Gear Oil GL-4

Kraftfahrzeug-Getriebeöle mit bewährter Leistung

Produktbeschreibung

GL-4 sind bewährte Kraftfahrzeug-Getriebeöle, geeignet für API GL-4-Anwendungen.

GL-4-Getriebeöle kombinieren mineralische Basisöle mit ausgewählten Additiven und sind in den Viskositätsklassen SAE 80W und SAE 80W-90 verfügbar.

Vorteile für den Kunden

- Das bewährte Additivsystem bietet einen zuverlässigen EP-Schutz kritischer Komponenten gegen Fressschäden und Verschleiß
- Die Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen unterstützt eine schnelle Ölzirkulation bei Kaltstarts und so den Schutz von Systemkomponenten
- Die solide Scherstabilität trägt dazu bei, dass die Viskosität über die gesamte Nutzungsdauer des Öls beibehalten wird

Anwendungen

GL-4-Getriebeöle wurden für Kfz-Getriebe, Transaxles, Lenksysteme und Hypoid-Antriebsachsen entwickelt, die eine Flüssigkeit entsprechend API GL-4 benötigen (entspricht der US-Militärspezifikation MIL-L-2105)

Die Reibungseigenschaften des GL-4-Getriebeölsortiments erlauben den Einsatz in vielen synchronisierten Handschaltgetrieben

Einige moderne Getriebe erfordern eventuell einen bestimmten Flüssigkeitstyp; näheres hierzu findet sich in den Unterlagen des Herstellers

Produkt-Highlights

- **Bewährte EP-Verschleißbeständigkeit**
- **Schützt sicher bei Kaltstarts**
- **Höchst scherstabil**

Ausgewählte Spezifikationsstandards umfassen:

API	Bosch
US-Militär	ZF

Freigaben, Leistung und Einsatzeignung

Leistung **Viskositätsklasse**		**SAE 80W**	**SAE 80W-90**
API	GL-4	X	X
Bosch	TE-ML 08	X [1]	X [1]
US-Militär	MIL-L-2105	X	X
ZF	TE-ML 24A	X [2]	

[1] Diese Liste wurde früher von ZF gepflegt. Produkte, welche die verlangten Leistungsanforderungen erfüllen, werden von ZF zur Verwendung zugelassen, aber es gibt keine Produktliste.
[2] Produkte, welche die Leistungsanforderungen erfüllen, werden von ZF zur Verwendung zugelassen, aber es gibt keine Produktliste.

Typische Kennwerte

Eigenschaften	**Prüfmethoden**	**Ergebnisse**	
Viskositätsklasse		**SAE 80W**	**SAE 80W-90**
Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Abfülldatum			
Kinematische Viskosität, 100 °C	ASTM D445	9,5	14,0
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	82	132
Brookfield Viskosität bei -26 °C	ASTM D2983	70,000	93,700
Viskositätsindex	ASTM D2270	100	105
Spezifisches Gewicht, 15 °C	ASTM D4052	0,889	0,8915
Flammpunkt COC	ASTM D92	220	218
Pourpoint	ASTM D97	-36	-35

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte” wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

V/N: V4-011222

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Materialsicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Materialsicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

Stellen Sie immer sicher, dass das ausgewählte Produkt mit den Empfehlungen des Originalherstellers für den Betrieb der Anlagen und mit den Wartungspraktiken des Kunden im Einklang steht.

A **Chevron** company product

© 2025 Chevron Products UK Limited. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.