



HDAX[®] 5200 LOW ASH GAS ENGINE OIL

SAE 15W-40, 30, 40

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los aceites HDAX[®] 5200 Low Ash Gas Engine Oils son aceites para motor, de rendimiento avanzado, de alta calidad, libres de stock brillante, baja ceniza, de tipo dispersante/detergente.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oils proporcionan valor a través de:

- **Bajo costo de mantenimiento y larga vida de motor.**
- **Bajo desgaste** — Proporciona excelente protección contra raspaduras, rayaduras y desgaste de pistones, anillos y revestimientos.
- **Protección de válvula** — El nivel y tipo de aditivos productores de ceniza en los aceites proporcionan una mínima recesión de la válvula con bajos niveles de depósitos en la cámara de combustión para minimizar el potencial de pre-ignición y fallas en las bujías.
- **Pistones limpios** — Proporciona una excepcional limpieza de pistón para ayudar a prevenir el pegado de los anillos y mantener las faldas de pistón limpias y libres de barniz.
- **Cárteres de cigüeñal y cubiertas superiores limpias** — Minimiza la formación de lodo en los cárteres de cigüeñal y cubiertas de válvulas/ cubiertas superiores.
- **Compatibilidad de catalizador** — Formulado para ser compatible con los sistemas de reducción de emisiones de escape.

- **Excelente desempeño a baja temperatura** — El aceite HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 15W-40 proporciona máximo flujo de aceite a los componentes del motor para una mejor lubricación durante el arranque en frío, comparado con los grados convencionales.

CARACTERÍSTICAS

Los aceites HDAX 5200 Gas Engine Oils están formulados con una tecnología de aceite base premium y un paquete aditivo que contiene dispersante sin ceniza, inhibidores de oxidación, detergentes metálicos y un agente metálico anti-desgaste.

Los aceites HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oils proporcionan una sobresaliente resistencia a la oxidación y nitración, lo cual minimiza la acumulación de insolubles y ayuda a proporcionar una larga vida del aceite y del filtro. Los aceites HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oils proporcionan excelente protección contra rayaduras y desgaste de los anillos y revestimientos. También minimizan la recesión de válvula en motores de cuatro tiempos y proporcionan excelente control de depósitos en los pistones y cinturones de anillos y protegen efectivamente contra la formación y acumulación de lodo en el motor.

El aceite HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 15W-40 ayuda a proporcionar un fácil arranque de motor, máximo flujo de aceite a bajas temperaturas y puede reducir el consumo de aceite en comparación con los grados convencionales.

Producto(s) manufacturado(s) en USA y Colombia.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

31 octubre 2022
GEO-60s

© 2008-2022 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y HDAX son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

APLICACIONES

Los aceites HDAX® 5200 Low Ash Gas Engine Oils son recomendados para motores estacionarios de cuatro tiempos y selectos de dos tiempos, abastecidos con gas natural.

El aceite HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es aprobado para:

- Los motores de gas **Caterpillar Energy Solutions GmbH** para CG132, CG170 y CG260.
- Motores de gas **INNIO Jenbacher** como los incluidos en la siguiente tabla:

Tipo de motor	Clase A	Clase B	Clase C	Clase S	Catalizador
Tipo 2/3	x			x	x
Tipo 4A	x			x	x
Tipo 4BD	x	x	x	x	x
Tipo 4CE	x	x	x	x	x
Tipo 6CE	x				x
Tipo 6FJ	x	x	x	x	x

En los casos en que INNIO Jenbacher divide la calidad del combustible en estas clases:

- Clase A: gas natural limpio que cumple con TA 1000-0300
- Clase B: biogas y gas de colector
- Clase C: gas de vertedero
- Clase S: gases especiales que requieren aprobación especial como Syngas
- Catalizador: con un convertidor catalítico de oxidación
- Motores **MAN Diesel & Turbo** en operación con gas natural (CNG/LNG) - ahora MAN Energy Solutions.
- **MAN Energy Solutions** para el uso en motores de cuatro tiempos con velocidad media MAN ES que funcionan con gas natural (CNG/LNG) - anteriormente MAN Diesel & Turbo.
- Todos los motores de gas **MWM**.
- Todos los motores de gas **Waukesha** que queman gas natural, incluso 220 GL y Cogeneration.
- Los motores **Wärtsilä** de gas y de combustible dual con gas natural como combustible principal.

Recomendado para motores a gas de cuatro tiempos fabricados por:

- **Caterpillar**
- **Delaval Enterprise**
- **Dresser-Rand** (Categorías I, II y III)
- **MWM (DEUTZ)**
- **Superior**
- **Worthington**

Los aceites HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oils están formulados para satisfacer los requerimientos de compatibilidad de catalizador y son especialmente adecuados para instalaciones que requieren un aceite con bajo contenido de fósforo para evitar el envenenamiento del catalizador del escape.

Los aceites HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oils son adecuados para uso con combustibles que contienen bajo contenido de azufre. En aplicaciones de gas ácido, puede requerir se de un aceite con reserva base más alta tales como HDAX 5300 Medium Ash Gas Engine Oil SAE 40.

El aceite HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 15W-40 es particularmente adecuado para motores a gas de cuatro tiempos y selectos de dos tiempos que requieren de un buen arranque a baja temperatura.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado SAE	15W-40	30	40
<i>Número de Producto</i>	232331	232327	232328
<i>Número MSDS</i> <i>USA</i> <i>Colombia</i>	7046MEX —	7046MEX —	7046MEX 33435
Densidad a 15°C, kg/L	0,8752	0,8773	0,8790
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	126 15,6	97,3 11,4	124 13,5
Índice de Viscosidad	130	104	104
Viscosidad, Arranque en Frío, °C/Poise	-20/61,0	—	—
Punto de Inflamación, °C(°F)	204(399)	215(419)	230(446)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	-30(-22)	-30(-22)	-30(-22)
Ceniza Sulfatada, wt %	0,5	0,5	0,5
Número Ácido, ASTM D664	1,0	1,0	1,0
Número Base, ASTM D2896	4,2	4,2	4,2
Fósforo, ppm	270	270	270
Zinc, ppm	320	320	320

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

31 octubre 2022
GEO-60s

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

31 octubre 2022
GEO-60s