



HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Lubricantes para motores a gas con bajo contenido en cenizas y rendimiento premium

Descripción del producto

HDAX® 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es un lubricante para motores a gas con propiedades detergentes y dispersantes, bajo contenido en cenizas y rendimiento premium. Garantiza una sólida protección de los componentes incluso bajo cargas pesadas y está formulado para aplicaciones de gas natural.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está formulado con un aceite base premium para garantizar un contenido extremadamente bajo en azufre, nitrógeno y aromáticos. Contiene además inhibidores de la oxidación y dispersante sin cenizas, con un sistema de aditivos antidesgaste y detergente metálico. HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 ofrece una resistencia fiable a la corrosión y óptima protección de la cámara de combustión frente a los depósitos. Un control excelente de los depósitos en los pistones contribuye a evitar el gripado de los segmentos. HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40, con propiedades de resistencia a la nitración y la oxidación, está formulado para minimizar el aumento de la viscosidad durante el funcionamiento de los equipos.

Beneficios para el cliente

- La resistencia a la oxidación/nitración con retención del número de basicidad permite extender los intervalos de drenaje, por lo que el aceite resulta compatible con los motores con una muy baja alimentación de aceite.
- El control de los depósitos en los pistones y la cámara de combustión, la mayor protección de las camisas de los cilindros así como la resistencia a la corrosión, el desgaste y los lodos, ayudan a reducir los tiempos de inactividad.
- Contribuye a minimizar el retroceso en el asiento de las válvulas, los depósitos en la cámara de combustión y la acumulación de cenizas, por lo que evita un posible encendido por incandescencia.

Puntos destacados del producto

- Ofrece intervalos de drenaje prolongados en motores con muy baja tasa de alimentación de aceite.
- Formulado para combatir la corrosión, el desgaste y los lodos.
- Ayuda a minimizar los huecos por el retroceso del asiento de las válvulas.
- Formulado para optimizar la limpieza del motor.
- Formulado para combatir los lodos y los atascos de los filtros.
- Indicado para la mayoría de sistemas de catalizador.

Entre los estándares de especificación seleccionados se incluyen:

Caterpillar	Jenbacher
MWM (Caterpillar Energy Solutions)	RMB/Energie
TEDOM	Waukesha

- El sistema de dispersantes/detergentes, con resistencia a la oxidación/nitración, ayuda a minimizar el espesamiento del aceite, lo que favorece la limpieza del motor.
- Formulado para combatir la formación de lodos, los atascos del filtro y el pulido de las camisas de los cilindros, por lo que optimiza el consumo y el flujo del aceite.
- Gracias a los aditivos con bajo contenido en fósforo, se puede usar con la mayoría de sistemas de catalizador.

Aplicaciones

- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está indicado en los nuevos diseños de motores de 4 tiempos y bajas emisiones con tecnología turbo y alta potencia que requieren lubricantes con bajo contenido en cenizas, además de estar igualmente recomendado para aplicaciones de gas natural.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 también cumple las necesidades más exigentes de los motores a gas de 4 tiempos y alta velocidad en aplicaciones de cogeneración.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está formulado para ser compatible con catalizadores.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es adecuado para combustibles que contengan bajos niveles de azufre y cloro-fluoro-carbonos (CFC). (En aplicaciones con gas amargo/altos niveles de CFC, pueden requerirse lubricantes con un aceite de reserva de base superior, por ejemplo, HDAX 9500).

Aprobaciones, rendimiento y uso indicado

Aprobaciones

- Aggreko Jenbacher motores de gas de la gama 420 B & C (utilizado por Aggreko)^[3]
- Caterpillar motores CG132, CG170 y CG260
- Jenbacher TA 1000-1109: homologado para los siguientes tipos y versiones de motores (incluidos los motores equipados con catalizador de oxidación), intervalos de cambio de aceite extendidos: *
 - Tipo 2 y 3
Combustible Clase A ^[1]
 - Tipo 4 (versión A)
Combustible Clase A ^[1]
 - Tipo 4 (versiones B y D)
Combustible Clase A ^[1]
 - Tipo 4 (versiones C y E)
Combustible Clase A ^[1]
 - Tipo 6 (versiones C y E)
Combustible Clase A ^[1]
 - Tipo 6 (versiones F and J)
Combustible Clase A ^[1]
 - Aplicaciones especiales de gas
Combustible Clase S ^[2]
- MWM (Caterpillar Energy Solutions): Motores a gas
- RMB/Energie: Gas natural
- TEDOM 61-0-0281.1: Tipos de combustible G (gas natural), P (propano/butano)
- Waukesha: Aplicaciones de cogeneración

Uso indicado

- Prueba de rendimiento obtenida mediante pruebas de campo intensivas en motores Caterpillar 3516 E+ y 3516 TALE

[1] Gas natural, gas del petróleo asociado, gas de minería, biogás (azufre < 200 mg/10 kWh).

[2] Gases combustibles de hidrógeno, gases termoselectos y gases de acerías, así como gases de madera, gas de síntesis y gases de pirólisis con un alto contenido de hidrógeno. *

[3] Funcionamiento a 50 Hz con un intervalo de drenaje máximo de 2000 horas. *

Datos de características típicas		
Características	Ensayo	Resultados
Grado de viscosidad		SAE 40
Período de almacenamiento: 60 meses desde la fecha de llenado indicada en el producto °		
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,881
Viscosidad cinemática a 100°C, mm²/s	ASTM D445	13,4
Punto de fluidez, °C	ASTM D5950	-33
Punto de ignición, COC, °C	ASTM D92	278
Número base total, mg KOH/g	ASTM D2896	4,2
Ceniza sulfatada, % agua	ASTM D874	0,41

°Vida útil típica: (a) si se almacena en condiciones normales y (b) se puede extender después de volver a realizar la prueba

La información que aparece en los datos característicos no constituye ninguna especificación, sino que es una indicación que se basa en la producción actual puede verse afectada por las tolerancias de producción admisibles. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones. Ello sustituye todas las ediciones anteriores y la información que contengan.

V/N: V9-06052019

Descargo de responsabilidad Chevron no acepta ninguna responsabilidad por las pérdidas o los daños que puedan resultar del uso de este producto para cualquier aplicación que no sean las aplicaciones indicadas específicamente en las hojas de datos de los productos.

Salud, seguridad, almacenamiento y medio ambiente Según la información disponible en la actualidad, este producto no debería producir efectos adversos sobre la salud si se usa para la aplicación prevista y de acuerdo con las recomendaciones indicadas en la Ficha de datos de seguridad del material (FDS). Puede solicitar la FDS en su oficina comercial más próxima o bien a través de Internet. Este producto no se debería usar para finalidades que no sean las previstas. Para la eliminación del producto usado, tenga en cuenta la protección del medio ambiente y siga la legislación local.

Confirme siempre que el producto seleccionado siga las recomendaciones del fabricante del equipo original para las condiciones operativas del equipo y las prácticas de mantenimiento del cliente.

La versión oficial de este contenido es la versión en inglés. Esta es solo una traducción, Chevron no acepta responsabilidad alguna por errores o ambigüedades en la traducción. Igualmente, Chevron tampoco garantiza la integridad del contenido, la precisión ni la fiabilidad de esta traducción. En caso de discrepancias o diferencias entre esta traducción y la versión oficial en inglés, prevalecerá la versión en inglés.

A Chevron company product