

Meropa

Najwyższej jakości oleje przekładniowe, odporne na ekstremalne obciążenia

Opis produktu

Meropa® to najwyższej jakości oleje przekładniowe odporne na ekstremalne obciążenia, do przekładni przemysłowych, zestawione z myślą o dobrym przenoszeniu obciążeń, odporności na emulgowanie wody, stabilności oksydacyjnej oraz ochronie przed korozją.

Korzyści dla klienta

- Pakiet dodatków EP (odporny na ekstremalne obciążenia) charakteryzuje wysoka stabilność termiczna, co pozwala zachować czyste powierzchnie przekładni i łożysk, pomagając minimalizować tworzenie osadów
- Wysoka stabilność oksydacyjna pomaga ograniczyć wzrost lepkości w trakcie eksploatacji, co optymalizuje wydajność energetyczną
- Skuteczne inhibitory zużycia i korozji wydłużają żywotność urządzeń oraz ograniczają przestoje związane z przeglądem
- Wydłużone okresy pomiędzy wymianami oleju dzięki mniejszemu utlenianiu, nawet w warunkach ekstremalnych obciążeń

Zalety produktu

- Pomaga minimalizować powstawanie osadów dzięki wysokiej stabilności termicznej, nawet w warunkach ekstremalnych obciążeń
- Zapewnia optymalną efektywność energetyczną dzięki wysokiej stabilności oksydacyjnej
- Odpowiednio dobrany skład oleju ogranicza zużycie i korozję, wydłużając sprawność urządzeń
- Przyczynia się do wydłużonych okresów pomiędzy wymianami oleju

Produkt jest zgodny z wybranymi normami technicznymi, włączając w to:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Grob Lubricant Chart
ISO	Joy Mining Machinery
Rexnord Falk	SMS Group
Sumitomo	Paramax
ZF	

Zastosowania

Oleje przekładniowe Meropa są zalecane do:

- przemysłowych przekładni zamkniętych wymagających olejów AGMA przeznaczonych do pracy pod ekstremalnym obciążeniem.
- smarowania zanurzeniowego, rozbryzgowego, obiegowego lub mgłą olejową, odpowiednio do klasy lepkości.
- ogólnego smarowania urządzeń przemysłowych wymagających olejów o wydajności AGMA, przeznaczonych do pracy pod ekstremalnym obciążeniem.
- Przekładni zębatych Rexnord wymagających olejów mineralnych odpornych na ekstremalne obciążenia.

Przechowywanie i obchodzenie się z produktem

Oleje przekładniowe Meropa charakteryzuje zapach siarki i fosforu, typowy dla olejów do przekładni przemysłowych. Zaleca się używanie w miejscach o dobrej wentylacji.

Unikać uwolnienia produktu, zarówno nowego, jak i używanego, do środowiska.

Pozostałości produktu oraz opakowania i pojemniki po nim należy zutylizować w odpowiednich punktach utylizacji.

Normy, zatwierdzenia i zastosowanie

Klasa ISO	68	100	150	220	320	460	680	1000
AIST (wcześniej: US Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M	
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M	M	M	M
DIN 51517/3-CLP	M	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34	M P-78
Grob Lubricant Chart	A	A	A	A	A	A	A	A
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M	M
Joy Mining machinery				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD		
Modele przekładni Rexnord^a Falk: Modele: Class D, G, Y, Link Belt Model „R”	A	A	A	A	A	A	A	
SMS Group SN 180-2		A	A	A	A	A	A	
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000	A	A	A	A				
ZF TE-ML 04H		A	A					
ZF TE-ML 04F				A				

a: Poniższe zastosowania należy skonsultować z Rexnord/Falk Gear: napędy ślimakowe, napędy pracujące z dużą prędkością, przekładnie otwarte i wszelkie napędy na indywidualne zamówienie.

Należy zawsze sprawdzić, czy wybrany produkt jest zgodny z zaleceniami producenta oryginalnego wyposażenia (OEM) w odniesieniu do warunków pracy maszyny oraz praktyk serwisowych klientów.

A: zatwierdzony

M: skuteczność – spełnia lub przekracza wymagania.

Dane Typowe						
Test	Metody badań	Wartość				
Klasa lepkości		68	100	150	220	320
Typowy okres magazynowania: 60 miesięcy od daty napełnienia podanej na etykiecie produktu*						
Kod AGMA		2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Gęstość w temperaturze 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861	0,8872	0,8863
Lepkość kinematyczna cSt w temp. 40°C cSt w temperaturze 100°C	ASTM D445	68 8,8	100 11,4	150 15,0	220 19,3	320 24,5
Wskaźnik lepkości	ASTM D2270	101	100	100	99	98
Temperatura zapłonu, °C	ASTM D92	236	250	264	278	278
Temperatura płynięcia, °C	ASTM D97	-32	-29	-26	-23	-22
Test pienienia, tendencja sek. II, ml Stabilność ml	ASTM D892	Maks. 50 0	Maks. 50 0	Maks. 50 0	Maks. 50 0	Maks. 50 0
Oddzielanie wody, minuty do emulsji 3 ml	ASTM D1401	25	20	20	20	25
Korozja miedzi, 3 h w temp. 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B
Test na korozję	ASTM D665A ASTM D665B	Zaliczony Zaliczony	Zaliczony Zaliczony	Zaliczony Zaliczony	Zaliczony Zaliczony	Zaliczony Zaliczony
Test czterokulkowy Obciążenia zespawania, kg Wskaźnik zużycia pod obciążeniem	ASTM D2783	250 45.9	250 >45	250 >45	250 52.9	250 >45
FE-8 Test utraty masy łożyska, mg	DIN51819-3	3.7	3.7**	3.7**	2.1	2.1#
FZG mikrozużycie, A/8,3/90°C, Obciążenie niszczące	ASTM D5182	>14	>14	>14	>14	>14
FZG zaliczony	ASTM D5182	12	12	12	12	12

* Typowy okres magazynowania: (a) w normalnych warunkach przechowywania oraz (b) można wydłużyć po ponownym badaniu.

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

**Dane przekrojowe: w tym teście niższe klasy ISO oznaczają zazwyczaj surowsze warunki niż w przypadku wyższych klas ISO, dlatego dane od ISO 68 są przekrojowe

#Dane przekrojowe: w tym teście niższe klasy ISO oznaczają zazwyczaj surowsze warunki niż w przypadku wyższych klas ISO, dlatego dane od ISO 220 są przekrojowe

Dopuszczalne są niewielkie różnice w typowych danych testowych produktu wytworzonego w normalnych warunkach produkcji.

*Dane przekrojowe: w tym teście niższe klasy ISO oznaczają zazwyczaj surowsze warunki niż w przypadku wyższych klas ISO, dlatego dane od ISO 680 są przekrojowe

Dane Typowe				
Test	Metody badań	Wartość		
Klasa lepkości		460	680	1000
Typowy okres magazynowania: 60 miesięcy od daty napełnienia podanej na etykiecie produktu*				
Kod AGMA		7 EP	8 EP	8A EP
Gęstość w temperaturze 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861
Lepkość kinematyczna cSt w temp. 40°C cSt w temperaturze 100°C	ASTM D445	460 31,2	680 41,4	1000 55,3
Wskaźnik lepkości	ASTM D2270	98	101	106
Temperatura zapłonu, °C	ASTM D92	279	279	273
Temperatura płynięcia, °C	ASTM D97	-21	-21	-22
Test pienienia, tendencja sek. II, ml Stabilność ml	ASTM D892	Maks. 50 0	Maks. 50 0	Maks. 50 0
Oddzielanie wody, minuty do emulsji 3 ml	ASTM D1401	30	40	20
Korozja miedzi, 3 h w temp. 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B
Test na korozję	ASTM D665A ASTM D665B	Zaliczony Zaliczony	Zaliczony Zaliczony	Zaliczony Zaliczony
Test czterokulkowy Obciążenia zespawania, kg Wskaźnik zużycia pod obciążeniem	ASTM D2783	250 >45	250 51,4	250* 51,4*
FE-8 Test utraty masy łożyska, mg	DIN51819-3	2.1#	2.1#	2.1#
FZG mikrozużycie, A/8,3/90°C, Obciążenie niszczące	ASTM D5182	>14	>14	>14
FZG zaliczony	ASTM D5182	12	>12	>12

* Typowy okres magazynowania: (a) w normalnych warunkach przechowywania oraz (b) można wydłużyć po ponownym badaniu.

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze użytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

Należy zawsze sprawdzić, czy wybrany produkt jest zgodny z zaleceniami producenta OEM w odniesieniu do warunków pracy pojazdu oraz praktyk serwisowych klientów.

Oficjalna wersja niniejszej treści powstała w języku angielskim. To jest wyłącznie jej tłumaczenie i Chevron nie bierze odpowiedzialności za ewentualne błędy czy niejasności tego tłumaczenia. Chevron nie gwarantuje również kompletności, dokładności ani rzetelności niniejszego tłumaczenia. W przypadku rozbieżności czy różnic w treści między tym tłumaczeniem a oficjalną wersją w języku angielskim, obowiązująca jest angielska wersja językowa.

A Chevron company product