

# HDAX 8200 SAE 40

## Hochleistungsgasmotoröl für verlängerte Ölwechselintervalle

### Produktbeschreibung

HDAX 8200 SAE 40 ist ein Hochleistungsgasmotoröl mit Dispergier-/Reinigungseigenschaften für verlängerte Ölwechselintervalle, das speziell für Gasmotoren entwickelt wurde, die mit Deponiegas, Biogas und Faulgas betrieben werden sowie für Sauergasanwendungen.

HDAX 8200 SAE 40 ist mit hochwertigen Grundölen formuliert, die extrem niedrige Gehalte an Schwefel, Stickstoff und Aromaten enthalten. HDAX 8200 SAE 40 wurde mit einem fortschrittlichen Additivpaket entwickelt, das ein aschefreies Dispergiermittel, Oxidationsinhibitoren, metallhaltige Reinigungsmittel und ein metallhaltiges Antiverschleißmittel enthält, und bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit, hilft gleichzeitig aber auch dabei, Ablagerungen im Brennraum zu verhindern.

### Vorteile für den Kunden

- Mit einer guten Oxidations-/Nitrierungsbeständigkeit und Basenretention für längere Wechselintervalle und einen geringeren Ölverbrauch formuliert.
- Hilft durch eine effektive Ablagerungs-, Schlamm- und Verschleißkontrolle bei der Reduzierung von Wartungsanforderungen und verhindert Korrosion.
- Das fortschrittliche Additivsystem mit geringem Aschegehalt hilft, Ventilsitzverschleiß zu reduzieren und Risiken durch Frühzündung zu senken.
- Fördert die Sauberkeit des Motors mit effektiven Dispergier-/Reinigungsmitteln sowie oxidations-/nitrierungsbeständigen Systemen.
- Die Additivformulierung mit geringem Phosphorgehalt hilft bei der Unterstützung einer guten Katalysatorkompatibilität.

### Produkt-Highlights

- **Im Hinblick auf verlängerte Wechselintervalle formuliert**
- **Hilft bei der Reduzierung von Ablagerungen und Verschleiß und senkt die Wartungsanforderungen**
- **Fortschrittliches Additivsystem mit geringem Aschegehalt**
- **Fördert die Sauberkeit des Motors**
- **Additivformulierung mit geringem Phosphorgehalt**

#### Die ausgewählten Leistungsstandards umfassen:

MTU	Bergen Engines
Caterpillar	MWM (Caterpillar Energy Solutions)
Jenbacher	

### Anwendungen

HDAX 8200 SAE 40:

- wurde für die neue Generation leistungsstarker und emissionsarmer Viertaktmotoren mit Turbolader entwickelt, die ein Öl mit geringem Aschegehalt benötigen, und wird für Erdgasanwendungen empfohlen.
- erfüllt außerdem die anspruchsvolleren Anforderungen schnell laufender Viertakt-Gasmotoren in Kraft-Wärme-Kopplungsanwendungen.
- wurde formuliert, um die Anforderungen an die Katalysatorkompatibilität zu erfüllen.
- eignet sich für Kraftstoffe mit geringem Schwefel- und Fluorchlorkohlenwasserstoff (FCKW)-Gehalt. (In Sauergasanwendungen und Anwendungen mit hohem FCKW-Gehalt kann ein Schmierstoff mit höherer Basenreserve erforderlich sein – beispielsweise HDAX 9500).

### Freigaben, Leistung und Einsatzzeignung

#### Freigaben

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| • Bergen Engines                     | Typen B, C und K  |
| • Caterpillar                        | CG Gasmotoren   |
| • MTU                                | Gasmotoren der Serie 4000, Modelltypen L61, L62, L63 und L64 / L64FNER / T24N und Mx5xN |
| • MWM (Caterpillar Energy Solutions) | TCG Gasmotoren  |

#### Leistung

- Jenbacher  
Leistungslevel für die folgenden Motortypen und -versionen:
  - Typ 2 und 3  
Kraftstoffklasse A <sup>[1]</sup>
  - Typ 4 (Version B und D)  
Kraftstoffklasse A <sup>[1]</sup>
  - Typ 4 (Version C und E)  
Kraftstoffklasse A <sup>[1]</sup>
  - Typ 6 (Version C und E)  
Kraftstoffklasse A <sup>[1]</sup>
  - Typ 6 (Version F und J)  
Kraftstoffklasse A <sup>[1]</sup>

#### Einsatzzeignung

<sup>[1]</sup> Erdgas, Erdölbegleitgas, Grubengas, Biogas (Schwefel < 200 mg/10 kWh).

Typische Kennwerte		
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse
Viskositätsklasse		SAE 40
<b>Typische Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung.</b>		
Dichte bei 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,877
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	13,0
Pourpoint, °C	ASTM D97	-15
Flammpunkt, COC, °C	ASTM D92	270
Gesamtbasenzahl, mg KOH/g	ASTM D2896	4,6
Sulfatasche, Gew%	ASTM D874	0,6

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

**Haftungsausschluss:** Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

**Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz:** Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

Die offizielle Version dieses Inhalts ist die in englischer Sprache. Dies ist lediglich eine Übersetzung, und Chevron haftet nicht für Fehler oder Mehrdeutigkeiten in dieser Übersetzung. Weiterhin übernimmt Chevron keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Übersetzung. Bei Unstimmigkeiten zwischen dieser Übersetzung und der englischen Originalversion hat letztere Vorrang.

A Chevron company product