

EGX Antifreeze/Coolant

Vysoce účinná chladicí kapalina na bázi OAT

Popis produktu

EGX Antifreeze/Coolant je koncentrovaná a předem namíchaná prémiová chladicí kapalina, jejíž složení zajišťuje celoroční ochranu proti mrazu a vynikající ochranu proti korozi a varu v nejextrémnějších podmínkách pro použití v osobních automobilech a při velkém zatížení.

EGX Antifreeze/Coolant obsahuje technologii organických aditiv (OAT) a je k dispozici jako koncentrát a v předem namíchaných koncentracích 50/50, 40/60 a 55/45. EGX Antifreeze/Coolant neobsahuje 2-EHA, dusitanu a boritany.

Výhody pro zákazníky

- Vynikající přenos tepla po celou dobu životnosti kapaliny.
- Vysoká oxidační a pH stabilita i při vysokých teplotách pomáhá omezovat usazování a tvorbu produktů vzniklých rozkladem kyselého glykolu.
- Účinnost s dlouhou životností s podporou OAT a s prakticky nevycerpatelnými organickými inhibitory koroze.
- Neutralizační balíček pomáhá předcházet tvorbě gelů nebo usazenin v chladicím systému.

Nejdůležitější výhody produktu

- **Vynikající účinnost při přenosu tepla.**
- **Účinnost s dlouhou životností podporovaná technologií OAT.**
- **Silná oxidace při vysokých teplotách a stabilita pH.**
- **Neutralizační balíček pomáhá předcházet gelům nebo usazeninám.**

Vybrané specifikační normy:

ASTM	Case New Holland
Claas	Detroit Diesel
Deutz	Jaguar Land Rover
John Deere Power Systems	Perkins
UD Trucks	UNE
Voith	Volvo

Aplikace

Nemrznoucí kapalinu/chladicí kapalinu EGX lze s důvěrou používat v motorech vyrobených z litiny, hliníku nebo kombinaci těchto dvou kovů a v chladicích systémech obsahujících slitiny hliníku nebo mědi. Je zvláště doporučena pro moderní konstrukce motorů, kde je důležitá ochrana hliníku při vysokých teplotách.

EGX Antifreeze/Coolant je vhodná pro použití v bateriových elektrických vozidlech v osobních automobilech a pro velké zatížení, kde není požadavek na nízkou elektrickou vodivost.

EGX Antifreeze/Coolant je kompatibilní se širokou škálou materiálů, mimo jiné:

- Elastomery - EPDM, HNBR, NBR, FKM, Silikon (ujistěte se, že typ/třída materiálu je vhodná pro provozní teplotu)
- Plasty - PP, PA, PTFE, PPS
- Kovy - železo, ocel, měď, hliník

Schválení, výkon a vhodnost pro použití

Schválení

- Deutz DQC CB-14

Výkon

- ASTM D3306
- ASTM D6210
- UNE 26-361-88/1
- Case New Holland MAT 3624
- Claas
- Detroit Diesel DFS 93K217
- Jaguar Land Rover STJLR.03.5212
- John Deere Power Systems
- Perkins
- Renault Trucks STD 418-0007 (RTCS-2)
- UD Trucks
- Voith
- Volvo STD 418-0007 (VCS-2)

Vhodnost pro použití

- Abarth
- Alfa Romeo
- Alstom
- Aston Martin
- Case New Holland MAT 3724
- Chevrolet GMW 3420

- DAF/Leyland Trucks 74002
- Daimler Buses (EvoBus)
- Dodge
- Fiat 9,55523
- Ford WSS-M97B44-D
- Freightliner
- Hitachi
- Isuzu
- Jeep
- Kobelco
- Komatsu 07.892 (2017)
- Mahle Behr
- Maserati
- Mercedes-Benz Trucks MB 325.3 (DTFR 29C110)
MB 326.3 (DTFR 29D110)
- Mitsubishi Heavy Industry
- Opel/Vauxhall GMW 3420
- Santana Motors
- Thermo King
- Vestas Wind Systems
- Volkswagen/Audi/SEAT/Škoda
TL-774 D (známý jako G12)
TL-774 F (známý jako G12+)
- Yanmar
- ZF

Návod k použití

EGX Antifreeze/Coolant – Concentrate je nutno před použitím naředit; pro tento účel doporučujeme používat deionizovanou nebo destilovanou vodu. V chladicí směsi se doporučuje použít alespoň 33 obj. % EGX Antifreeze/Coolant – Concentrate (to zajišťuje počáteční bod tuhnutí -18 °C). Nedoporučujeme směsi více než 70 obj. % EGX Antifreeze/Coolant – Concentrate s vodou (vyšší koncentrace může vést ke snížení ochrany proti mrazu).

EGX Antifreeze/Coolant – Premixed je určena k použití v zakoupeném stavu. Nedoporučujeme další ředění.

EGX Antifreeze/Coolant je kompatibilní s Havoline XLC Antifreeze/Coolant a Delo XLC Antifreeze/Coolant a s většinou ostatních chladicích kapalin na bázi etylenglykolu. Pro optimální výkon doporučujeme používat výhradně EGX Antifreeze/Coolant.

Údržba a manipulace s produktem

EGX Antifreeze/Coolant lze skladovat po dobu nejméně 3 let v neotevřených nádobách, aniž by to mělo vliv na kvalitu produktu.

EGX Antifreeze/Coolant skladujte při teplotě vyšší než -20 °C a pokud možno při okolní teplotě. Dobu, kdy je tento produkt vystaven teplotám nad +35 °C je nutno omezit na minimum.

Důrazně nedoporučujeme vystavovat produkt EGX Antifreeze/Coolant přímému slunečnímu záření, pokud je skladován v průsvitných obalech, protože to může mít za následek vyblednutí nebo změnu barvy v průběhu času. Ve spojení s vysokou okolní teplotou se tento proces může urychlit.

Stejně jako u ostatních nemrznoucích chladicích kapalin se použití galvanizované oceli nedoporučuje pro potrubí nebo jakoukoli jinou část akumulací/směšovací instalace (inhibitor mědi může reagovat se zinkem z galvanizovaných částí, což snižuje jeho účinnost při ochraně červených a žlutých kovů).

Zabraňte úniku použitého i nepoužitého produktu do životního prostředí.

Zbytek produktu a obal / nádobu je nutno odevzdat k likvidaci ve specializovaných sběrnách.

Typické údaje

Test	Metody testování	Výsledky			
Ředění		Předmíchaná směs 40/60	Předmíchaná směs 50/50	Předmíchaná směs 55/45	Koncentrát
Skladovatelnost: 36 měsíců od data plnění uvedeného na štítku produktu.					
Barva	Vizuální	Oranžová	Oranžová	Oranžová	Oranžová
Hustota (20 °C), kg/l	ASTM D5931	1,059 typ.	1,073 typ.	1.080 typ.	1,124 typ.
Počáteční krystalizace, °C	ASTM D1177	< -24	< -36,4	< -40	-
Bod varu při termodynamické rovnováze, °C	ASTM D1120	108 min.	108 min.	108 min.	180 max.
pH při 20 °C	ASTM D1287	8,2 – 8,7	8,2 – 8,7	8.2 - 8.7	8,6 typ.

Test simulovaného nasazení (ASTM D2570)

44 % obj. ředění

Ztráta hmotnosti, mg/vzorek ⁽¹⁾

	Požadavek ASTM D3306	EGX Antifreeze/Coolant
Měď	20 max.	7
Pájka	60 max.	6
Mosaz	20 max.	8
Ocel	20 max.	2
Litina	20 max.	0
Hliník	60 max.	2

Koroze litých hliníkových slitin na površích odvádějících teplo (ASTM D4340)

25 % obj. ředění

Ztráta hmotnosti, mg/vzorek ⁽¹⁾

	Požadavek ASTM D3306	EGX Antifreeze/Coolant
Úbytek hmotnosti, mg/cm ² /týden	1,0 max	0,44
pH po testu	(Zpráva)	8,1

Koroze ve skle (ASTM D1384)

33 % obj. ředění

Ztráta hmotnosti, mg/vzorek ⁽¹⁾

	Požadavek ASTM D3306	EGX Antifreeze/Coolant
Měď	10 max	1
Pájka	30 max	3
Mosaz	10 max	0
Ocel	10 max	1
Litina	10 max	0
Hliník	30 max	5

Test kavitace-eroze (ASTM D2809)

17 % obj. ředění

Ztráta hmotnosti, mg/vzorek ⁽¹⁾

	Požadavek ASTM D3306	EGX Antifreeze/Coolant
Hodnocení pro důlkovou korozi, kavitaci a erozi vodního čerpadla	8 min	9

Oxidační stabilita v rotační tlakové nádobě (vzduch 620 kPa, 150 °C) (ASTM D7820)

ppm

	Referenční chladicí kapalina	EGX Antifreeze/Coolant
Glykolát	4777	2835
Formát	683	595
Oxalát	70	18
Celkem	5530	3448

V/N: V1-12042023

Upozornění: Chevron nenese žádnou zodpovědnost za ztráty nebo poškození na zařízení vzniklé vlivem použití tohoto produktu jiným způsobem než je uvedeno v jeho produktovém listu (PDS).

Zdraví, bezpečnost, skladování a ochrana životního prostředí: Na základě aktuálních dostupných informací se nepředpokládá, že by tento produkt mohl mít nežádoucí účinky na zdraví, pokud je používán pouze pro dané aplikace a v souladu s doporučeními uvedenými v bezpečnostním listu (MSDS). Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání u vašeho dodavatele nebo na internetu.

Tento produkt by neměl být používán jinak, než je určeno. Při likvidaci použitého produktu dbejte na ochranu životního prostředí a dodržujte místní nařízení.

Vždy potvrďte, že zvolený produkt odpovídá doporučením výrobce originálního zařízení pro provozní podmínky zařízení a postupy údržby zákazníka.

Oficiální verze tohoto obsahu je verze v anglickém jazyce. Toto je pouze překlad, společnost Chevron nenese žádnou odpovědnost za chyby nebo nejednoznačnosti v tomto překladu. Společnost Chevron rovněž nenese žádnou odpovědnost za úplnost, přesnost a spolehlivost tohoto překladu. V případě jakýchkoli odchylek nebo rozdílu mezi tímto překladem a oficiální anglickou verzí má anglická verze přednost.

A **Chevron** company product