



# Marfak XD 2 M3

## Sprawdzony smar wapniowy

(Wcześniejsza nazwa: Texclad 2)

### Opis produktu

Marfak XD 2 M3 jest sprawdzonym smarem wapniowym stabilizowanym wodą, zalecanym do użytku w obrotnicach siodłowych i otwartych przekładniach maszyn budowlanych, przekładniach młynów kulowych i dużych, zamkniętych przekładniach zębatych, gdzie problemem jest wyciekający olej.

Marfak XD 2 M3 zawiera mieszaninę olejów bazowych o dużej lepkości oraz specjalnie dobranych dodatków, w tym grafitu i dwusiarczku molibdenu, przez co zapewnia niezawodną ochronę podczas pracy pod obciążeniem.

**Uwaga:** W USA produkt dalej sprzedawany jest pod nazwą Texclad 2

### Korzyści dla klienta

- Dobre przenoszenie obciążeń.
- Trwałe przyleganie zapewnia zaawansowaną ochronę przekładni otwartych, nawet w niższych temperaturach.
- Odporność na wymywanie wodą w środowiskach o dużej wilgotności i w warunkach wysokiego ciśnienia.
- Solidna formuła smaru niezawierająca bitumenu pomaga zapobiegać zanieczyszczeniu środowiska naturalnego.

### Zalety produktu

- **Dobre przenoszenie obciążeń.**
- **Formuła zapewnia dobre przywieranie.**
- **Odporność na wymywanie wodą.**
- **Solidna formuła niezawierająca bitumenu.**

**Produkt jest zgodny z wybranymi normami technicznymi, włączając w to:**

DIN	ISO
Masada	

### Zastosowania

- Marfak XD 2 M3 zalecany jest do użytku w obrotnicach siodłowych i przekładniach otwartych maszyn budowlanych, przekładniach młynów kulowych i dużych, zamkniętych przekładniach zębatych, gdzie problemem jest wyciekający olej.
  - Sprawdza się także przy smarowaniu następujących maszyn i podzespołów:
    - wózki widłowe (maszyny i przekładnie napędu kół)
    - napędy ślizgowe w walcowniach
    - pogłębiarki (wsporniki podporowe i głowice)
    - ruchome kraty filtrujące
    - liny stalowe i punkty smarowania smarem uniwersalnym sprzętu pokładowego
- Marfak XD 2 M3 może być również stosowany w temperaturach wyższych niż 60°C w szczególnych przypadkach, kiedy smar nośny rozkłada się pod wpływem temperatury, pozostawiając stałe dodatki mineralne umożliwiające smarowanie. W tym przypadku pozostanie około 22% grafitu i 3% MoS<sub>2</sub>.
- W razie stosowania do stalowych lin, zaleca się wykorzystanie układu smarowania lin. Taki układ smaruje stalowe liny od wewnątrz i z zewnątrz. W procesie tym usuwane są woda, rdza, zabrudzenia i pozostałości starego smaru.

### Normy, zatwierdzenia i zastosowanie

#### Zatwierdzenia

- Masada

#### Normy

- DIN 51 502: MPF 2C-10 i KPF 2C-10
- ISO 6743-09: ISO-L-XAAIB2
- Temperatura pracy od -10°C do 60°C.

### Przechowywanie i obchodzenie się z produktem

Zachowanie czystego środowiska pracy jest niezwykle ważne tam, gdzie wykonuje się smarowanie maszyn. Przed wprowadzeniem smaru należy oczyścić smarowniczkę, aby zabrudzenia nie dostały się do wnętrza urządzenia. Obudowa łożyska powinna zawierać od jednej trzeciej do jednej drugiej objętości smaru. Należy unikać zbyt dużych ilości smaru, ponieważ mogą one prowadzić do nadmiernego nagrzewania urządzeń. Okresowe smarowanie za pomocą smarownicy lub układu centralnego smarowania powinno być uzupełnione o pełne wyczyszczenie i napełnienie świeżym smarem na podstawie harmonogramu.

Dane Typowe		
Test	Metody badań	Wartość
<b>Typowy okres magazynowania: 36 miesięcy od daty napełnienia podanej na etykiecie produktu.</b>		
NLGI		2
Struktura		Gładki
Barwa		Black
Typ zagęszczacza		Wapń
Zawartość zagęszczacza, %	ASTM D0128	16
Penetracja po ugniataniu, 60x, mm/10	ISO 2137	265-295
Typ oleju bazowego		Mineralny
Zawartość oleju bazowego, %		>60
Lepkość oleju bazowego przy 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	> 1000
Lepkość oleju bazowego w temp. 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	33-40
Temperatura kroplenia, °C	ISO 2176	106
Zawartość dodatku stałego, (C), %		22
Zawartość dodatku stałego, (MoS <sub>2</sub> ), %		3
Zawartość ołowiu, %		brak
Test czterokulkowy obciążenia zespawania Wskaźnik zużycia pod obciążeniem, kgf Punkt zespawania, kgf	ASTM D2593	56 315
Test czterokulkowy obciążenia zespawania Obciążenie zespawania, N	DIN 51 350/4	>4900
Odporność na działanie wody, statyczna	DIN 51 807/1	0/90

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze użytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

Należy zawsze sprawdzić, czy wybrany produkt jest zgodny z zaleceniami producenta OEM w odniesieniu do warunków pracy pojazdu oraz praktyk serwisowych klientów.

Oficjalna wersja niniejszej treści powstała w języku angielskim. To jest wyłącznie jej tłumaczenie i Chevron nie bierze odpowiedzialności za ewentualne błędy czy niejasności tego tłumaczenia. Chevron nie gwarantuje również kompletności, dokładności ani rzetelności niniejszego tłumaczenia. W przypadku rozbieżności czy różnic w treści między tym tłumaczeniem a oficjalną wersją w języku angielskim, obowiązująca jest angielska wersja językowa.

#### A Chevron company product