

Multifak CG

Високоэффективна индустриална грес за съединители

(Позната преди като Coupling Grease)

Описание на продукта

Multifak CG е високоэффективна индустриална грес за съединители NLGI 1, предназначена за употреба в приложения с високи центробежни сили и висок въртящ момент, при които се получават тежки шокови натоварвания, несъосност и вибрации.

Multifak CG е формулирана с литиев/полимерен състител с инхибитори за защита срещу корозия, окисление, екстремно налягане и ръжда. Комбинацията от специален състител и базово масло с висок вискозитет/полимер помага да се предотврати отделянето при екстремни приложения.

Предимства за клиента

- Формулирана да предлага добра устойчивост на центробежно отделяне, подпомагайки защитата на компонентите.
- Проектирана за дълъг експлоатационен живот, за да спомага за намаляване на поддръжката и повторното нанасяне на грес.
- Предлага ефективна защита на съединителя при приложения изискващи товароносимост.
- Устойчивостта на отмиване с вода предлага добра антикорозионна защита в мокра среда.
- Подходяща за употреба в широк температурен диапазон от -40°C до 120°C.

Акценти за продукта

- Формулирана да предлага добра устойчивост на центробежно отделяне
- Проектирана за дълъг експлоатационен живот, за да спомага за намаляване на поддръжката
- Предлага ефективна защита на съединителя при приложения изискващи товароносимост
- Формулирана за добра устойчивост на отмиване с вода
- Подходяща за употреба в широк температурен диапазон.

Избраните спецификации включват:

AGMA	Esco Couplings Ltd
Esco Couplings srl	Esco Aandrijvingen BV
Esco Antriebstechnik GMBH	Esco Drive
DIN	Falk
Fast	ISO
Jaure	Koppers
Renk	Wartsila

Приложения

Multifak CG се препоръчва за много типове смазвани с грес съединители, използвани в индустриалното оборудване. Стандартните смазвани с греси съединители включват:

- Зъбни съединители с цилиндрични зъбни колела с вътрешни и външни зъби, които се зацепват в обща въртяща се главина, свързваща валовете.
- Съединители, състоящи се от стоманена решетка, които имат извита лента от гъвкава пружинна стомана, физически свързваща главините.
- Гъвкави верижни съединители с ролкова верига, която се зацепва с верижно зъбно колело, нарязано във всяка главина от съответния чифт.

Multifak CG е проектирана да изпълнява функциите си по-дълго от нормалния шестмесечен интервал на смяна. При полево изпитване тази грес е показала способността си да работи удовлетворително над три години.

Този продукт трябва да се използва в смазани съединители, чието редовно обслужване е особено трудно, и в такива, които работят при тежки условия.

Използваните за производството ѝ базово масло с висок вискозитет и полимер правят Multifak CG подходяща за употреба в други индустриални и корабни приложения, при които оборудването е подложено на интензивно отмиване с вода, ниски скорости и тежки или шокови натоварвания.

Multifak CG се препоръчва за много типове смазвани с греси съединители, използвани във влакове, метро превози, както и в съединители във високоскоростни транспортни автомобили.

Одобрения, спецификации и приложения

Одобрения

- Esco Drives (изпратена заявка за одобрение)

Спецификации

- DIN 51502: GOGP1K-40
- ISO 6743-09: ISO-L-XD(F)CIB1
- AGMA 9001-C18 (Type CG-1; CG-2 and CG-3)
- Работна температура: от -40°C до 120°C (макс. 140°C)

Приложения

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Antriebstechnik GmbH
- Esco Couplings Ltd
- Esco Couplings srl
- Esco Drive
- Falk
- Fast
- Jaure
- Koppers
- Renk
- Wartsila

Поддръжка на продукта и експлоатация

Ръчното нанасяне е предпочитан метод за смазване на новоинсталираните съединители заради лепкавостта на продукта и за да се осигури равномерно разпределение навсякъде. Трябва да се спазват обичайните предпазни мерки при работа, както при всички продукти на петролна основа. Консултирайте се с инструкциите за монтаж на производителите на съединителите за подробните процедури относно прилагането на смазочен продукт. Следната процедура указва широко разпространен метод на смазване. Преди сглобяването на зъбни съединители, върху зъбците на предавките трябва да се нанесе грес. След ръчно нанасяне съединителят трябва да се завърти, така че фитингът за подаване на греста да достигне 4 часа и фитингът/щифтът да се извади. Може да се прикрепят къса 1/4-инчова тръба и греста да се наpomпа в съединителя, докато се види, че продуктът излиза от отвора за прочистване на 10 часа. След това тръбата трябва да се извади и щифтовете да бъдат вкарани отново. Тази практика гарантира, че съединителят е добре смазан. Рутинното повторно смазване може да бъде извършено с разглобяване с използване на този метод. Тогава греста ще бъде равномерно разпределена по всички движещи се и плъзгащи се повърхности и ще бъдат реализирани всички ползи от продукта. Необходимо е специално внимание при пълнене на съединители от типа "Full Travel", така че да се сложи точното количество грес. Не допускайте никакво разливане на използван и неизползван продукт в околната среда. Остатъците от продукта, опаковките и контейнерите трябва да се изхвърлят в специални пунктове за събиране.

Типични резултати от изпитване		
Изпитване	Методи за изпитване	Резултати
Типичен срок на годност: 36 месеца от датата на пълнене, посочена на етикета на продукта.		
Външен вид	Визуално	Тъмно кафяв, гладка и лепкава
NLGI клас	ASTM D217 мод	1
Пенетрация след разбъркване, mm/10	ISO 2137	349
Тип състител		Литий/полимер
Тип базово масло		Минерално
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm ² /s (чист микс с базово масло)	ASTM D445	700
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm ² /s (микс с базово масло+полимери)	ASTM D445	>3200
Температура на прокапване, °C	IP 396	215
Тест за корозия на лагерите	ASTM D2596	Издържа
Корозия върху медна пластина, 24 часа/100°C	ASTM D4048	1B
Метод Корперс, K36, 24 часа, %	ASTM D4425	<3
Натоварване на заваряване с четирисачмена машина, kgf	IP 239	250
Плътност при 15°C, kg/l	IP 530	0,92
Насоки за използваемата температура, °C (esco тест)		-40

Информацията, посочена в типичните характеристики, не представлява спецификация, а е индикация на базата на текущото производство и може да бъде засегната от допустимите производствени толеранси. Запазваме си правото на промени. Настоящото заменя и отменя всички предходни издания и съдържащата се в тях информация.

Дисклеймър (отказ от права). Шеврон не поема отговорност за каквито и да било загуби или вреди, претърпени в резултат на използването на този продукт за приложения, различни от приложенията, специално посочени в продуктите спецификации. **Здраве, безопасност, съхранение и опазване на околната среда.** На базата на наличната в момента информация, този продукт не се очаква да предизвиква неблагоприятни ефекти върху здравето, когато се използва за предвидените приложения и съгласно препоръките, предоставени в Информационния лист за безопасност (MSDS). Информационните листи се предоставят при поискване от Вашите местни търговски офиси или чрез Интернет. Този продукт не трябва да се използва за други освен предвидените цели. Когато изхвърляте отработения продукт, направете необходимото за опазване на околната среда и следвайте местното законодателство.

Официалната версия на това съдържание е версията на английски език. Това е само превод, Шеврон не носи отговорност за грешки или неясноти в този превод. Шеврон също не дава гаранция за целостта, точността и надеждността на този превод. В случай на несъответствия или различия между този превод и официалната английска версия, английската версия е с предимство.

A **Chevron** company product