



TALCOR™ OGP-4

#000

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Talcor™ OGP-4 es un avanzado lubricante para engranajes abiertos formulado con una mezcla sin disolventes de aceites minerales hidrotratados y espesantes sintéticos estables, nuevos sólidos lubricantes micropulverizados y agentes químicos de acoplamiento plástico para la lubricación de engranajes industriales abiertos o envueltos.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Talcor OGP-4 proporciona valor por medio de:

- **Operación más segura** - ya que los productos no contienen disolventes.
- **Desempeño adecuado en una amplia gama de temperaturas de funcionamiento** - debido a la excelente capacidad de bombeo que permite su uso a bajas temperaturas (por encima de 0°C/ 32°F).
- **Larga vida útil del equipo** - su formulación inerte no reacciona con la aleación de cobre ni con otros componentes del sistema de bombeo.
- **Bajo consumo del producto** - la combinación de agentes plásticos y estabilizadores proporciona una adhesividad eficaz que reduce el consumo del producto.
- **Bajo desgaste** - el producto favorece la formación de una película de alta resistencia a la compresión y al cizallamiento o corte.

APLICACIONES

Talcor OGP-4 se recomienda para engranajes abiertos, cremalleras y piñones, balancines para excavadoras, rodillos y raíles circulares y otros mecanismos que se encuentran en la minería, la industria del acero, el cemento, el azúcar y otras industrias pesadas. También se recomienda para engranajes y piñones que funcionan a temperaturas elevadas de hasta 85°C (185°F).

Talcor OGP-4 no está recomendado para el uso en cojinetes de alta velocidad o rodamientos de rodillos.

Producto(s) manufacturado(s) en Tailandia.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

8 agosto 2023
GL-70s

© 2023 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron y la Marca Chevron son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

	Método de prueba	#000
Número de Producto		255144
Número MSDS		58470
Temperatura de funcionamiento segura, °C(°F)		85(185)
Penetración, a 25°C (77°F) No trabajado	ASTM D217	460
Cuatro-Bolas Punto de Soldadura, kg	ASTM D2596	620
Prueba FZG, Fase aprobada	DIN 51354	12
Carga Timken OK, lb	ASTM D2509	55
Corrosión, Tira de cobre, 3 horas a 100°C	ASTM D4048	1a
Protección contra óxido en los rodamientos	ASTM D1743	Aprobar
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	ASTM D445	1800 88
Punto de Ecurrimiento, °C (°F)	ASTM D97	-9(16)
Lincoln Ventmeter, psig a 30s, a 75°F 30°F 0°F	K95400	9 11 1359
Textura		Grasa blanda y suave
Color		Negro

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

8 agosto 2023
GL-70s