



# TALCOR™ OGP-6

## #000

---

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Talcor™ OGP-6 es un lubricante adhesivo para engranajes abiertos sin betún, grafito, disulfuro de molibdeno ni otros metales pesados. Sus aceites base altamente refinados y sus espesantes sintéticos estables, combinados con aditivos de alto desempeño, proporcionan una película lubricante transparente en los flancos de los engranajes.

### BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Talcor OGP-6 proporciona valor por medio de:

- **Facilidad de mantenimiento** - Excelente adherencia en los flancos del engranaje y fácil drenaje de los protectores del engranaje. La película lubricante transparente facilita la inspección de los flancos del engranaje.
- **Facilidad de aplicación** - Se puede dispensar sin calentar, a través de sistemas convencionales de lubricación por pulverización.
- **Excelente protección contra el desgaste** - Supera el alcance de la prueba FZG, por lo que proporciona una lubricación excelente en condiciones de carga al límite.
- **Química estable** - Los espesantes sintéticos estables al cizallamiento o corte garantizan una buena estabilidad mecánica durante el servicio sin formar grumos en los dientes de los engranajes.

### APLICACIONES

Talcor OGP-6 está diseñado específicamente para el uso en engranajes abiertos y carga excepcionalmente pesada donde es deseado un lubricante sin sólidos.

Producto(s) manufacturado(s) en Tailandia.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

1 septiembre 2023  
GL-71s

© 2023 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron y la Marca Chevron son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

|                                                            | Método de prueba | #000                 |
|------------------------------------------------------------|------------------|----------------------|
| Número de Producto                                         |                  | 255145               |
| Número MSDS                                                |                  | 58480                |
| Penetración, a 25°C (77°F)<br>No trabajado                 | ASTM D217        | 456                  |
| Cuatro-Bolas<br>Punto de Soldadura, kg                     | ASTM D2596       | 800                  |
| Prueba FZG,<br>Fase aprobada                               | DIN 51354        | 12                   |
| Carga Timken OK, lb                                        | ASTM D2509       | 40                   |
| Corrosión, Tira de cobre,<br>3 horas a 100°C               | ASTM<br>D4048    | 1a                   |
| Protección contra óxido en los rodamientos                 | ASTM D1743       | Aprobar              |
| Viscosidad, Cinemática<br>cSt a 40°C<br>cSt a 100°C        | ASTM<br>D445     | 4700<br>186          |
| Punto de Escurrimiento,<br>°C (°F)                         | ASTM<br>D97      | -11(12)              |
| Lincoln Ventmeter,<br>psig a 30s, a<br>75°F<br>30°F<br>0°F | K95400           | 1<br>4<br>1308       |
| Textura                                                    |                  | Grasa blanda y suave |
| Color                                                      |                  | Amarillo             |

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

1 septiembre 2023  
GL-71s