

Marfak XD 2 M3

Graisse au calcium aux performances éprouvées

(Produit précédemment connu sous le nom de Texclad 2)

Description du produit

Marfak XD 2 M3 est une graisse au calcium stabilisée en eau, aux performances éprouvées. Elle est recommandée pour une utilisation sur les sellettes d'attelage et les engrenages nus des machines de construction, engrenages des broyeurs à billes et grands engrenages fermés pour lesquels les fuites d'huile posent problème.

Marfak XD 2 M3 est formulée avec un mélange d'huiles de base à viscosité élevée et contient des additifs sélectionnés, notamment du graphite solide et du bisulfure de molybdène, pour assurer une protection fiable lors d'opérations lourdes.

Remarque : aux États-Unis, le produit est toujours appelé Texclad 2.

Avantages pour le client

- Bonne capacité de charge.
- La formulation haute adhérence assure une protection avancée dans les engrenages ouverts, même à basses températures.
- Résistance au délavage par l'eau dans les environnements humides et haute pression.
- La formulation efficace sans bitume contribue à éviter la contamination de l'environnement.

Points forts du produit

- **Bonne capacité de charge.**
- **Formulation haute adhérence.**
- **Résistance au délavage par l'eau.**
- **Formulation efficace sans bitume.**

Les normes techniques sélectionnées incluent :

DIN	ISO
Masada	

Applications

- Marfak XD 2 M3 est recommandée pour une utilisation dans les sellettes d'attelage et les engrenages nus des machines de construction, engrenages des broyeurs à billes et grands engrenages fermés pour lesquels les fuites d'huile posent problème.

Elle convient aussi parfaitement pour lubrifier les éléments suivants :

- Chariots élévateurs (glissières et engrenages de roue motrice)
 - Entraînements à patin (aciéries)
 - Excavation (supports et têtes de coupe)
 - Écrans d'eau mobiles
 - Câbles métalliques et points de graissage polyvalents de l'équipement de pont de navire
-
- Marfak XD 2 M3 peut également être utilisée à des températures supérieures à 60 °C, dans des cas spécifiques où la graisse vectrice se décompose thermiquement, laissant les additifs minéraux solides assurer la lubrification. Environ 22 % du graphite et 3 % du bisulfure de molybdène subsistent.
 - Pour une utilisation comme graisse pour câble métallique, il est recommandé de recourir à un système de lubrification pour câble métallique. Ce système lubrifie le câble métallique à l'intérieur et à l'extérieur. L'eau, la rouille, la saleté et le lubrifiant usagé sont supprimés lors de ce processus.

Homologations, performances et compatibilité

Homologations

- Masada

Performances

- DIN 51 502: MPF 2C-10 and KPF 2C-10
- ISO 6743-09: ISO-L-XAAIB2
- Températures de fonctionnement : de -10 °C à 60 °C.

Manipulation et maintenance du produit

Maintenir un environnement de travail propre est crucial lors du graissage de l'équipement. Les embouts de graissage doivent être essuyés et propres avant l'injection de la graisse afin d'éviter de faire pénétrer des contaminants dans l'équipement. Un tiers, voire la moitié des logements de roulement doivent toujours être pleins de graisse. N'appliquez pas une trop grande quantité de graisse, car cela pourrait générer un excès de chaleur. Complétez le processus régulier de relubrification via une pompe à graisse ou un système centralisé par un nettoyage complet et un conditionnement de la graisse fraîche selon un programme approprié.

Caractéristiques typiques		
Essai	Méthodes d'essai	Résultats
Durée de conservation type : 36 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit.		
NLGI		2
Texture		Lisse
Couleur		Black
Type d'épaississant		Calcium
Teneur en épaississant, %	ASTM D0128	16
Pénétration travaillée, 60 fois, mm/10	ISO 2137	265-295
Type d'huile de base		Minérale
Teneur en huile de base, %		>60
Viscosité de l'huile de base à 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	>1 000
Viscosité de l'huile de base à 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	33-40
Point de goutte, °C	ISO 2176	106
Teneur en additifs solides, (C), %		22
Teneur en additifs solides, (MoS ₂), %		3
Teneur en plomb, %		Aucun
Extrême pression quatre billes Indice de charge d'usure, kgf Point de soudure, kgf	ASTM D2593	56 315
Extrême pression quatre billes Charge de soudure, N	DIN 51 350/4	>4 900
Résistance à l'eau, statique	DIN 51 807/1	0/90

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

La version officielle de ce contenu est la version en langue anglaise. La présente version est uniquement une traduction pour laquelle Chevron décline toute responsabilité en cas d'erreur ou d'ambiguïté. Chevron ne garantit pas l'exhaustivité, la précision et la fiabilité de cette traduction. En cas de divergence ou de différence entre cette traduction et la version officielle en anglais, la version anglaise prévaut.

A Chevron company product