

Starplex CG 2

High-performance industrieel koppelingsmeervet

(Voorheen bekend als Coupling Grease EP 2)

Productbeschrijving

Starplex CG 2 is een met polyethyleen verdikt lithiumcomplex smeervet met een basisolie met hoge viscositeit voor gebruik in toepassingen met hoge centrifugale kracht en hoge torsie waarbij grote schoklasten, onjuiste uitlijning en trillingen optreden.

Starplex CG 2 is samengesteld met een combinatie van speciale verdikkingsmiddelen en basisolie/polymer met hoge viscositeit, antioxidanten, corrosieremmers, EP/AW-additieven en is ontwikkeld om zijn structuur te behouden onder hoge centripetale versnelling, en voorkomt lekkage, zelfs tijdens de ASTM D 4425-centrifugale test met hoge snelheid waarbij G-krachten van meer dan 36.000 bij 15.000 rpm worden behaald.

Voordelen voor de klant

- Samengesteld om goede weerstand te bieden tegen centrifugale afscheiding, wat bijdraagt aan de bescherming van onderdelen.
- Ontwikkeld om een lange levensduur te bieden, wat helpt zorgen voor minder onderhoud en verversen van smeervet.
- Biedt goede bescherming van de koppeling bij toepassingen met belasting.
- Weerstand tegen uitspoelen door water zorgt voor goede bescherming tegen corrosie in natte omgevingen.
- Geschikt voor gebruik bij een groot temperatuurbereik van -40°C tot 120°C.

Sterke punten van het product

- **Samengesteld om goede weerstand te bieden tegen centrifugale afscheiding.**
- **Ontwikkeld om een lange levensduur te bieden, wat helpt zorgen voor minder onderhoudsvereisten.**
- **Biedt goede bescherming van de koppeling bij toepassingen met belasting.**
- **Samengesteld voor goede weerstand tegen uitspoelen door water.**
- **Geschikt voor gebruik bij een groot temperatuurbereik.**

Geselecteerde specificaties omvatten:

AGMA	DIN
Esco Aandrijvingen BV	Esco Drives
Esco Transmissions	ISO
Renk	

Toepassingen

Starplex CG 2 wordt aanbevolen voor alle soorten met smeervet ingesmeerde koppelingen die worden gebruikt in industriële uitrusting. Gebruikelijke met smeervet ingesmeerde koppelingen omvatten:

- Afgestemde koppelingen met interne en externe tandwielen die ineengrijpen in een gebruikelijke roterende naaf die de assen verbindt.
- Stalen rasterkoppelingen met een ingewikkelde band van flexibel verenstaal die de naven fysiek met elkaar verbindt.
- Flexibele kettingkoppelingen met een rolketting die ineengrijpen in een tandwiel dat in elke bijpassende naaf is gesneden.

Starplex CG 2 is met name bedoeld voor flexibele koppelingen met zeer hoge centripetale versnellingen waarbij het smeervet wordt blootgesteld aan hoge centrifugale krachten, wat een afscheiding van het verdikkingsmiddel van het smeermiddel kan veroorzaken, maar kan ook worden aanbevolen voor andere toepassingen die werken onder vergelijkbare omstandigheden.

De basisolie/polymeermix met hoge viscositeit maakt Starplex CG 2 geschikt voor gebruik in andere industriële en marinetoepassingen waar de uitrusting onderhevig is aan veel uitspoelen door water, lage snelheden en zware belasting of schokbelasting.

Starplex CG 2 is in een statische situatie zeer solide, maar zodra een yield-spanning van 1.000 Pa wordt overschreden komt de viscositeit van het product snel in de buurt van de viscositeit van de basisolie.

Starplex CG 2 wordt aanbevolen voor veel soorten met smeervet ingesmeerde koppelingen die worden gebruikt in treinen, metrotransits en kan ook worden gebruikt voor de koppeling in transportvoertuigen met hoge snelheid.

Goedkeuringen, prestaties en geschikt voor gebruik

Goedkeuringen

- Esco Drives (goedkeuringsverzoek ingediend)

Prestaties

- AGMA 9001-C18 (type CG-1; CG-2 en CG-3)

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Bedrijfstemperatuur
Starplex CG 2	GP2M10	ISO-L-XA(F)CHB2	-10°C tot 120°C (max 140°C)

Geschikt voor gebruik

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Transmissions
- Renk

Productonderhoud en –hantering

De kleverige aard van het product maakt het met de hand insmeren van nieuw gemonteerde koppelingen de voorkeursmethode om zo te zorgen voor gelijkmatige verdeling. Normale voorzorgsmaatregelen voor hantering moeten worden toegepast, zoals voor alle producten op aardoliebasis. Raadpleeg de montage-instructies van de koppelingfabrikant voor uitgebreide procedures voor smeermiddeltoepassing. De volgende procedure zet een veelgebruikte smeringmethode uiteen. Voor het monteren van tandwielkoppelingen moet een coating met smeervet worden aangebracht op de tanden. Na het met de hand aanbrengen moet de koppeling worden gedraaid zodat de smerfitting op 4 uur staat en de fitting/plug worden verwijderd. Een korte pijp van 1/4 inch kan worden aangebracht en smeervet in de koppeling worden gepompt totdat wordt waargenomen dat het product uit de zuiveringsopening op 10 uur stroomt. Daarna moet de pijp worden verwijderd en de pluggen opnieuw worden ingebracht. Deze handeling zorgt ervoor dat de koppeling juist is ingesmeerd. Regelmatig opnieuw smeren kan worden gedaan door demontage volgens deze methode. Het smeervet zal dan gelijkmatig worden verdeeld over alle bewegende en glijdende oppervlakken en alle voordelen van het product worden benut. Speciale aandacht is vereist bij het vullen van 'Full Travel'-type koppelingen, zodat de juiste hoeveelheid smeervet wordt gebruikt. Vermijd morsen van gebruikt en ongebruikt product in het milieu. Residue van het product en de verpakkingen en containers moeten worden weggegooid op de daarvoor bestemde inzamelingspunten.

Typische eigenschappen		
Test	Testmethoden	Resultaten
Gebruikelijke houdbaarheid: 36 maanden vanaf de vuldatum die wordt aangegeven op het productetiket.		
Uiterlijk	Visueel	Bruin Kleverig
NLGI-klasse	ASTM D217 mod	2
Penetratie na bewerking, mm/10	ISO 2137	280
Type verdikkingsmiddel		Lithiumcomplex/polyethyleen
Type basisolie		Mineraal
Basisolieviscositeit bij 40 °C, mm ² /s (zuivere basisoliemix)	ASTM D445	650
Basisolieviscositeit bij 40 °C, mm ² /s (basisoliemix + polymeren)	ASTM D445	>3.200
Druppelpunt, °C	IP 396	228
Vloedruk bij -10°C, mbar	DIN 51805	<1.400
Lager-corrosietest	ASTM D2596	Conform
Kopercorrosie, 24u/100°C	ASTM D4048	1B
Koppersmethode, K36,24u, %	ASTM D4425	<24
FE9 (120°C, 3.000 rpm, 1.500 N), u	DIN 51821	>100
Dichtheid bij 15°C, kg/l	IP 530	0,890

De verstrekte informatie in de specifieke gegevens is geen specificatie, maar is een indicatie gebaseerd op de huidige productie en kan beïnvloed worden door toegestane productietoleranties. Het recht op aanpassingen is voorbehouden. Dit vervangt alle vorige edities en de hierin weergegeven informatie.

Disclaimer Chevron is niet verantwoordelijk voor verlies of geleden schade als gevolg van gebruik van dit product voor andere toepassingen dan de toepassingen die in product-datasheets specifiek worden vermeld.

Gezondheid, veiligheid, opslag en milieu Op basis van de huidige beschikbare informatie wordt dit product niet geacht negatieve effecten op de gezondheid te hebben, indien het voor de juiste toepassing en in overeenstemming met de aanbevelingen in de Material Safety Data Sheet (MSDS) wordt gebruikt. MSDS-en zijn op aanvraag bij uw plaatselijke verkooppunt of via internet beschikbaar. Dit product mag niet voor andere doeleinden worden gebruikt dan hetgeen waarvoor het bedoeld is. Houd rekening met het milieu en neem de plaatselijke regelgeving in acht bij het afvoeren van het gebruikte product.

Controleer altijd of het geselecteerde product verenigbaar is met de OEM-aanbevelingen voor de betreffende bedrijfsomstandigheden en de onderhoudsprocedures van de klant.

De officiële versie van deze inhoud is de versie in de Engelse taal. Dit is enkel een vertaling, Chevron accepteert geen aansprakelijkheid voor fouten of dubbelzinnigheden in deze vertaling. Chevron geeft ook geen garantie voor de compleetheid, accurate en betrouwbaarheid van deze vertaling. In het geval van discrepanties of verschillen tussen deze vertaling en de officiële Engelse versie, zal de Engelse versie leidend zijn.

A **Chevron** company product