

Starplex CG 2

Високоэффективна индустриална грес за съединители

(Позната преди като Coupling Grease EP 2)

Описание на продукта

Starplex CG 2 е грес с литиев комплекс и полиетиленов съгъстител с базово масло с висок вискозитет, предназначена за употреба в приложения с високи центробежни сили и висок въртящ момент, при които се получават тежки шокови натоварвания, несъосност и вибрации.

Starplex CG 2 е формулирана с комбинация от специален съгъстител и базово масло с висок вискозитет/полимер, антиоксиданти, инхибитори на корозия, EP/AW присадки, и е проектирана да запазва своята структура при центростремително ускорение и да предотвратява изтичане, дори при високоскоростния центробежен тест ASTM D 4425, който развива G сили, по-големи от 36 000 при 15 000 об./мин.

Предимства за клиента

- Формулирана да предлага добра устойчивост на центробежно отделяне, подпомагайки защитата на компонентите.
- Проектирана за дългосрочна употреба, за да спомага за намаляване на поддръжката и повторното нанасяне на грес.
- Предлага ефективна защита на съединителя при приложения изискващи товароносимост.
- Устойчивостта на отмиване с вода предлага добра антикорозионна защита в мокра среда.
- Подходяща за употреба в широк температурен диапазон от -40°C до 120°C.

Акценти за продукта

- Формулирана да предлага добра устойчивост на центробежно отделяне.
- Проектирана за дългосрочна употреба, за да спомага за намаляване на поддръжката.
- Предлага ефективна защита на съединителя при приложения изискващи товароносимост.
- Формулирана за добра устойчивост на отмиване с вода.
- Подходяща за употреба в широк температурен диапазон.

Избраните спецификации включват:

AGMA	DIN
Esco Aandrijvingen BV	Esco Drives
Esco Transmissions	ISO
Renk	

Приложения

Starplex CG 2 се препоръчва за всички типове смазвани с грес съединители, използвани в индустриалното оборудване. Стандартните смазвани с греси съединители включват:

- Зъбни съединители с цилиндрични зъбни колела с вътрешни и външни зъби, които се зацепват в обща въртяща се главина, свързваща валовете.
- Съединители, състоящи се от стоманена решетка, които имат извита лента от гъвкава пружинна стомана, физически свързваща главините.
- Гъвкави верижни съединители с ролкова верига, която се зацепва с верижно зъбно колело, нарязано във всяка главина от съответния чифт.

Starplex CG 2 е предназначена главно за гъвкави съединители, работещи при много високи центростремителни ускорения, където греста е изложена на високи центробежни сили, които могат да предизвикат отделяне на съгъстителя от смазочния продукт, но може да се препоръча и за други приложения, работещи при подобни обстоятелства.

Сместа от базово масло с висок вискозитет и полимер прави Starplex CG 2 подходяща за употреба в други индустриални и корабни приложения, при които оборудването е подложено на интензивно отмиване с вода, ниски скорости и тежки или шокови натоварвания.

Starplex CG 2 в статично състояние е много плътна, но с превишаване на границата на провлачване от 1 000 Pa вискозитетът на продукта бързо се доближава до вискозитета на базовото масло.

Starplex CG 2 се препоръчва за много типове смазвани с греси съединители, използвани във влакове, метро превози, както и в съединители във високоскоростни транспортни автомобили.

Одобрения, спецификации и подходящи за употреба

Одобрения

- Esco Drives (изпратена заявка за одобрение)

Спецификации

- AGMA 9001-C18 (Тип CG-1; CG-2 и CG-3)

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Работна температура
Starplex CG 2	GP2M10	ISO-L-XA(F)CHB2	от -10°C до 120°C (макс. 140°C)

Приложения

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Transmissions
- Renk

Поддръжка на продукта и експлоатация

Ръчното нанасяне е предпочитан метод за смазване на новоинсталирани съединители за осигуряване на равномерно разпределение на продукта поради лепкавостта му. Трябва да се спазват обичайните предпазни мерки при работа, както при всички продукти на петролна основа. Консултирайте се с инструкциите за монтаж на производителите на съединителите за подробните процедури относно прилагането на смазочен продукт. Следната процедура указва широко разпространен метод на смазване. Преди сглобяването на зъбни съединители, върху зъбците на предавките трябва да се нанесе грес. След ръчно нанасяне съединителят трябва да се завърти, така че фитингът за подаване на греста да достигне 4 часа и фитингът/щифтът да се извади. Може да се прикрепят къса 1/4-инчова тръба и греста да се напumpa в съединителя, докато се види, че продуктът излиза от отвора за прочистване на 10 часа. След това тръбата трябва да се извади и щифтовете да бъдат вкарани отново. Тази практика гарантира, че съединителят е добре смазан. Рутинното повторно смазване може да бъде извършено с разглобяване с използване на този метод. Тогава греста ще бъде равномерно разпределена по всички движещи се и плъзгащи се повърхности и ще бъдат реализирани всички ползи от продукта. Необходимо е специално внимание при пълнене на съединители от типа "Full Travel", така че да се сложи точното количество грес. Не допускайте никакво разливане на използван и неизползван продукт в околната среда. Остатъците от продукта, опаковките и контейнерите трябва да се изхвърлят в специални пунктове за събиране.

Типични резултати от изпитване		
Изпитване	Методи за изпитване	Резултати
Типичен срок на годност: 36 месеца от датата на пълнене, посочена на етикета на продукта.		
Външен вид	Визуално	Кафяв Лепкава
NLGI клас	ASTM D217 мод	2
Пенетрация след разбъркване, mm/10	ISO 2137	280
Тип съгстител		Литиев комплекс/полиетилен
Тип базово масло		Минерално
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm ² /s (чист микс с базово масло)	ASTM D445	650
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm ² /s (микс с базово масло+полимери)	ASTM D445	>3 200
Температура на прокапване, °C	IP 396	228
Налягане на потока при -10°C, mabr	DIN 51805	<1 400
Тест за корозия на лагерите	ASTM D2596	Издържа
Корозия върху медна пластина, 24 часа/100°C	ASTM D4048	1B
Метод Корперс, K36, 24 часа, %	ASTM D4425	<24
FE9 (120°C, 3 000 об./мин., 1 500 N), часа	DIN 51821	>100
Плътност при 15°C, kg/l	IP 530	0,890

Информацията, посочена в типичните характеристики, не представлява спецификация, а е индикация на базата на текущото производство и може да бъде засегната от допустимите производствени толеранси. Запазваме си правото на промени. Настоящото заменя и отменя всички предходни издания и съдържащата се в тях информация.

Дисклеймър (отказ от права). Шеврон не поема отговорност за каквито и да било загуби или вреди, претърпени в резултат на използването на този продукт за приложения, различни от приложенията, специално посочени в продуктите спецификации.
Здраве, безопасност, съхранение и опазване на околната среда. На базата на наличната в момента информация, този продукт не се очаква да предизвиква неблагоприятни ефекти върху здравето, когато се използва за предвидените приложения и съгласно препоръките, предоставени в Информационния лист за безопасност (MSDS). Информационните листи се предоставят при поискване от Вашите местни търговски офиси или чрез Интернет. Този продукт не трябва да се използва за други освен предвидените цели. Когато изхвърляте отработения продукт, направете необходимото за опазване на околната среда и следвайте местното законодателство.

Официалната версия на това съдържание е версията на английски език. Това е само превод, Шеврон не носи отговорност за грешки или неясноти в този превод. Шеврон също не дава гаранция за целостта, точността и надеждността на този превод. В случай на несъответствия или различия между този превод и официалната английска версия, английската версия е с предимство.

A **Chevron** company product

© 2024 Chevron. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.

EU v1 15 August 2024
Starplex CG 2