



# 极宽温合成润滑脂 1.5 (Starplex Syn HD 1.5)

## 高温合成极压润滑脂

### 产品概要

极宽温合成润滑脂 1.5 (Starplex Syn HD 1.5) 是高性能、高温及低温、极压抗磨的合成润滑脂, 适用于工业及车辆应用。采用 ISO 460 粘度等级的合成基础油、复合锂稠化剂、极压添加剂、粘附剂、防腐剂和抗氧化剂等特别配方制成。

适用于极压滚珠轴承及滚柱轴承, 尤其应对连续运行高温高达 230°C 时普通润滑脂会硬化、或连续运行低温低至 -51°C 时普通润滑脂不能泵送的工作场合。

### 产品特点

#### • 保护金属表面

复合锂稠化剂、抗氧化剂以及合成基础油相互结合可阻止润滑脂在使用中的硬化。极压添加剂在重负荷及 / 或冲击载荷的情况下能够提供杰出的抗磨损保护。有效的防锈防腐添加剂在潮湿环境中也能够保护金属表面。

#### • 很宽的操作温度范围

高粘度指数的合成基础油可阻止低温时润滑脂硬化, 并可在很宽的温度范围内操作使用。而卓越的合成基础油的氧化稳定性能使得润滑脂能够在持续的高温环境中运行使用。

#### • 有效降低摩擦

高粘度指数的合成基础油和粘附剂不仅保持了油液的粘度, 而且提供了附着特性, 即使在高速和高温的情况下也能够防止油液流失。

#### • 很好的抗水性能

复合锂稠化剂和粘附剂可非常有效地阻止润滑脂被水淋冲洗而流失, 其抗水性能卓越。

### 适用范围

- 造纸工业领域:
  - > 高温压光辊轴承
  - > 石灰窑
  - > 压渣机轴承
  - > 纸浆精制机轴承
  - > 泵及排气扇轴承
- 采矿工业:
  - > 传送机轴承
  - > 铲斗装料机的轴销及轴套
  - > 摇筛
  - > 破碎机
- 钢铁工业领域:
  - > 轧辊轴承
  - > 传送机轴承
  - > 熔炉及卷取机润滑脂部位
  - > 泵及排气扇轴承
- 船舶:
  - > 甲板设备
  - > 转轴轴承
  - > 起重机及卷扬机绞车
  - > 暴露在水中的轴套

连续运行时的适用温度范围为 -51°C ~ 140°C。采用一定频率补充再润滑, 最高温度为 230°C。

1. 最低工作温度是指已在工位上的润滑脂可以期望能提供润滑的最低温度。大多数润滑脂在其最低工作温度不能被泵送。
2. 最高工作温度是指润滑脂通过频繁 (每天) 补充再润滑方式可以使用的最高温度。



# 极宽温合成润滑脂 1.5 (Starplex Syn HD 1.5)

高温合成极压润滑脂

## 重要特性参数

极宽温合成润滑脂 1.5 Starplex Syn HD 1.5		
NLGI 等级		1.5*
产品代码		540945
滴点, °C	ASTM D2265	280
基础油粘度#, mm <sup>2</sup> /s @ 40°C	ASTM D445	405
mm <sup>2</sup> /s @ 100°C		41.0
基础油粘度指数		150
工作锥入度@ 25°C	ASTM D217	315
稠化剂 (复合锂), 质量%		13
Timken OK负荷, kg	ASTM D2509	23

202401

\* 介于 NLGI 1 和 2 之间。

# 由真空过滤法的合成油确定的

正常制造过程中, 产品典型测试数据可能会有轻微变化。请始终确认所选产品与设备的原始设备制造商建议的工况和客户的维护实践一致。