tartalmazó ipari hajtóműolajok, amelyek jó teherbíró képességet, vízelválasztást, oxidációs stabilitást és korrózió elleni védelmet biztosítanak.

### Használatával járó előnyök

- A nagy hőstabilitású, extrém nyomású (EP) kenőanyag rendszert úgy tervezték, hogy a fogaskerék- és a csapágyfelületek tiszták maradjanak, így segít minimalizálni a lerakódásképződést.
- A magas oxidációs stabilitás segít csökkenteni az üzem közbeni viszkozitásnövekedést, ami optimalizálhatja az energiahatékonyságot.
- A hatékony kopás- és korróziógátló összetételt úgy tervezték, hogy meghosszabbítsa a berendezések élettartamát és csökkentse a karbantartásra fordított állásidőt.
- A csökkentett oxidációnak köszönhetően még extrém terhelés alatti alkalmazásokban is kiterjesztett olajcsere-periódusokat biztosít.

### A termék kiemelkedő tulajdonságai

- **A nagy hőstabilitás révén segít minimalizálni a lerakódásképződést még extrém nyomás alatt is.**
- **A magas oxidációs stabilitásnak köszönhetően optimális energiahatékonyságot biztosít.**
- **A kopást és korróziót csökkentő összetétel meghosszabbítja a berendezések üzemidejét.**
- **Segít kiterjeszteni az olajcsere-periódusokat**

### A teljesített műszaki specifikációk kibocsátói:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Grob kenőanyag-diagram
ISO	Joy Mining Machinery
Rexnord Falk	SMS Group
Sumitomo	Paramax
ZF	

## Alkalmazás

A Meropa hajtóműolajok a következő alkalmazásokhoz ajánlottak:

- ipari zárt hajtóművek, ahol EP-adalékolt AGMA kenőanyagot írnak elő,
- a megfelelő viszkozitás megválasztása mellett használható cirkulációs, merülő- és szórókenés formájában,
- általános ipari üzemi kenés, ahol az AGMA EP-adalékolt kenőanyagok teljesítményjellemzőire van szükség.
- A Rexnord fogaskerekes hajtóművekben, ahol ásványi alapú, EP-adalékolt kenőanyag használata indokolt.

## A termék karbantartása és kezelése

Meropa hajtóműolajok az ipari hajtóműolajokra jellemző jellegzetes kénes-foszforos szaggal rendelkeznek. Javasolt jól szellőző környezetben használni.

Kerülje a használt és fel nem használt termék környezetbe kerülését.

A megmaradt terméket és a csomagolást/edényzetet erre kijelölt gyűjtőhelyeken kell elhelyezni.

## Jóváhagyások, teljesítményszintek és alkalmazhatóság

ISO fokozat	68	100	150	220	320	460	680	1000
<b>AIST (korábban US Steel) 224</b>	M	M	M	M	M	M	M	
<b>ANSI/AGMA 9005-F16-AS</b>	M	M	M	M	M	M	M	M
<b>David Brown S1.53.101(5E)</b>	M	M	M	M	M	M	M	M
<b>DIN 51517/3-CLP</b>	M	M	M	M	M	M	M	M
<b>Fives Cincinnati</b>			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34	M P-78
<b>Grob kenőanyag-diagram</b>	A	A	A	A	A	A	A	A
<b>ISO 12925-1 CKC</b>	M	M	M	M	M	M	M	M
<b>ISO 12925-1 CKD</b>	M	M	M	M	M	M	M	M
<b>Joy Mining Machinery</b>				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD		
<b>Rexnord® Falk hajtóműmodellek: Modellek: D, G, Y osztály, Link Belt „R” modell</b>	A	A	A	A	A	A	A	
<b>SMS Group SN 180-2</b>		A	A	A	A	A	A	
<b>Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000</b>	A	A	A	A				
<b>ZF TE-ML 04H</b>		A	A					
<b>ZF TE-ML 04F</b>				A				

a: A következő alkalmazásoknál lépjen kapcsolatba a Rexnord/Falk Gearrel: csigahajtóművek, nagysebességű hajtások, nyitott fogaskerékű vagy bármilyen egyedi fogaskerekes hajtás.

Mindig ellenőrizze, hogy a kiválasztott termék összhangban van-e a berendezés gyártója (OEM) által a berendezés működési körülményeire és az ügyfél karbantartási gyakorlatára vonatkozó ajánlásaival.

A: Jóváhagyva

M: Teljesítmény – a követelményeknek megfelelő vagy jobb.

Tipikus jellemzők						
Jellemző	Mérési Módszer	Eredmények				
Viszkozitás osztály		68	100	150	220	320
<b>Jellemző szavatossági idő: a termék címkéjén feltüntetett töltési időponttól számított 60 hónap*</b>						
AGMA osztály		2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Sűrűség 15 °C-on, kg/l	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861	0,8872	0,8863
Kinematikai viszkozitás, cSt 40 °C-on cSt 100 °C-on	ASTM D445	68 8,8	100 11,4	150 15,0	220 19,3	320 24,5
Viszkozitási index	ASTM D2270	101	100	100	99	98
Lobbanáspont, °C	ASTM D92	236	250	264	278	278
Dermedéspont, °C	ASTM D97	-32	-29	-26	-23	-22
Habzási teszt II. szekvencia Hajlam, ml Stabilitás, ml	ASTM D892	max. 50 0	max. 50 0	max. 50 0	max. 50 0	max. 50 0
Vízelválás, perc 3 ml emulzióig	ASTM D1401	25	20	20	20	25
Rézkorrozó, 3 óra, 100 °C-on	ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B
Rozsdásodási teszt	ASTM D665A ASTM D665B	Megfelelt Megfelelt	Megfelelt Megfelelt	Megfelelt Megfelelt	Megfelelt Megfelelt	Megfelelt Megfelelt
4 golyós hegedési teszt Hegedési pont, kg Terheléses kopási index	ASTM D2783	250 45.9	250 >45	250 >45	250 52.9	250 >45
FE-8 Csapágy, tesztgörgő súlyvesztesége, mg	DIN51819-3	3.7	3.7**	3.7**	2.1	2.1#
FZG súrlódási teszt, A/8.3/90 °C, Berágódás	ASTM D5182	>14	>14	>14	>14	>14
FZG megfelelt	ASTM D5182	12	12	12	12	12

\* Tipikus eltarthatósági idő: (a) normál körülmények között történő tárolás esetén, és (b) az új tesztelés után meghosszabbítható.

A tipikus jellemzők között megadott információk nem képeznek specifikációt, de a jelenlegi termelés alapján készült útmutatást adnak, és az engedélyezett gyártási tűréshatárok szerint módosulhatnak. A változtatások joga fenntartva. Ez az információ felülír minden korábbi kiadást és a bennük lévő információkat.

\*\*Kereszthivatkozott adatok: Ebben a vizsgálatban az alacsonyabb ISO-osztályok jellemzően súlyosabbak, mint a magasabb ISO-osztályok; ezért az adatok az ISO 68 kereszthivatkozott adataiból származnak.

#Kereszthivatkozott adatok: Ebben a vizsgálatban az alacsonyabb ISO-osztályok jellemzően súlyosabbak, mint a magasabb ISO-osztályok; ezért az adatok az ISO 220 kereszthivatkozott adataiból származnak.

\*Kereszthivatkozott adatok: Ebben a vizsgálatban az alacsonyabb ISO-osztályok jellemzően súlyosabbak, mint a magasabb ISO-osztályok; ezért az adatok az ISO 680 kereszthivatkozott adataiból származnak.

A termékre jellemző vizsgálati adatokban a normál gyártás során kisebb eltérésekkel kell számolni.

Tipikus jellemzők				
Jellemző	Mérési Módszer	Eredmények		
Viszkozitás osztály		460	680	1000
<b>Jellemző szavatossági idő: a termék címkéjén feltüntetett töltési időponttól számított 60 hónap*</b>				
AGMA osztály		7 EP	8 EP	8A EP
Sűrűség 15 °C-on, kg/l	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861
Kinematikai viszkozitás, cSt 40 °C-on cSt 100 °C-on	ASTM D445	460 31,2	680 41,4	1000 55,3
Viszkozitási index	ASTM D2270	98	101	106
Lobbanáspont, °C	ASTM D92	279	279	273
Dermedéspont, °C	ASTM D97	-21	-21	-22
Habzási teszt II. szekvencia Hajlam, ml Stabilitás, ml	ASTM D892	max. 50 0	max. 50 0	max. 50 0
Vízelválás, perc 3 ml emulzióig	ASTM D1401	30	40	20
Rézkorrozio, 3 óra, 100 °C-on	ASTM D130	1B	1B	1B
Rozsdásodási teszt	ASTM D665A ASTM D665B	Megfelelt Megfelelt	Megfelelt Megfelelt	Megfelelt Megfelelt
4 golyós hegedési teszt Hegedési pont, kg Terheléses kopási index	ASTM D2783	250 >45	250 51,4	250* 51,4*
FE-8 Csapágy, tesztgörgő súlyvesztése, mg	DIN51819-3	2.1#	2.1#	2.1#
FZG súrlódási teszt, A/8.3/90 °C, Berágódás	ASTM D5182	>14	>14	>14
FZG megfelelt	ASTM D5182	12	>12	>12

\* Tipikus eltarthatósági idő: (a) normál körülmények között történő tárolás esetén, és (b) az új tesztelés után meghosszabbítható.

A tipikus jellemzők között megadott információk nem képeznek specifikációt, de a jelenlegi termelés alapján készült útmutatást adnak, és az engedélyezett gyártási tűréshatárok szerint módosulhatnak. A változtatások joga fenntartva. Ez az információ felülír minden korábbi kiadást és a bennük lévő információkat.

**Jogi nyilatkozat:** A Chevron nem vállal felelősséget azokért a veszteségekért vagy sérülésekért, amik ennek a terméknek a termék adatlapon feltüntetett alkalmazási körtől eltérő alkalmazás során következnek be.

**Egészség, biztonság, tárolás és környezetvédelem:** A jelenleg érvényes információk alapján, ennek a terméknek nincs egészségkárosító hatása, ha a biztonsági adatlapban (MSDS) foglaltaknak megfelelő javasolt alkalmazási célokra használják fel. A biztonsági adatlapok a helyi értékesítő szervezetnek küldött kérés alapján állnak rendelkezésre, vagy interneten keresztül elérhetőek. Ez a termék nem használható fel egyéb célokra, mint a javasolt felhasználási céljainak köre. Ha a használt termék hulladékként való kezelésére kerül sor, ügyeljen a környezet védelmére és tartsa be a helyi előírásokat.

Mindig ellenőrizze, hogy a kiválasztott termék összhangban van a berendezés gyártójának a berendezés üzemeltetési körülményeire és a felhasználó által alkalmazandó karbantartási gyakorlatra vonatkozó javaslataival.

A tartalom hivatalos verziója az angol nyelvű. Ez csak egy fordítás, a Chevron nem vállal felelősséget a fordításban előforduló hibákért vagy kétértelműségekért. A Chevron nem vállal garanciát a fordítás teljességére, pontosságára és megbízhatóságára. A jelen fordítás és a hivatalos angol nyelvű változat közötti eltérések vagy különbségek esetén az angol nyelvű változat az irányadó.

A Chevron company product